



CZĘŚĆ DRUGA – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiot zamówienia dotyczy:

Świadczenie usług technicznych dla Enea Połaniec Serwis sp. z o.o.

2. Szczegółowy zakres Usługi obejmuje:

2.1 Wykonywanie bieżących napraw, modernizacji oraz remontów urządzeń znajdujących się na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A.:

- 2.1.1 Siedmiu kotłów pyłowych opalanych węglem typu EP-650 oraz jednego kotła fluidalnego na biomasę typu CFB o wyd. 590 ton pary/h, urządzeń pomocniczych kotłów EP-650 – wentylatory, zespoły młynowe, pyłoprzewody, pompy, zbiorniki, zasobniki, elektrofiltry, stacje redukcyjne, armatura itp. oraz urządzeń pomocniczych kotła fluidalnego,
- 2.1.2 Ośmiu turbozespołów typu 13 K215 wraz z urządzeniami pomocniczymi, z wyłączeniem urządzeń pompowni wody chłodzącej,
- 2.1.3 Urządzeń pozablokowych: rozładunku, transportu i podawania węgla, przygotowania, rozładunku i transportu biomasy, urządzenia mazutowni,
- 2.1.4 Urządzeń odsiarczania, odpopielania i odazotowania spalin, wraz z przynależnymi instalacjami,
- 2.1.5 Urządzeń odprowadzenie żużla i popiołu
- 2.1.6 Członu ciepłowniczego, gospodarki wodno-ściekowej: pompownie, stacja DEMI i DRIM,
- 2.1.7 Urządzeń i instalacji sprężonego powietrza,

- 2.2. Wykonywanie badań nieniszczących
- 2.3. Usługi obróbki cieplnej
- 2.4. Prefabrykację elementów giętych
- 2.5. Usługi śrutowania oraz malowania elementów

3 Opis przedmiotu zamówienia

- 3.1 Miejsce wykonywania usługi – Enea Elektrownia Połaniec.
- 3.2 Wykonawca zobowiązany jest posiadać środki sprzętowe oraz personalne do wykonywania napraw, modernizacji oraz remontów urządzeń dla Enea Połaniec Serwis sp. z o.o., zleconych wcześniej przez Zamawiającego.
- 3.3 Wykonawca musi posiadać wdrożony System Zarządzania Jakością ISO 9001:2015 potwierdzony certyfikatem.
- 3.4 Wykonawca musi posiadać wdrożoną Pełne Wymagania Jakości dotyczące spawania materiałów metalowych wg PN-EN ISO 3834-2.
- 3.5 Wykonawca zobowiązany jest wyznaczyć pracownika/pracowników pełniącego/pełniących bezpośredni nadzór nad realizowanymi pracami.
- 3.6 Wykonawca zobowiązany jest posiadać Dział Kontroli Jakości.
- 3.7 Wykonawca zobowiązany jest posiadać Dział Spawalniczy.
 - 3.7.1 Personel nadzoru spawalniczego musi posiadać certyfikat IWE/EWE.
 - 3.7.2 Spawacze muszą posiadać aktualne certyfikaty w wykorzystywanej do świadczenia usług metodzie spawania oraz spełniające wymagania jednostek notyfikowanych, w zależności od obszaru nadzoru danej jednostki.
- 3.8 Wykonawca musi posiadać zakwalifikowane technologie spawania, gięcia rur oraz rozciągania rur w ściankach wg wymagań WUDT/UC/2003.
- 3.9 Wykonawca zobowiązany jest posiadać laboratorium z aktualnym świadectwem uznania Urzędu Dozoru Technicznego na metody badań konieczne do realizacji przedmiotu zamówienia tj. badania.:
 - 3.9.1 wizualne,
 - 3.9.2 penetracyjne,
 - 3.9.3 magnetyczno-proszkowe,
 - 3.9.4 ultradźwiękowe,
 - 3.9.5 radiograficzne.
 - 3.9.6 pomiary ultradźwiękowe grubości
 - 3.9.7 pomiary twardości
 - 3.9.8 metoda replik

Bokretan 2



- 3.10 Personel badań musi posiadać aktualne certyfikaty adekwatne do wykonywanej metody badania i być wykwalifikowany zgodnie z PN-EN ISO 9712.
- 3.11 Z wykonanych badań należy sporządzić protokół podpisany przez upoważniony do tego celu personel.
- 3.12 Z wykonanej usługi gięcia kolan należy sporządzić protokół podpisany przez upoważniony do tego celu personel.
- 3.13 Zamawiający dopuszcza stosowanie badań ultradźwiękowych metodą IBUS-TD jeśli Wykonawca posiada aktualne Świadectwo Uznania Laboratorium w zakresie tej metody na złącza spawana o grubości od 2 – 8 mm.
- 3.14 Do obserwacji mikrostruktury na replikach należy stosować skaningowy mikroskop elektronowy.
- 3.15 Powyższe badania należy wykonać, w zależności od przypadku, zgodnie z wymogami norm oraz przepisów zawartych oraz przywoływanych w:
- 3.15.1 WUDT/UC/2003
 - 3.15.2 PN-EN 13480-4
 - 3.15.3 PN-EN 12952-5
 - 3.15.4 lub/i innych w zależności od wymagań
- 3.16 Wykonawca musi posiadać certyfikowany personel oraz sprzęt do obróbki cieplnej spoin oraz elementów giętych.
- 3.16.1 Z przeprowadzonej obróbki cieplnej elementów wymagany jest protokół obróbki cieplnej wraz z wykresem.
- 3.17 Wykonawca musi posiadać zapas podstawowych materiałów remontowych wraz z wymaganymi atestami/świadectwami.
- 3.18 Wyżej wymienione materiały oraz materiały dodatkowe do spawania muszą posiadać świadectwo odbioru 3.1.
- 3.19 Wykonawca musi posiadać śrutownię oraz malarnię spełniające wymagania prac zgodnie z normami PN-EN ISO 12944 i ISO 8501.
- 3.20 Każdy monter, spawacz, kierujący zespołem, powinien posiadać aktualne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych na stanowisku eksploatacji (E) w zakresie konserwacji, remontu, montażu urządzeń Grupy 2 pkt 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8
- 3.21 Każdy Przedstawiciel Wykonawcy na urządzeniach energetycznych powinien posiadać aktualne świadectwa kwalifikacyjne uprawniające do zajmowania się eksploatacją urządzeń, instalacji i sieci energetycznych na stanowisku eksploatacji (D) w zakresie konserwacji, remontu, montażu urządzeń Grupy 2 pkt 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 i 10 w zakresie pkt 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8.
- 3.22 Wykonawca przed rozpoczęciem prac zobowiązany jest do przedstawienia Zamawiającemu harmonogramu prac, wraz z wykazem osób przydzielonych do poszczególnych robót.
- 3.23 Decyzja o zleceniu wykonania prac będzie podejmowana przez Zamawiającego, po ocenie możliwości jej wykonania przez Wykonawcę.
- 3.24 Dokumentacja z realizacji prac będzie każdorazowo uzgadniana z Wykonawcą przed realizacją usług.
- 3.25 Częstotliwość i ilość zleczanych usług będzie uzależniona od bieżących potrzeb Zamawiającego.
- 3.26 Zamawiający dopuszcza możliwość częściowego wykonywania prac i usług swoimi siłami w porozumieniu i po wcześniejszym ustaleniu z Wykonawcą.
- 3.27 Transport elementów, dla których zachodzi konieczność wykonania usługi śrutowania i malowania na terenie firmy Wykonawcy pozostaje po stronie Zamawiającego.
- 3.28 **Wykonawca musi posiadać zdolność podjęcia wykonania zleceń w dni robocze oraz święta w ciągu całego roku oraz pełną dyspozycyjność w ciągu doby.**
- 3.29 **Wykonawca musi posiadać możliwość rozpoczęcia wykonania usług w przeciągu 48h od zgłoszenia takiej potrzeby przez Zamawiającego.**
- 3.30 Usługi rozliczane będą w oparciu o wynagrodzenie powykonawcze, którego podstawą będzie kosztorys powykonawczy sporządzony w oparciu o ZNP lub kalkulacje indywidualne (w przypadku braku pozycji w ZNP), zatwierdzone przez Pełnomocnika Zamawiającego przed przystąpieniem do prac. Usługi: praca wyżarzarki, wykonanie replik oraz usługi śrutowania i malowania będą rozliczane wg Cennika Usług.
- 3.31 W stawkach za roboczogodziny zawierają się wszystkie koszty wykonania Usług, w tym w szczególności: wynagrodzenia pracowników wraz z narzutami, obsługę wciągników stacjonarnych, koszty materiałów podstawowych m.in.: materiały dodatkowe do spawania, gazy, czyszciva itp.; pracę sprzętu podstawowego (spawarki, wciągarki niestacjonarne, transport technologiczny, wózki widłowe, akumulatorowe, ciągniki z przyczepami, inne środki transportu pomocniczego, inny sprzęt podstawowy), koszty pracy sprzętu takiego jak: elektronarzędzia, narzędzia warsztatowe, podręczny sprzęt gaśniczy, wszystkie pozostałe koszty wynikające z Zakresu Usług (np. przygotowanie i likwidacje miejsca pracy) oraz koszty ogólne i zysk.
- 3.32 Z wykonanej Usługi na potwierdzenie jej prawidłowej realizacji zostanie sporządzony obustronnie podpisany protokół odbioru, który będzie podstawą do wystawienia faktury VAT przez Wykonawcę (termin płatności 30 dni od daty skutecznego dostarczenia prawidłowo wystawionej faktury VAT).
- 3.33 Zamawiający pozostawia sobie możliwość weryfikacji spełnienia wymagań zawartych w punktach opisu przedmiotu zamówienia, przed podpisaniem umowy.

Bokulicz 2



4 Warunki organizacyjne dla prawidłowej realizacji Prac:

- 4.1 Warunkiem dopuszczenia do wykonania Prac jest posiadanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania Prac przez Wykonawcę. Instrukcje należy przedłożyć Zamawiającemu przed przystąpieniem do Prac. Wykonawca jest zobowiązany do opracowania i posiadania instrukcji w zakresie remontów urządzeń w Elektrowni.
- 4.2 W okresie od podpisania umowy przed rozpoczęciem realizacji Prac:
- 4.2.1 Ustalenie terminów i odbycia szkoleń wstępnych, przeprowadzanych nieodpłatnie przez pracowników Biura BHP Zamawiającego.
 - 4.2.2 Określenie wymogów w zakresie potrzeb socjalnych, warsztatowych, biurowych i podpisanie stosownych umów w celu zapewnienia osobom skierowanym do realizacji umowy zaplecza o standardzie odpowiadającym wymaganiom w tym zakresie wskazanym w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 roku w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity – Dz. U. z 2003 roku Nr 169, poz. 1650 ze zm.),.
 - 4.2.3 Zapoznanie się z topografią, organizacją Prac u Zamawiającego, szczegółowymi wymaganiami w zakresie bezpiecznego prowadzenia Prac i pozostałymi zasadami obowiązującymi na terenie Zamawiającego.
 - 4.2.4 Uzyskanie upoważnienia Zamawiającego do pełnienia funkcji Poleceniodawcy lub Zlecającego w procesie organizacji pracy.
 - 4.2.5 Opracowanie przez Wykonawcę i przedłożenie Przedstawicielowi Zamawiającego Instrukcji Remontowych oraz w razie potrzeby Instrukcji Organizacji Robót.
 - 4.2.6 Sporządzenie wykazu sprzętu i narzędzi niezbędnych do realizacji Prac oraz dostarczenie Przedstawicielowi Zamawiającego.
 - 4.2.7 Sporządzenie wykazu substancji niebezpiecznych niezbędnych do realizacji Umowy.
 - 4.2.8 Zorganizowanie sposobu przechowywania butli z gazami technicznymi oraz innych materiałów niebezpiecznych w sposób i na zasadach wskazanych przez Zamawiającego.
 - 4.2.9 Uzyskanie upoważnienia do wystawiania kart zapotrzebowania na substancje niebezpieczne.
 - 4.2.10 Sporządzenie wykazu osób do kontaktów z Przedstawicielem Zamawiającego z podziałem na zakres obowiązków.
 - 4.2.11 Przedłożenie Zamawiającemu opracowanych przez Wykonawcę szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania .
 - 4.2.12 Uzyskanie przepustek osobowych dla pracowników Wykonawcy, uprawniających do wstępu na teren Zamawiającego zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.
 - 4.2.13 Uzyskanie przepustek na pojazdy niezbędne do realizacji Umowy zgodnie z Instrukcją Postępowania dla Ruchu Osobowego i Pojazdów.

5 Do obowiązków Zamawiającego należy:

- 5.1 Wyznaczenie Przedstawicieli Zamawiającego upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Wykonawcą w okresie realizacji Prac.
- 5.2 Zapewnienie realizacji przedmiotu Umowy, zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy Zamawiającego,
- 5.3 Udostępnienie Wykonawcy obowiązujących wewnętrznych aktów normatywnych w zakresie niezbędnym do należytego wykonania Umowy oraz informowania Wykonawcy o wszelkich zmianach w w/w aktach normatywnych.
- 5.4 Umożliwienie Wykonawcy uczestniczenia w spotkaniach operacyjnych (narady produkcyjne) i roboczych organizowanych codziennie lub okresowo w celu omówienia bieżących oraz planowanych spraw ruchowo-remontowych,
- 5.5 Zapewnienie Wykonawcy nieodpłatnego dostępu do energii elektrycznej, sprężonego powietrza oraz innych mediów dostępnych w obiektach i przy Urządzeniach, dla celów wykonania Prac, z wyłączeniem zaplecza socjalnego i warsztatowego.
- 5.6 Bieżąca współpraca z Wykonawcą.

B. Szulc



- 5.7 Udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej i budowlanej, niezbędnej dla potrzeb realizacji Przedmiotu Zamówienia. W/w dokumentacja stanowi własność Zamawiającego i podlegają zwrotowi na każde jego żądanie.
- 5.8 Przygotowanie urządzeń w zakresie niezbędnym do bezpiecznego wykonywania Prac.
- 5.9 Uzgadnianie proponowanych rozwiązań technicznych.
- 5.10 W przypadku zaistnienia awarii pozostającej w związku przyczynowym z wykonywaniem prac eksploatacyjnych stanowiących przedmiot umowy, przyczyny ustali wspólna komisja złożona z upoważnionych pracowników Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół z ustaleniami komisji będzie podstawą do dochodzenia ewentualnych odszkodowań na poczet zaistniałych szkód i strat.
- 5.11 Protokoły z wykonania przedmiotu Umowy będą zatwierdzane przez upoważnionego Przedstawiciela Zamawiającego.
- 5.12 W przypadkach konieczności wykonania dodatkowych Prac ponad zlecone, Wykonawca niezwłocznie poinformuje Zamawiającego o potrzebie ich wykonania. Zamawiający podejmie niezwłocznie decyzję o ewentualnym rozszerzeniu zakresu zlecenia Prac.
- 5.13 Zamawiający będzie informował Wykonawcę o wszelkich zmianach planowanych na swoich Urządzeniach, które mogą mieć wpływ na zawartość rzeczową oraz ilościową utrzymywanych zapasów Materiałów Podstawowych i Części Zamiennych.
- 6 Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:**
- 6.1 Skierowanie do wykonywania prac na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania przepisów dotyczących eksploatacji urządzeń energetycznych oraz innych urządzeń i sprzętu, określonych w obowiązujących przepisach.
- 6.2 Przeszkolenia osób skierowanych do realizacji prac w zakresie bhp, ppoż., ochrony środowiska i wewnętrznych przepisów obowiązujących u Zamawiającego (przy współudziale służb Zamawiającego),
- 6.3 Przedłożenie Zamawiającemu na bieżąco aktualizowanego imiennego wykazu osób, którymi będzie się posługiwał przy wykonywaniu Umowy, w tym osób zatrudnionych u podwykonawców,
- 6.4 Opracowanie instrukcji bezpiecznego wykonania robót, dostosowanej do instrukcji organizacji bezpiecznej pracy obowiązującej u Zamawiającego, opracowania i posiadania instrukcji w zakresie remontów urządzeń w Elektrowni wymaganych do realizacji usług na terenie oraz obiektach Zamawiającego w zakresie objętym Umową.
- 6.5 Wykonywanie przedmiotu umowy zgodnie z obowiązującymi instrukcjami eksploatacji, dokumentacją techniczną, przepisami i normami bhp oraz ochrony środowiska,
- 6.6 Segregacja, transport i zagospodarowanie na swój koszt wytwarzanych odpadów zgodnie z przepisami ustawy o odpadach oraz wymaganiami Zamawiającego, Dostarczenie własnych pojemników na odpady, oznakowanych nazwą Wykonawcy oraz kodem odpadu dla jakiego są przeznaczone.
- 6.7 Używanie do wykonania prac materiałów nie zawierających włókien ceramicznych ogniotrwałych RCF,
- 6.8 Ustanowienie nadzoru posiadającego stosowne uprawnienia do prowadzenia i organizacji prac w rozumieniu instrukcji bezpiecznej pracy oraz koordynacji prac wg art.208 KP,
- 6.9 Informowanie o wypadkach przy pracy i zdarzeniach potencjalnie wypadkowych oraz pisemnego informowania Zamawiającego o wnoszonych zagrożeniach na teren Zamawiającego.
- 6.10 Poddawanie się na wniosek Zamawiającego audytom sprawdzającym stan bhp, ochrony środowiska oraz w innym zakresie wymaganym przez Zamawiającego.
- 6.11 Wykonania Przedmiotu Umowy zgodnie z postanowieniami Umowy, Polskimi Normami, warunkami technicznego wykonania i odbioru prac, pisemnymi wskazaniem Zamawiającego oraz najnowszej wiedzy technicznej, przy zastosowaniu ogólnie

B. Stachurski



- obowiązujących przepisów, zwłaszcza przepisów BHP, ochrony środowiska i przeciwpożarowych, Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy oraz instrukcją Ochrony Przeciwpożarowej obowiązujących w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.
- 6.12 Stosowania wyłącznie wyrobów i materiałów dopuszczonych do obrotu przepisami prawa.
- 6.13 Wykonywania poleceń Zamawiającego, w szczególności dotyczących bezpieczeństwa pracy, ochrony przeciwpożarowej oraz rygorów dotyczących warunków wykonania i odbioru prac.
- 6.14 Zapewnienia, że pracownicy skierowani do realizacji prac zostaną wyposażeni w sprawny, odpowiednio dobrany sprzęt ochrony osobistej, przeszkoleni w zakresie pierwszej pomocy, obowiązujących przepisów BHP, ochrony środowiska i przeciwpożarowych w tym przepisów i zasad BHP oraz przeciwpożarowych obowiązujących u Zamawiającego.
- 6.15 Zapewnienia, że osoby zatrudnione przez Wykonawcę oraz podwykonawców oraz współpracujące z Wykonawcą przy realizacji Przedmiotu Umowy mogą rozpocząć realizację Przedmiotu Umowy dopiero po odbyciu instruktażu stanowiskowego przeprowadzonego przez uprawnionego przedstawiciela Wykonawcy.
- 6.16 Przestrzegania przepisów prawa pracy w tym przepisów i zasad BHP w stosunku do pracowników zatrudnionych przez niego w celu realizacji przedmiotu zamówienia, w tym w szczególności przepisów regulujących formę zatrudnienia, dopuszczalny czas pracy oraz zapewnienia pracownikom właściwie dobranych, sprawnych środków ochrony indywidualnej, odzieży i obuwia roboczego, a także środków ochrony zbiorowej.
- 6.17 Zapewnienia sprawnych narzędzi pracy, sprzętu ochronnego i zabezpieczającego oraz ich kontrole i badania jeżeli wynika to z obowiązujących przepisów prawa lub postanowień Norm.
- 6.18 Składowania gazów technicznych oraz innych materiałów niebezpiecznych w sposób zgodny z wymaganiami przepisów w tym zakresie oraz w miejscu i na zasadach wskazanym przez Zamawiającego.
- 6.19 Zagwarantowania stałej obecności i nadzoru własnych służb BHP nad kontrolą przestrzegania przepisów i zasad BHP przy realizacji prac objętych zakresem umowy. Dotyczy również Podwykonawców.
- 6.20 Raportować w terminach ustalonych przez Zamawiającego o ilości roboczogodzin oraz stanu BHP.
- 6.21 Opracowanie przez Wykonawcę szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac. Instrukcje należy przedłożyć Zamawiającemu przed przystąpieniem do prac w terminach obowiązujących u Zamawiającego
- 6.22 Opracowania i podłożenia na żądanie Zamawiającego dodatkowej oceny ryzyka zawodowego dla swoich pracowników w zakresie zagrożeń związanych z realizacją prac.
- 6.23 Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zaplecza warsztatowego nieodzownego do wykonania przedmiotu zamówienia.
- 6.24 Zorganizowania na własny koszt zaplecza dla pracowników skierowanych do realizacji umowy o standardzie odpowiadającym wymaganiom wskazanym w Rozporządzeniu Ministra Pracy i Polityki Socjalnej z dnia 26 września 1997 roku w sprawie ogólnych przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy (tekst jednolity – Dz. U. z 2003 roku Nr 169, poz. 1650 ze zm.),
- 6.25 Wyznaczenie Przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Zamawiającym w okresie realizacji Prac.
- 6.26 Zabezpieczenie niezbędnych narzędzi, sprzętu, środków oraz innego wyposażenia, a także środków transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego, konieczne do wykonania Prac, w tym specjalistyczny sprzęt, narzędzia, środki oraz inne wyposażenie oraz Pracowników z wymaganymi uprawnieniami do ich eksploatacji;
- 6.27 Uczestniczenie w spotkaniach organizowanych przez Zamawiającego dotyczących realizacji, koordynacji i współpracy w zakresie realizacji Przedmiotu Zamówienia.
- 6.28 Zapewnienie udziału Przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Zamawiającym służb BHP Wykonawcy w spotkaniach lub naradach dotyczących BHP organizowanych przez Zamawiającego
- 6.29 Dokonywanie napraw urządzeń objętych dozorem technicznym („Urządzeń Poddzorowych”) lub wykonywanie do nich elementy zgodnie z posiadanymi uprawnieniami oraz w uzgodnieniu z Urzędem Dozoru Technicznego, a także specjalistami Zamawiającego zakresem naprawy i technologią zgodnie z obowiązującym prawem.

B. Okucinski



- 6.30 Dostarczenie wymaganych Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A. dokumentów dostępnych na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>
- 6.31 Dostarczenie poświadczenia zawarcia umowy z firmą posiadająca uprawnienia na sposób zagospodarowania odpadów wytworzonych u Zamawiającego przez Wykonawcę podczas realizacji Przedmiotu Zamówienia.
- 6.32 Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonego zagospodarowania wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego i przepisami prawa.
- 6.33 Przekazanie Przedstawicielowi Zamawiającego pisemnej informacji o wielkości zużycia substancji niebezpiecznych wwiezionych na teren Elektrowni zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego.
- 6.34 Wykonawca zobowiązany będzie do prowadzenia dokumentacji rozliczeniowej z zakresu gospodarki odpadami i przekazywania jej Zamawiającemu po zakończonych okresach rozliczeniowych w terminach ustalonych z Zamawiającym lub na wniosek Zamawiającego.
- 6.35 Wykonawca ponosi całkowitą odpowiedzialność za szkolenie i udzielanie instruktaży w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, ochrony środowiska i ppoż. zatrudnionych pracowników swoich podwykonawców zgodnie z obowiązującymi przepisami i instrukcją organizacji bezpiecznej pracy oraz Instrukcją ppoż. Zamawiającego.
- 6.36 Wykonawca zobowiązany będzie do informowania o wszelkich potrzebach dokonywania zmian i przeróbek w urządzeniach, które obsługuje przy wykonywaniu przedmiotu Umowy.
- 6.37 Wykonawca zobowiązany będzie do niezwłocznego informowania Zamawiającego o powstaniu sytuacji awaryjnej, która uniemożliwia prawidłowe wykonywanie przedmiotu Umowy.
- 6.38 Jeżeli Wykonawca zostanie powiadomiony, że Prace wykonywane w ramach Umowy odbywają się na Urządzeniach objętych gwarancjami lub rękojmią, to będzie je wykonywał zgodnie z przekazanymi przez Zamawiającego zaleceniami, instrukcjami eksploatacji Urządzeń, zaleceniami producenta lub sprzedawcy oraz treścią gwarancji w taki sposób, aby nie spowodować utraty przez Zamawiającego uprawnień z tytułu gwarancji lub rękojmi dla Urządzeń.
- 6.39 W przypadku wykonywania Prac na Urządzeniach objętych gwarancjami lub rękojmią poprzedniego wykonawcy, Wykonawca będzie zobowiązany uwzględniać informacje i zalecenia dostarczone przez Zamawiającego oraz dochować szczególnej ostrożności przy wykonywaniu Prac tak, aby nie spowodować utraty przez Zamawiającego uprawnień z tytułu gwarancji lub rękojmi dla Urządzeń.
- 6.40 Wykonawca zobowiązuje się do informowania o wszelkich potrzebach dokonania zmian i przeróbek w urządzeniach, których dotyczy przedmiot Umowy. Informacja w formie pisemnej powinna zostać dostarczona do upoważnionego Przedstawiciela Zamawiającego (np. czasowe demontaż elementów będących w kolizji, osłon, barier itp.). Prace wskazane w zdaniu pierwszym, mogą być wykonane po uzyskaniu akceptacji ze strony Zamawiającego.
- 6.41 Niezwłoczne informowanie Przedstawiciela Zamawiającego o powstaniu szkody w środowisku spowodowanej działaniem Wykonawcy.
- 6.42 Złom metali i kabli stanowi własność Zamawiającego i należy go przekazać w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 7:00-14:00 do magazynu Zamawiającego, zlokalizowanego na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A. Dowód przekazania złomu należy dostarczyć Przedstawicielowi Zamawiającego.
- 6.43 W przypadku zmiany osobowej pracownika wyszczególnionej w liście pracowników z pkt. 7.15, Wykonawca jest zobowiązany dokonać niezwłocznie aktualizacji raportu.
- 6.44 Poddawania się na wniosek Zamawiającego audytom prowadzonym przez Zamawiającego lub upoważnione podmioty, sprawdzającym stan BHP, ochrony środowiska oraz w innym zakresie wymaganym przez Zamawiającego.
- 6.45 Środki łączności :
- 6.45.1 Wykonawca jest zobowiązany do wyposażenia każdego zespołu realizującego prace w środki łączności telefonicznej komórkowej z Przedstawicielami Zamawiającego.

B. Dziubaniak



- 6.45.2 Wykonawca jest zobowiązany do przedstawienia listy osób kontaktowych z podaniem adresów służbowej poczty elektronicznej pracowników dedykowanych do kontaktów z Przedstawicielami Zamawiającego.

Pozostałe wymagania i informacje

I. ZAŁOŻENIA, WYMAGANIA ORAZ WARUNKI TECHNICZNE WYKONANIA ZAPLANOWANYCH PRAC

1. Podczas wykonywania prac na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A., Wykonawcę obowiązują przepisy wewnętrzne Zamawiającego, a w tym instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S.A., instrukcja ochrony przeciwpożarowej, przepisy w zakresie ochrony środowiska naturalnego, a w tym instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Połaniec S.A. przez podmioty zewnętrzne, z którymi to dokumentami Wykonawca jest zobowiązany zapoznać się jeszcze przed złożeniem oferty:
2. Dokumenty zamieszczone są na stronie internetowej:
<https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>

II. GWARANCJA **jest obowiązkowa.**

1. Wymagany przez Zamawiającego okres gwarancji podany jest w dokumencie OWZU.

Bożena 2022