



I/HE/P/1/2022

Instrukcja obsługi dostaw paliwa z biomasy oraz magazynów biomasy na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A.

	Stanowisko służbowe/ funkcja	Imię i nazwisko	Data	Podpis
Opracował:	Specjalista ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy	Hubert Hyla	16.10.2023	Hyla
Sprawdził pod względem:				
- merytorycznym	Kierownik Zespołu ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy	Stanisław Nowak	16.10.2023	Stanisław Nowak
	Kierownik Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy	Elżbieta Heliasz	16.10.2023	Elżbieta Heliasz
	Kierownik Działu Zarządzania Paliwami i Prawami Majątkowymi	Konrad Kodym	16.10.2023	Konrad Kodym
	Dyrektor Pionu Zarządzania Paliwami, Prawami Majątkowymi i Sprzedażą	Jarosław Szczepaniak	16.10.2023	J. Szczepaniak
- bhp	Zastępca Kierownika Biura BHP	Marek Rodenko	16.10.2023	Marek Rodenko
- ochrony środowiska	Dyrektor Pionu Zarządzania Środowiskiem	Andrzej Jastrząb	17.10.2023	A. Jastrząb
- ppoż.	Prezes Zarządu Centrum Ratownictwa i Ochrony ppoż	Waldemar Woś	17.10.2023	Waldemar Woś
- wymogów ZSZ	Kierownik Zespołu ds. Zintegrowanego Systemu Zarządzania	Paweł Pawłowski	17.10.2023	Paweł Pawłowski

Numer wydania instrukcji:	3	Instrukcja obowiązuje od dnia:	24.11.2023r.
---------------------------	---	--------------------------------	--------------

Traci ważność instrukcja	I/HE/P/1/2022	„Instrukcja obsługi dostaw paliwa z biomasy oraz magazynów biomasy na terenie Enea Elektrownia Połaniec S.A.”, wydanie 2 z dnia 04.04.2023r.
--------------------------	---------------	--

Zatwierdzam	Agnieszka Wojdan p.o. Prezes Zarządu Członek Zarządu ds. Finansowych	24.11.2023r. data	AWJ. podpis
-------------	--	----------------------	----------------

Niniejsza instrukcja nie może być udostępniana osobom nieuprawnionym bez zgody Prezesa Zarządu

SPIS TREŚCI:

1. CEL INSTRUKCJI	4
2. ZAKRES STOSOWANIA INSTRUKCJI	4
3. DEFINICJE	5
4. ODPOWIEDZIALNOŚĆ	8
4.1. SZCZEGÓŁOWE ZAKRESY ODPOWIEDZIALNOŚCI PRACOWNIKÓW WYNIKAJĄCE Z NINIEJSZEJ INSTRUKCJI:	9
5. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PRZY OBSŁUDZE DOSTAW PALIWA Z BIOMASY	13
5.1. ZASADY OGÓLNE ZAKUPU PALIWA Z BIOMASY	13
5.2. ORGANIZACJA DOSTAW PALIWA Z BIOMASY DO ELEKTROWNI POŁANIEC	16
5.3. OBSŁUGA DOSTAW BIOMASY TRANSPORTEM SAMOCHODOWYM	22
5.4. OBSŁUGA DOSTAW BIOMASY TRANSPORTEM KOLEJOWYM	36
6. SPOSÓB ROZLICZENIA DOSTAW BIOMASY	46
7. WERYFIKACJA DOKUMENTACJI UWIERZYTELNIAJĄCEJ POCHODZENIE BIOMASY	46
8. SPOSÓB POSTĘPOWANIA PRZY OBSŁUDZE PLACÓW MAGAZYNOWYCH I MAGAZYNÓW Z PALIWEM BIOMASOWYM NA TERENIE ELEKTROWNI POŁANIEC	46
8.1. CHARAKTERYSTYKA MAGAZYNÓW BIOMASY	46
8.2. SPOSÓB MAGAZYNOWANIA I PRZECHOWYWANIA BIOMASY	48
8.3. WYDAWANIE PALIWA BIOMASOWEGO Z MAGAZYNU DO ZUŻYCIA W PROCESIE WYTWARZANIA ENERGII ELEKTRYCZNEJ I CIEPŁA	51
8.4. POMIARY INWENTARYZACYJNE ZAPASU BIOMASY	54
9. ZASADY KONTROLI WAG SAMOCHODOWYCH I KOLEJOWYCH	55
9.1. KONTROLA WAG SAMOCHODOWYCH	55
9.2. KONTROLA WAG KOLEJOWYCH	55
10. POSTĘPOWANIE W SYTUACJACH AWARYJNYCH	56
10.1. AWARIA SYSTEMU AWIZACJI RUCHU TOWAROWEGO	56
10.2. AWARIA URZĄDZEŃ WAGOWYCH	56
10.3. POZOSTAŁE ZDARZENIA AWARYJNE	58
11. WYMAGANIA W ZAKRESIE PRZEPISÓW BHP I OCHRONY PRZECIWPOŻAROWEJ	58
11.1. CZYNNOŚCI ZABRONIONE	58
11.2. WYMAGANIA Z ZAKRESU BHP DLA SAMOCHODOWYCH DOSTAW BIOMASY ORAZ PRÓBOBIORCÓW ZATRUDNIONYCH PRZEZ WYKONAWCĘ USŁUG LABORATORYJNYCH	59
11.3. OPIS ZAGROŻEŃ POŻAROWYCH, ZABEZPIECZENIA PRZECIWPOŻAROWEGO WĘZŁÓW ROZŁADUNKOWYCH I MAGAZYNU BIOMASY	59
11.4. ZASADY POSTĘPOWANIA W RAZIE POŻARU ORAZ ZASADY PROWADZENIA DZIAŁAŃ RATOWNICZYCH	61
11.5. POSTĘPOWANIE W RAZIE WYPADKÓW I NAGŁYCH ZACHOROWAŃ ORAZ ZASADY POSTĘPOWANIA POWYPADKOWEGO	61
12. IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ DLA ZDROWIA I ŻYCIA LUDZKIEGO ORAZ DLA ŚRODOWISKA NATURALNEGO ZWIĄZANYCH Z OBSŁUGĄ DOSTAW BIOMASY I MAGAZYNU BIOMASY ORAZ ZASADY POSTĘPOWANIA POZWALAJĄCE NA ELIMINACJĘ PODANYCH ZAGROŻEŃ	61

13. DOKUMENTY ZWIĄZANE	63
14. ZAŁĄCZNIKI	64

Tabela zmian				
Lp.	Podstawa wprowadzenia zmiany	Data aktualizacji	Dokonujący zmiany	Właściwy członek Zarządu / Dyrektor / Osoba upoważniona
1.	Wniosek zmian nr 98/2023	24.11.2023r.	Stanisław Nowak	Agnieszka Wojdan
2.	Wniosek zmian nr 2/2024	25.01.2024	Hubert Hyla	Lech Żak
3.				
4.				
5.				

1. Cel Instrukcji

Celem instrukcji jest określenie zasad postępowania przy pracach związanych z odbiorem ilościowym i jakościowym dostaw biomasy, rozliczeniem dostaw biomasy, obsłudze magazynów i zapasu magazynowego biomasy.

2. Zakres stosowania Instrukcji

Postanowienia instrukcji mają zastosowanie przy wykonywaniu prac związanych z odbiorem ilościowym i jakościowym dostaw biomasy, rozliczeniem dostaw biomasy, obsłudze magazynów i zapasu magazynowego biomasy.

Przeznaczona jest dla pracowników zatrudnionych w nw. spółkach:

- 1) Enea Bioenergia Sp. z o.o. na stanowiskach:
 - a) w Dziale Obsługi Bocznicy Kolejowej:
 - Dyżurny Ruchu,
 - Ekspedytor,
 - Specjalista,
 - Mistrz zmianowy,
 - Ustawiacz,
 - b) w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw:
 - Kierownik Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw,
 - Specjalista,
 - Kierownik Zmiany,
 - Starszy Inspektor-brakarz,
 - Inspektor-brakarz,
 - Młodszy Inspektor-brakarz,
 - Pracownik do prac prostych,
 - c) w Dziale Sprzętu i Usług Transportowych:
 - Kierowca Operator Sprzętu
 - d) w Dziale Produkcji:
 - Kierownik Działu Produkcji,
 - Kierownik Zmiany
 - I Obchodowy Urządzeń Biomasy,
 - Operator Urządzeń Biomasy,
 - Obchodowy Urządzeń Biomasy,
- 2) Enea Elektrownia Połaniec S.A. na stanowiskach:
 - a) w Zespole ds. Gospodarki Paliwami i Surowcami do Produkcji:
 - Kierownik Zespołu ds. Gospodarki Paliwami i Surowcami do Produkcji,
 - Starszy Specjalista ds. Gospodarki Magazynowej,
 - Specjalista ds. Gospodarki Magazynowej,
 - b) w Zespole ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy:
 - Kierownik Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy,

- Starszy Specjalista,
 - Specjalista,
 - Asystent,
- c) w Zespole ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy:
- Kierownik Zespołu ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy,
 - Starszy Specjalista ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy,
 - Specjalista ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy,
 - Asystent ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy,
- d) w Biurze Badań i Kontroli Eksploatacji - Główny Energetyk
- Specjalista ds. Kontroli Eksploatacji
- e) w Dziale Układów, Urządzeń Elektrycznych i AKPiA
- Specjalista Automatyk
- 3) Wykonawca usług laboratoryjnych na stanowiskach:
- Dyżurny Chemik,
 - Próbobiorca.

Instrukcja stanowi wytyczne do opracowania własnych instrukcji lub procedur postępowania dla:

- wszystkich Dostawców paliwa biomasowego do Elektrowni Połaniec,
- Wykonawców wykonujących prace związane z rozładunkiem biomasy na terenie ww. Elektrowni Połaniec oraz usługowe w zakresie pobierania próbek biomasy do opracowania własnych instrukcji wykonania prac.

3. Definicje

Elektrownia Połaniec – Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.

Bioenergia – Enea Bioenergia Sp. z o.o. – Spółka świadcząca dla Enea Elektrownia Połaniec S.A. usługi w zakresie:

- przyjęcia ilościowo-jakościowego biomasy w dostawach kolejowych i samochodowych kierowanych przez Dostawców na teren Elektrowni Połaniec,
- prowadzenia gospodarki magazynowej biomasą na terenie Elektrowni Połaniec,
- obsługi ruchowej instalacji technologicznych biomasy.

ENEA Trading – ENEA Trading Sp. z o.o.– wchodząca w skład Grupy Kapitałowej ENEA S.A., na mocy podpisanej umowy, świadczy w imieniu i na rzecz Elektrowni Połaniec w obszarze handlu hurtowego usługi związane z zaopatrzeniem Elektrowni Połaniec w podstawowe paliwa produkcyjne, w tym paliwa z biomasy.

Biomasa – ulegająca biodegradacji część produktów, odpadów lub pozostałości pochodzenia biologicznego z rolnictwa (łącznie z substancjami roślinnymi i zwierzęcymi), leśnictwa i związanych działów przemysłu, w tym rybołówstwa i akwakultury, a także ulegającą biodegradacji część odpadów, w tym odpadów przemysłowych i komunalnych pochodzenia biologicznego.

Biomasa pochodzenia leśnego – zalicza się do niej biomasę drzewną:

- spełniającą wymagania dla drewna energetycznego, pozyskiwaną z produkcji leśnej,
- pozyskiwaną z wycinek na terenach nieleśnych (samosiewy na gruntach rolnych, terenach inwestycyjnych, terenów miejskich, itp.)

- pozyskiwaną z pozostałości poprodukcyjnych po przetworzeniu drewna pełnowartościowego w zakładach przetwórczych drewna.

Biomasa rolnicza – biomasa pochodząca z upraw energetycznych, sadowniczych, a także odpady lub pozostałości z produkcji rolnej oraz przemysłu przetwarzającego jej produkty.

Brykiet – zagęszczone biopaliwo uformowane z ewentualnym dodatkiem substancji wiążącej w formie wielościanu lub walca, produkowane w procesie prasowania sproszkowanej biomasy; wymiary śr. > 25 mm.

CIM – międzynarodowy list przewozowy w komunikacji import ze stacji położonych poza terytorium RP i realizowanych przez południowe i zachodnie przejścia graniczne

CMR – międzynarodowy dokument przewozowy stanowiący dowód wydania lub sprzedaży materiałów na zewnątrz jednostki.

Cykl 15-dniowy – wielkość umowna cyklu oznaczająca przygotowywanie próbek badawczych po 15 – tym i po ostatnim dniu każdego miesiąca, na bazie próbek dobowych z danego okresu dostaw.

Dostawca – Sprzedawca biomasy, podmiot gospodarczy zajmujący się obrotem Biomasa (kupnem-sprzedazą). W niektórych przypadkach Dostawca może również zajmować się wytwarzaniem biomasy, wówczas podlega ocenie jak wytwórca biomasy pochodzenia leśnego lub biomasy pochodzenia rolniczego do Użytkownika Końcowego (Wytwórcy Energii). Firma bądź osoba fizyczna, z którą kupujący posiada podpisaną umowę na dostawy biomasy.

Odbierający biomasę - Enea Bioenergia Sp. z o.o. (Bioenergia)

Odbiorca – firma bądź osoba fizyczna, która na warunkach określonych w umowie sprzedaży lub umowie na wykonanie usługi transportu, jest wskazana w liście przewozowym na dostawy kolejowe biomasy jako przyjmujący tą przesyłkę w punkcie zdawczo – odbiorczym Stacji PKP PLK Połaniec.

Kupujący – Elektrownia Połaniec posiadająca podpisaną umowę na dostawy paliwa z biomasy.

DDP (ang. Delivered Duty Paid / dostarczone cło opłacone) – jedna z międzynarodowych reguł handlu, wymieniona w Systemie Incoterms 2020 – oznacza, że sprzedający dostarcza towary do kupującego gdy towary są pozostawione do dyspozycji kupującego, odprawione w imporcie, na przybywających środkach transportu, gotowe do wyładunku w oznaczonym miejscu przeznaczenia lub w uzgodnionym punkcie, w obrębie tego miejsca, jeżeli taki punkt został uzgodniony. Sprzedający ponosi wszelkie ryzyko związane z dostarczeniem towarów do oznaczonego miejsca przeznaczenia lub do uzgodnionego punktu w obrębie tego miejsca.

Ekspedytor – pracownik Operatora bocznicy kolejowej odpowiedzialny za: przyjmowanie przesyłek kolejowych na podstawie listów przewozowych oraz wykonywane czynności ekspedycyjne.

FGP – Pierwszy Punkt Skupu – podmiot gospodarczy zajmujący się zakupem biomasy od producentów rolnych lub/i zakupem odpadów/pozostałości z miejsca pochodzenia.

Koordynator Dostaw Biomasy (KDB) – pracownik Bioenergii w Biurze Awizacji Dostaw Biomasy na stanowisku: Młodszy Inspektor-brakarz / Inspektor-brakarz / Starszy Inspektor-brakarz, skierowany do wykonywania czynności związanych z awizacją, dokumentacją oraz optymalizacją procesu przyjęcia dostaw biomasy transportem samochodowym.

Kierowca – przedstawiciel Dostawcy realizujący dostawę biomasy transportem samochodowym.

Kora – organiczna tkanka komórkowa, uformowana przez rośliny wyższe (drzewa, krzewy) będąca zewnętrzną osłoną strefy wzrostu (miazgi), jako ochrona substancji drzewnej.

Kryteria Zrównoważonego Rozwoju (KZR) – odnoszą się do pozyskiwania biomasy stałej jako paliwa, zgodnie z wymaganiami postawionymi w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2018/2001 z dnia 11 grudnia 2018 r. w sprawie promowania stosowania energii ze źródeł odnawialnych oraz Rozporządzenia Wykonawczego Komisji (UE) 2020/2085 z dnia 14 grudnia 2020 r. w sprawie zmiany i sprostowania rozporządzenia wykonawczego (UE) 2018/2066 w sprawie monitorowania i raportowania w zakresie emisji gazów cieplarnianych na podstawie dyrektywy 2003/87/WE Parlamentu Europejskiego i Rady.

KZR INiG – system oparty na wymaganiach podanych w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady 2018/2001 z dnia 11 grudnia 2018 r., w sprawie promowania stosowania energii ze źródeł odnawialnych (RED II), opracowany przez Instytut Nafty i Gazu z siedzibą w Krakowie, dobrowolny, o zasięgu globalnym, mający akceptację Komisji Europejskiej, który ocenia pod kątem zgodności z kryteriami zrównoważonego rozwoju biomasę uprawianą i zbieraną na całym świecie, odpady i pozostałości zbierane na całym świecie, a także surowce, biopaliwa, biopłynny i paliwa z biomasy wytworzone na całym świecie. Ocenie tej podlega cały cykl życia biopaliw, biopłynów i paliw z biomasy, począwszy od etapu nabycia surowca do etapu ostatecznego zużycia, z uwzględnieniem wszystkich etapów pośrednich w łańcuchu dostaw. System KZR INiG obejmuje wszystkie podmioty, które prawnie są właścicielami materiałów zgodnych z kryteriami zrównoważonego rozwoju.

Magazyn – miejsca składowania paliwa z biomasy.

MM – dokument stanowiący dowód przesunięcia z magazynu lub na magazyn biomasy.

Klucz magnetyczny – pastylka typu DALLAS na której zapisywane są informacje dotyczące dostawy biomasy (rodzaj biomasy, firma, dane środka transportu, ważenia, identyfikator próbki pobieranej przez automatyczną próbopobiernię, itp.).

Laboratorium – niezależne laboratorium wykonywujące badania fizyko chemiczne biomasy.

Ochrona Elektrowni Połaniec – koncesjonowany podmiot wykonujący usługi ochrony na rzecz Elektrowni Połaniec.

Operator boczniczy kolejowej (Obsługujący bocznicę) – Podmiot (Bioenergia), z którym Elektrownia Połaniec zawarła umowę na obsługę manewrową boczniczy oraz przewóz pomiędzy punktem zdawczo – odbiorczym i bocznicą, posiadający certyfikat bezpieczeństwa przewoźnika kolejowego lub świadectwo bezpieczeństwa przedsiębiorcy wykonującego przewozy w obrębie boczniczy kolejowej.

Paliwo z biomasy (biomasowe) - oznacza paliwa stałe produkowane z biomasy.

Pelet – zagęszczone biopaliwo wytwarzane przez sprasowanie ze sproszkowanej biomasy z ewentualnym dodatkiem substancji wiążącej zwykle w kształcie walca z nieregularnymi końcami, wymiary śr.< 25 mm, dł. 30÷100 mm. Surowcem do produkcji peletu może być biomasa drzewna, biomasa roślin trawiastych, biomasa owocowa, oraz mieszanki i mieszaniny biomasowe. Całkowita zawartość wilgoci jest zwykle mniejsza niż 15%.

Próbka pierwotna – substancja pobrana w pojedynczej operacji za pomocą urządzenia do pobierania próbek.

Próbka ogólna – próbka złożona ze wszystkich próbek pierwotnych pobranych z jednej partii.

Próbka laboratoryjna – próbka powstała z próbki ogólnej, przeznaczona do przeprowadzenia badań laboratoryjnych w sposób przewidziany w normie przedmiotowej.

Próbobiorca – pracownik Wykonawcy usług laboratoryjnych odpowiedzialny za wszystkie czynności związane z pobieraniem próbek pierwotnych oraz ich transportem do laboratorium.

Porozumienie Transakcyjne (PT) – podpisany przez Sprzedawcę i Kupującego dokument Formularza Ofertowego z Ofertą Sprzedawcy po jej przyjęciu przez Kupującego lub pełnomocnika Kupującego w ramach

Postępowania Zakupowego („Porozumienie Transakcyjne”), załącznik do umowy ramowej stanowiący o rodzaju, cenie, ilości oraz harmonogramie dostaw biomasy.

R-25 – pisemny Wykaz zdawczo – odbiorczy wagonów / platform przyjmowanych od PKP CARGO.

R-7 – pisemny Wykaz zdawczo – odbiorczy wagonów / platform przyjmowanych od innych przewoźników.

R-27 – pisemne Zawiadomienie o wagonach gotowych do zabrania.

PZ – dokument stanowiący dowód przyjęcia na magazyn Elektrowni Połaniec biomasy od Dostawcy zewnętrznego.

RW – dokument stanowiący wydanie biomasy z magazynu do produkcji w ciągu miesiąca kalendarzowego.

SAP – zintegrowany modułowy pakiet oprogramowania ERP służący do obsługi gospodarki magazynowej biomasy.

SKD/RCP – System przeznaczony do obsługi ruchu przepustowego w Elektrowni Połaniec kontroli dostępu i rejestracji czasu pracy.

SMGS – międzynarodowy list przewozowy w komunikacji import ze stacji położonych poza terytorium RP i realizowanych przez wschodnie przejścia graniczne

System Awizacji Ruchu Towarowego (dalej: **System ART**) – system służący do obsługi dostaw samochodowych biomasy.

System GSW – program komputerowy obsługujący manualne wagi samochodowe.

System LABSYS – program do obsługi automatycznej linii pobierania i przygotowania próbek biomasy ALPPB-12.

System microWAG – system obsługujący ważenia automatyczne dla dostaw biomasy, pozwalający na kontrolę poszczególnych punktów procesu obsługi dostaw.

System Należytej Staranności (SNS) – udokumentowany zbiór zasad, wytycznych i procedur, dotyczących realizacji wymagań Rozporządzenia UE nr 995/2010 ustanowiony przez Elektrownię Połaniec. Oparty jest na trzech podstawowych elementach właściwych dla zarządzania ryzykiem tj. dostęp do informacji, ocena ryzyka i ograniczanie stwierdzonego ryzyka. System zasad Należytej Staranności zapewnia dostęp do informacji o źródłach (Wytwórcach) oraz Dostawcach biomasy pochodzenia leśnego i rolniczego, pozwalających na identyfikację kontrahentów, od których nabyta została biomasa, aż do podmiotu, który jako pierwszy wprowadził biomasę na rynek.

Wykaz wagonów podstawionych i zdanych – wewnętrzny dokument Działu Obsługi Bocznic Kolejowej

Wykonawca - osoba prawna lub fizyczna albo jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej, wykonująca prace na terenie i na rzecz Elektrowni Połaniec lub na rzecz Elektrowni Połaniec.

WZ – dokument stanowiący wydanie lub sprzedaż materiałów na zewnątrz jednostki.

Zrębka drobna – rozdrobnione pozostałości drzewne, trociny.

Zrębka gruba – rozdrobnione pozostałości drzewne pozostałe po wycince drzew (gałęzi) lub pozostałości z zakładów przetwórczych drewna, powstają w wyniku obróbki mechanicznej przy użyciu ostrych narzędzi (wymiaru 5-100 mm).

4. Odpowiedzialność

Za aktualizację i nadzór merytoryczny nad Instrukcją obsługi dostaw paliwa z biomasy oraz magazynów biomasy na terenie Elektrowni Połaniec odpowiada Kierownik Zespołu ds. Kontroli Dostawców i Dostaw

Biomasy, który dokonuje również oceny merytorycznej wnioskowanych zmian. Za nadzór merytoryczny nad zapisami instrukcji odpowiadają również osoby opiniujące ją merytorycznie, każdy w swoim zakresie.

4.1. Szczegółowe zakresy odpowiedzialności pracowników wynikające z niniejszej Instrukcji:

4.1.1. Zakres odpowiedzialności pracowników Bioenergii:

4.1.1.1. Dział Obsługi Bocznicy Kolejowej

- a) Mistrz Zmianowy – odpowiada za:
 - nadzór nad całokształtem prac związanych z obsługą bocznicy kolejowej na podległej zmianie roboczej,
- b) Dyżurny Ruchu - odpowiada w szczególności za:
 - prowadzenie ruchu kolejowego w obrębie Bocznicy kolejowej Elektrowni Połaniec oraz do i ze stacji PKP PLK Połaniec,
 - przekazanie informacji Kierownikowi Zmiany w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw o dotarciu dostawy wagonowej z biomasą do Stacji PKP PLK Połaniec,
 - obsługę wagi kolejowej i przeprowadzenie operacji ważenia składu kolejowego,
- c) Ekspedytor - odpowiada za:
 - przyjmowanie i zdawanie przesyłek wagonowych oraz dokumentacji przewozowej i specyfikacji dostawy w punkcie zdawczo-odbiorczym bocznicy kolejowej,
 - weryfikację stanu technicznego wagonów podczas przyjmowania/zdawania,
 - sporządzenie wykazu wagonów podstawionych,
 - prowadzenie rejestru wagonów,
 - sporządzenie dokumentu - R27,
- d) Ustawiacz - odpowiada za:
 - realizację pracy manewrowej na bocznicach w uzgodnieniu z Dyżurnym Ruchu,
 - przekazanie wykazu wagonów dostawy biomasy Inspektorowi-brakarzowi,
- e) Specjalista - odpowiada za:
 - prowadzenie rejestru listów przewozowych przesyłek przyjmowanych na bocznicę kolejową,
 - weryfikację wagonogodzin postoju,
 - przekazanie kompletnej dokumentacji przewozowej na kancelarię Elektrowni Połaniec.

4.1.1.2. Dział Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw

- a) Kierownik Działu - odpowiada za:
 - całokształt działań związanych z efektywnym, optymalnym i zgodnym z wymogami obowiązujących przepisów oraz zasadami bhp, ppoż. i ochrony środowiska prowadzeniem magazynów biomasy,
 - zatwierdzanie dokumentów PZ pieczęcią imienną w zakresie przyjętej ilości biomasy (dokumenty mogą być zatwierdzone przez osobą upoważnioną),
- b) Specjalista - odpowiada za:
 - kontrolę nad prowadzeniem racjonalnej gospodarki zapasami biomasy na placach magazynowych,
 - zapewnienie prawidłowego prowadzenia dokumentacji magazynowej oraz jej obiegu,

- rozliczanie prac związanych z przewozami międzypalcowymi biomasy oraz rozładunkiem biomasy ze środków transportowych,
 - dbałość o prawidłową rotację zmagazynowanego surowca na placach w celu uniknięcia ponadnormatywnych ubytków naturalnych oraz tworzenia się ognisk zapalnych,
 - przygotowanie dokumentu RW za okres rozliczeniowy,
 - przygotowanie zestawienia przekroczenia Dopuszczalnej Masy Całkowitej (DMC) dla dostaw biomasy oraz przekazania danych do Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy.
- c) Kierownik Zmiany - jest odpowiedzialny za:
- całokształt działań związanych z prowadzeniem magazynów biomasy zgodnie z wymogami obowiązujących przepisów oraz zasadami bhp, ppoż. i ochrony środowiska w trakcie prowadzenia zmiany w odniesieniu do podległych pracowników oraz kierowców – przedstawicieli wykonawców,
 - nadzór nad poprawnym prowadzeniem przyjmowania dostaw biomasy na magazyn oraz wydawania biomasy z magazynu,
 - zapewnienie terminowego dostarczania biomasy do procesu produkcyjnego,
 - prowadzenie racjonalnej gospodarki biomasą na placach składowych,
 - koordynowanie prac związanych z przewozami międzyplacowymi biomasy oraz rozładunkiem biomasy ze środków transportowych,
 - prawidłową realizację obowiązków przez bezpośrednio i operatywnie podległych pracowników na zmianie oraz kierowców – przedstawicieli wykonawców,
 - powiadomienie Próbobiorcy o niesprawnym automatycznym próbopobieraku, oraz prowadzenie rejestru czasookresów niesprawności,
 - prowadzenie rejestru niesprawności systemu obsługującego ważenia automatyczne dla dostaw biomasy,
 - prowadzenie ewidencji magazynowej w rozbiciu na sortyment i miejsca magazynowania biomasy.
- d) Młodszy Inspektor-brakarz, Inspektor-brakarz, Starszy Inspektor-brakarz - są odpowiedzialni za:
- przyjmowanie na magazyn i wydawanie z magazynu biomasy na podstawie obowiązujących dowodów obrotu materiałowego,
 - prowadzenie i dokumentowanie informacji w zakresie przepisów i zasad obowiązujących na terenie magazynów w tym przepisów oraz zasad bhp, ppoż. i ochrony środowiska, dla kierowców dostarczających biomasę (informacja ta powinna być odnawiana po upływie 6-ciu miesięcy),
 - za wykonywanie obowiązków przypisanych w niniejszej Instrukcji funkcji Koordynatora Dostaw Biomasy (w skrócie: KDB) – w przypadku powierzenia mu takich obowiązków przez przełożonych,
 - obsługę systemu wag manualnych,
 - kontrolę organoleptyczną jakości biomasy w dostawach na bazie wytycznych określonych w Załączniku **Z-2/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji,

- wykonywanie dokumentacji fotograficznej z każdej dostawy biomasy, w tym potwierdzającej wykonanie operacji pobrania próby / prób pierwotnych przez Próbobiorcę,
 - wykonywanie czynności wymaganych przy postępowaniach reklamacyjnych,
 - merytoryczne potwierdzanie dokumentów przewozowych związanych z dostawami biomasy w zakresie ich zgodności ze stanem faktycznym,
 - prawidłowe prowadzenie ewidencji dostaw w rejestrze dostaw,
 - należyte rozmieszczanie biomasy wg asortymentu, rodzaju, wymiaru, wilgotności, temperatury oraz częstotliwości jej wydawania,
 - kontrolę poprawności rozładunku biomasy z dostaw kolejowych i samochodowych oraz zgłaszanie naruszeń z tym związanych Kierownikowi Zmiany,
 - powiadomienie Kierownika Zmiany o niesprawnym automatycznym próbopobieraku,
 - powiadomienie Próbobiorcy o konieczności pobrania próbek z dostaw biomasy i wskazanie miejsca pobierania,
 - współpracę z Próbobiorcami w zakresie bezpiecznego i sprawnego pobierania próbek,
 - potwierdzenie wykonania czynności pobierania próbek przez Próbobiorcę na dokumencie WZ,
 - utrzymywanie magazynu w należytym porządku, przestrzeganie obowiązujących przepisów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ppoż. i ochrony środowiska,
 - zgłaszanie niezwłocznie Kierownikowi Zmiany przypadków naruszenia stanów magazynowych,
 - niezwłoczne informowanie Kierownika Zmiany o wszelkich nieprawidłowościach zaistniałych na magazynie w tym naruszenia przepisów i zasad bhp, ppoż. i ochrony środowiska przez kierowców – przedstawicieli wykonawców oraz osoby zatrudnione przez wykonawcę usług laboratoryjnych;
 - nadzór nad przestrzeganiem przez kierowców – przedstawicieli Wykonawców, osoby zatrudnione przez wykonawcę usług laboratoryjnych przepisów oraz zasad bhp, ppoż. i ochrony środowiska podczas realizacji czynności / prac w podległym obszarze,
 - prowadzenie działań prewencyjnych, mających na celu zapobiegnięcia tworzenia się ognisk zapalnych, a w szczególności kontroli magazynów biomasy dwa razy w ciągu zmiany roboczej kamerą termowizyjną i potwierdzanie tego faktu na listach dokumentujących ogólne warunki bhp i ppoż. na placach magazynowych, drogach dojazdowych oraz temperaturach poszczególnych miejsc magazynowania,
- e) Pracownik do prac prostych - odpowiada za:
- wykonywanie prac w zakresie doczyszczania wagonów kolejowych po rozładunku biomasy,
 - inne prace porządkowe zlecone przez Kierownika Zmiany.

4.1.1.3. Dział Sprzętu i Usług Transportowych:

- a) Kierowca operator sprzętu - odpowiada za:
- zgłaszanie Kierownikowi Zmiany Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw zakończenia rozładunku składu kolejowego,

- zgłaszanie Kierownikowi Zmiany Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw naruszenia przepisów i zasad bhp, ppoż. i ochrony środowiska przez kierowców – przedstawicieli wykonawców na placach.

4.1.1.4. Dział Produkcji:

- a) Kierownik Działu - sprawuje nadzór nad:
 - ilością i jakością wydawanej z magazynu biomasy do procesu produkcji,
- b) Kierownik Zmiany - sprawuje nadzór nad:
 - prawidłowym rejestrowaniem przez Operatora Urządzeń Biomasy ilości wydawanej biomasy do produkcji,
- c) Operator Urządzeń biomasy - odpowiada za:
 - obsługę nastawni biomasy – sterowanie procesem technologicznym,
 - rejestrowanie wagi podawanych strumieni biomasy z podziałem na sortymenty.

4.1.2. Zakres odpowiedzialności Wykonawcy usług laboratoryjnych:

- a) prawidłowe pobieranie próbek zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami z wyznaczonych w tym celu miejsc,
- b) prawidłowe gromadzenie pobranych próbek pierwotnych oraz opisanie worków z próbkami,
- c) potwierdzenie czynności pobrania próbek na dokumencie WZ oraz na dokumentach kolejowych,
- d) współpracę z obsługą ruchową dostaw w zakresie bezpiecznego i sprawnego pobierania próbek pierwotnych biomasy.

4.1.3. Zakres odpowiedzialności ENEA Trading.

4.1.3.1. Zakres odpowiedzialności pracowników Departamentu Operacji Rynkowych (Biuro Zakupu Paliw i Logistyki lub Biuro Zakupu Biomasy), obsługujących proces zakupu paliw stałych z biomasy i sprawujących nadzór nad realizacją podpisanych umów oraz porozumień transakcyjnych na sprzedaż biomasy, określony został szczegółowo w I/HP/SNS/01/2023 – Instrukcji stosowania SNS oraz Umowie zlecającej wykonanie tych Usług, podpisanej przez ET z Elektrownią Połaniec.

4.1.4. Zakres odpowiedzialności pracowników Elektrowni Połaniec:

4.1.4.1. Dział Zarządzania Paliwami, Prawami Majątkowymi

- a) Kierownik Działu Zarządzania Paliwami, Prawami Majątkowymi jest w szczególności odpowiedzialny za:
 - nadzór nad działaniami podległych mu zespołów i wykonywane przez nich czynności.
- b) Kierownik Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy jest w szczególności odpowiedzialny za:
 - rejestrację i archiwizację umów i porozumień transakcyjnych na dostawy paliw z biomasy,
 - aktualizację Dziennych Harmonogramów dostaw paliw z biomasy,
 - wprowadzanie danych z dokumentacji przewozowej dostaw paliw z biomasy do systemu SAP,
 - ewidencjonowanie parametrów jakościowych biomasy w systemach teleinformatycznych,
 - sporządzanie i przekazywanie do dostawców zweryfikowanych zestawień ilościowo-jakościowych stanowiących podstawę do wystawienia faktur za okresy wynikające z umów i PT,
 - weryfikację i rozliczenie faktur zakupowych, sporządzanie rozliczeń wtórnych (jeżeli wynikają one z umowy z dostawcą), weryfikację i rozliczanie faktur korekt,

- ewidencjonowanie przychodów i zużycia biomasy w systemach teleinformatycznych,
 - nadzór nad gospodarką biomasy w obrębie magazynu,
 - weryfikację formalno-merytoryczną dokumentacji powykonawczej źródła pochodzenia biomasy,
 - prowadzenie kontaktów operacyjnych z dostawcami biomasy w zakresie wyjaśniania braków, błędów oraz korekt w dokumentacji źródła pochodzenia biomasy.
- c) Kierownik Zespołu ds. Kontroli Dostawców i Dostaw Biomasy jest w szczególności odpowiedzialny za:
- opracowanie, aktualizacje i kontrolę merytoryczną nad dokumentacją SNS i KZR INIG,
 - weryfikację i nadzorowanie aktualności wymagań i przepisów w zakresie dostaw paliw z biomasy,
 - zbieranie informacji i dokumentacji o dostawcach/wytwórcach biomasy niezbędnych do funkcjonowania systemu SNS i KZR INIG,
 - przeprowadzanie wstępnej kwalifikacji dostawców/wytwórców do grupy ryzyka oraz przeprowadzanie ocen okresowych,
 - prowadzenie i aktualizowanie listy kwalifikowanych dostawców/wytwórców,
 - doskonalenie działań prowadzonych w zakresie SNS, KZR INIG.

5. Sposób postępowania przy obsłudze dostaw paliwa z biomasy

5.1. Zasady ogólne zakupu paliwa z biomasy

Elektrownia Połaniec dokonuje zakupów paliwa z biomasy do Procesu Wytwarzania energii elektrycznej i ciepła z niżej wymienionych źródeł:

- od podmiotów/dostawców prowadzących działalność gospodarczą obejmującą przetwarzanie i/lub sprzedaż biomasy oraz jej przetworzonych produktów, posiadających ważny certyfikat KZR w zakresie stosownym do prowadzonej działalności,
- od Wytwórców - bezpośrednio w punktach i obszarach pochodzenia pozostałości wytworzonych w zakładach przetwórczych drewna, jako pozostałości pochodzenia leśnego – działając formalnie na zasadach Pierwszego Punktu Skupu.

Proces zakupowy biomasy do Elektrowni Połaniec prowadzi Enea Trading Spółka z o.o.

Dostawa paliwa z biomasy realizowana jest na podstawie zawartych umów ramowych i porozumień transakcyjnych z każdym Dostawcą. Kontrakty na dostawę biomasy w danym roku kalendarzowym podpisane są przez ET na okres:

- długoterminowy (1 rok) lub
- średnioterminowy (od 3-ch do 11-tu miesięcy), lub
- krótkoterminowy (do 3-ch miesięcy) – (w tym tzw. Transakcje Spotowe mające na celu zbilansowanie potrzeb bieżących na biomase).

Podpisane Umowy Ramowe i Porozumienia Transakcyjne łącznie z ich aneksami są na bieżąco przekazywane w wersji oryginalnej papierowej do **Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy**, gdzie po zeskanowaniu do wersji elektronicznej, są archiwizowane przez tą komórkę organizacyjną.

Sporządzona wersja elektroniczna ww. dokumentacji kontraktowej jest ewidencjonowana w formie wykazu aktualnych umów na dany rok i przechowywana na dysku:

Wspolne_GDF\$Wytwarzanie\Wspolny_NH\PW-Zes.Rozl. i Weryfikacji

5.1.1. Miejsce pozyskania i rodzaje paliw z biomasy

Paliwo stałe z biomasy pozyskiwane przez Elektrownię Połaniec przypisane jest do nw. obszarów pochodzenia:

- 1) Biomasa pochodzenia leśnego, stanowiąca drewno energetyczne, do którego zalicza się:
 - a) surowiec drzewny, który ze względu na cechy jakościowo-wymiarowe posiada obniżoną wartość techniczną i użytkową uniemożliwiającą jego przemysłowe wykorzystanie - jako pozostałości z gospodarki leśnej,
 - b) drewno pozyskane z terenów nieleśnych tj. wycinki z terenów pod inwestycje, pasów drogowych i samosiejek na gruntach rolnych,
 - c) pozostałości z przemysłu przetwórczego drewna.

Podstawowymi formami handlowymi paliwa pozyskiwanymi w tym obszarze są:

- zrębka drzewna (drobna i gruba),
- kora drzewna,
- pelet drzewny.

- 2) Biomasa pochodzenia rolniczego, do której zalicza się biomasę rolną pozyskaną z:
 - a) upraw energetycznych,
 - b) odpadów / pozostałości z produkcji rolnej i sadowniczej,
 - c) odpadów / pozostałości przemysłu rolno – spożywczego.

Podstawowymi sortymentami paliwa pozyskiwanymi w tym obszarze są:

- zrębka, pelet lub brykiet z upraw energetycznych;
- pelet lub brykiet z pozostałości upraw rolnych (np. słomy),
- zrębka z pozostałości drzew i krzewów owocowych,
- pelet, brykiet lub w formie luźnej pozostałości przemysłu rolno – spożywczego (np. pelet łuski słonecznika, susz owocowy, PKS, pestki owocowe).

Wyżej opisany podział prezentuje poglądowo Tabela nr1.

Tabela nr1

Biomasa	Zakresy krajowe	Rodzaje biomasy / źródła pozyskania	Zakresy wg KZR INiG			
			Pozostałości z leśnictwa	Inne pozostałości	Pozostałości z rolnictwa	Uprawy
Drewno do celów energetycznych	Biomasa leśna gr. I	pozostałości wycinek leśnych (gospodarka leśna)	X			
		samosiejki, tereny inwestycyjne, pasy drogowe (nie z gospodarki leśnej)		X		

	Biomasa leśna gr. II	pozostałości z zakładów przetwórczych drewna (tartaczne)		X		
Pochodzenia rolniczego	Biomasa rolna z upraw energetycznych	uprawy roślin energetycznych, inne uprawy celowe				X
	Biomasa rolna z odpadów i pozostałości z produkcji rolnej	sady, słoma			X	
	Biomasa rolna z odpadów i pozostałości przemysłu przetwarzającego produkty rolne	pozostałości przemysłu rolno-spożywczego (pelet z łuski słonecznika, łuski zbożowej)		X		

5.1.2. Rejestr dostaw paliw z biomasy

Każdy rodzaj / forma handlowa paliwa z biomasy dostarczanego do Elektrowni Połaniec ma przypisaną nazwę i odrębny kod indeksu materiałowego, z uwzględnieniem podziału biomasy wynikającego z Dyrektywy RED II oraz miejsca / obszaru pozyskiwania. Kody indeksów materiałowych i ich nazwy są implementowane do **systemu księgowo-magazynowego SAP ERP, moduł MM, zakład JW00, skład EP11**.

Szczegółowy wykaz rodzajów paliwa w postaci biomasy stałej prezentuje Załącznik **Z-1/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji. Wykaz ten jest na bieżąco aktualizowany przez komórki organizacyjne Działu Zarządzania Paliwami, Prawami Majątkowymi, a wprowadzone zmiany są implementowane do ww. systemu księgowo-magazynowego SAP ERP.

W przypadku podjęcia decyzji przez Zarząd Elektrowni Połaniec o zakupie paliw z biomasy niespełniających wymagań stawianych przez KZR, dostawy takiego paliwa będą rejestrowane pod odrębnymi indeksami materiałowymi w systemie **księgowo-magazynowym SAP ERP, moduł MM, zakład JW00, skład EP10**.

5.1.3. Jednostki miary

Biomasa w postaci zrębki oraz kory przyjmowana i rozliczana jest w [m³]. Dla tych dostaw podczas przyjęcia, Inspektor-brakarz określa ilość materiału w przestrzeni ładunkowej poprzez fizyczny pomiar objętości w metrach przestrzennych [mp]. Otrzymany wynik pomiaru jest pomnożony przez współczynnik przeliczeniowy mp/m³, odpowiedni dla danego rodzaju biomasy, według podanych niżej wartości:

- zrębka drobna (trocina): 0,33
- zrębka gruba: 0,42
- kora drzewna: 0,50

Biomasa w postaci peletu z łuski słonecznika, peletu i brykietu ze słomy, peletu drzewnego, suszu owocowego czy PKS przyjmowane są w [Mg].

5.1.4. Zakres kontroli parametrów paliwa biomasowego

Jakość paliwa z biomasy jest określana w oparciu o parametry techniczne i kontraktowe, zależne od rodzaju i formy paliwa określonego w Porozumieniach Transakcyjnych do Umów ramowych oraz stanowiące **Załącznik Z-2/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

- 1) Parametry techniczne to parametry podlegające kontroli organoleptycznej przez Inspektora-brakarza podczas przyjęcia dostawy, na podstawie których, po stwierdzeniu przekroczenia wartości granicznej, Kupujący ma prawo do:

- odmowy przyjęcia danej dostawy biomasy, lub
- warunkowego przyjęcia dostawy (kwalifikującej się do dalszego przerobu/uszlachetnienia) na zasadach określonych w pkt 5.3.7, akapit 10).

W przypadku identyfikacji substancji (wtrąceń) mogących podnieść wartość opałową dostarczonej biomasy, takie paliwo nie może zostać przyjęte i zakwalifikowane do dalszego przerobu.

- 2) Parametry kontraktowe to parametry oznaczane w drodze badań laboratoryjnych lub pomiarów i obliczeń, stanowiące podstawę do dokonania rozliczeń za sprzedaną biomasę.

5.2. Organizacja dostaw paliwa z biomasy do Elektrowni Połaniec

5.2.1. Środki transportu

Biomasa dostarczana jest do Elektrowni Połaniec transportem samochodowym oraz kolejowym. Dostawy samochodowe realizowane są głównie poprzez zestawy z ruchomą podłogą samowyladowczą, typu wywrotka oraz kontenerami.

Dostawy dostarczane drogą kolejową realizowane są za pomocą wagonów węglarek typu **Ea** oraz systemów kontenerowych typu:

- modułowy system Innofreight,
- system kontenerowy ECCO BOX,
- system kontenerowy Laude.

Rozładunek systemów kontenerowych prowadzony jest za pomocą wyspecjalizowanych maszyn przystosowanych do odpowiedniego systemu.

5.2.2. Wymagania formalne i techniczne dotyczące środków transportu samochodowego

- 1) Dostawy paliwa z biomasy pochodzenia rolniczego muszą być realizowane naczepami typu wywrotka. Powodem tego ograniczenia jest brak możliwości pobrania próbek na stanowisku automatycznej próbopobierni z naczep wyposażonych w ruchomą podłogę oraz brak możliwości rozładunku biomasy na zbiorniki magazynowe instalacji Biomasa 2.
- 2) Samochody dostarczające do Elektrowni Połaniec biomasę, powinny być zabezpieczone w czasie transportu, przed opadami deszczu i pyleniem;
- 3) Zabezpieczenie przed pyleniem i opadami deszczu, powinno umożliwiać szybkie odkrycie skrzyni ładunkowej i przystosowanie pojazdu do wyładunku tyłem,
- 4) W okresie zimowym, samochody winny zostać oczyszczone ze śniegu i lodu, zalegającego na plandekach ochronnych, przed wjazdem na wagę samochodową;
- 5) Pozostałe dopuszczalne parametry techniczne samochodowych zestawów transportowych:
 - maksymalna masa pojazdu z ładunkiem nie powinna przekraczać 40,8 tony,
 - długość maksymalna pojazdu (ograniczenie to dotyczy samochodów i przyczep tylnozsypowych): 18 m,
 - wysokość maksymalna przy wyładunku w budynku rozładunku zrębki: 12 m,
 - wysokość maksymalna przy wyładunku pod wiatą: 8 m,
 - maksymalna długość zestawu: 18 m,
 - szczelny układ wydechowy.

5.2.3. Wymagania formalne i techniczne środków transportu kolejowego.

Dopuszczalna masa brutto składu kolejowego dla platform RS (30 platform po 3 kontenery na każdej platformie): 2 660 ton.

Dopuszczalna masa brutto składu kolejowego dla 40 węglarek typu Ea: 3 300 ton.

5.2.4. Harmonogramy dostaw

Na podstawie zawartych umów i porozumień transakcyjnych, w okresie poprzedzającym planowane dostawy, pracownicy Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy sporządzają Dienne Harmonogramy Dostaw Biomasy określające ilości paliwa z biomasy, jakie mają być dostarczone przez Dostawcę i odebrane przez Kupującego w poszczególnych dniach danego miesiąca kalendarzowego, odrębne dla transportu samochodowego i transportu kolejowego, a następnie przesyłają je do uprawnionych pracowników Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy. Stąd, po zaimplementowaniu przesłanych Harmonogramów do Systemu Awizacji Ruchu Towarowego, trafiają do poszczególnych Dostawców, z co najmniej 5-cio dniowym wyprzedzeniem.

Dopuszcza się możliwość aktualizowania Dziennych Harmonogramów Dostaw biomasy na wniosek Dostawcy lub Elektrowni Połaniec na podstawie przekazanej drogą elektroniczną do / z Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy informacji o zakresie wprowadzonych zmian, z uwzględnieniem niżej wymienionych warunków:

- 1) Dostawca ma prawo do wnioskowania zmiany terminu dostawy (samochodowej i/lub kolejowej) w udostępnionym przez Zespół ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy Dziennym Harmonogramie Dostaw pod warunkiem, że udostępniający Harmonogram zostanie poinformowany w sposób udokumentowany o propozycji zmiany nie później, niż na 2 pełne dni robocze do godz. 14.00 przed pierwotnie ustalonym terminem dostaw. Wniosek o zmianę terminu dostawy Dostawca powinien przesłać e-mailem na adres: ebe.harmonogramy@enea.pl
- 2) Wniosek Dostawcy o zmianie terminu dostaw może zostać pozytywnie rozpatrzony przez udostępniającego Harmonogram po uwzględnieniu możliwości technicznych i logistycznych po stronie Kupującego.
- 3) Strona Kupującego, rozumiana jako Zespół ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy ma możliwość zmiany przekazanego do Dostawcy Dziennego Harmonogramu Dostaw, pod warunkiem, że Dostawca zostanie poinformowany o zmianie nie później niż:
 - na 2 dni robocze, do godz. 14:00 przed pierwotnie ustalonym terminem dostaw w przypadku dostaw samochodowych;
 - na 5 dni roboczych, do godz. 14:00 przed pierwotnie ustalonym terminem dostaw w przypadku dostaw kolejowych.
- 4) Dostawca ma prawo odrzucić wnioskowaną przez stronę Kupującego zmianę w Harmonogramie, w formie mailowej wysyłając niezwłocznie stosowną informację na adres: ebe.harmonogramy@enea.pl

5.2.5. System Awizacji Ruchu Towarowego

System ART jest systemem, za pomocą którego Dostawca paliwa z biomasy na bazie Dziennego Harmonogramu Dostaw, planuje i awizuje dostawy biomasy do Elektrowni Połaniec transportem samochodowym. System awizacji dzieli każdą dobę na 6 slotów czasowych, każdy po 4 godziny, dostępny jest pod adresem: <https://awizacja.enea-polaniec.pl>.

Awizacja zakładana jest dla pojedynczej dostawy i określa godzinę przyjazdu do Elektrowni Połaniec. Dostawca wprowadza do tego systemu następujące dane:

- zapotrzebowanie w formie indeksu materiałowego przyjętego przez Elektrownie Połaniec (np. zrębka gruba Pośrednik_KZR),
- nazwę firmy,
- imię i nazwisko kierowcy,
- numer rejestracyjny ciągnika i naczepy,
- datę i godzinę transportu,
- wielkość dostawy.

Awizacja dostaw biomasy dostarczanych transportem kolejowym również wykonywana jest z uwzględnieniem harmonogramu dziennego i polega na wysłaniu przez Dostawcę Karty Awiza dostawy na dedykowaną grupę mailową pod adresem: eep.awizajakolejowa@enea.pl, do której dostęp mają uprawnieni pracownicy z Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy Elektrowni Połaniec oraz Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw Bioenergii.

Dostawcy zobowiązani są realizować dostawy biomasy zgodnie z dokonaną awizacją.

W przypadkach losowych, powodujących opóźnienie zaawizowanej dostawy, dopuszcza się wprowadzenie zmiany w Dziennym Harmonogramie Dostaw i Systemie Awizacji, która umożliwi jej przyjęcie w najbliższym możliwym czasie.

5.2.6. Dokumentacja przewozowa

Podstawą odbioru biomasy przez Elektrownie Połaniec jest sporządzony, potwierdzony i dostarczony wraz z dostawą dokument WZ dla dostaw samochodowych lub dokument Karty Awiza dla dostaw kolejowych.

Potwierdzeniem danych na Dokumentcie WZ / Karcie Awiza jest czytelny podpis lub pieczętka imienna z podpisem Dostawcy lub osoby przez niego upoważnionej (po wcześniejszym przekazaniu Kupującemu stosownego pełnomocnictwa).

Do dokumentacji przewozowej dostaw samochodowych biomasy zalicza się:

- 1) **Dokument WZ** (dla dostaw krajowych biomasy KZR), powinien zawierać nw. informacje:
 - numer Dokumentu WZ,
 - numer Porozumienia Transakcyjnego na podstawie którego realizowana jest dostawa,
 - nazwę i adres Wytwórcy / Dostawcy,
 - dokładną nazwę dostarczonej biomasy wg przyjętych w Elektrowni Połaniec indeksów materiałowych,
 - w przypadku biomasy drzewnej – wskazane jest podanie źródła jej pochodzenia (np. leśna / tartaczna / wycinki) zgodnego z Porozumieniem Transakcyjnym,

- w przypadku biomasy dostarczanej w m³ – wymiary skrzyni ładunkowej i deklarowaną ilość,
- w przypadku biomasy dostarczanej w t – deklarowaną masę paliwa,
- datę i miejsca nadania,
- nazwę i adres odbiorcy,
- numery identyfikacyjne środka transportu, tj. nr rejestracyjny samochodu/nr rejestracyjny naczepy.

2) **List przewozowy CMR** – międzynarodowy List przewozowy, który powinien zawierać następujące dane:

- miejsce i datę jego wystawienia,
- nazwisko (nazwę) i adres nadawcy,
- nazwisko (nazwę) i adres przewoźnika,
- miejsce i datę przyjęcia towaru do przewozu oraz przewidziane miejsce jego wyładowanie,
- nazwisko (nazwę) i adres odbiorcy,
- określenie rodzaju towaru przyjęte przez Kupującego (Elektrownie Połaniec),
- wagę brutto lub inaczej wyrażoną ilość towaru,
- koszty związane z przewozem (przewoźne, koszty dodatkowe, należności celne i inne koszty powstałe od chwili zawarcia umowy do chwili dostawy),
- instrukcje niezbędne do załatwienia formalności celnych i innych, oświadczenie, że przewóz, bez względu na jakąkolwiek przeciwną klauzulę, podlega przepisom CMR.

Ponadto, w razie potrzeby, list przewozowy CMR powinien zawierać następujące elementy:

- zakaz przeładunku,
- koszty, jakie nadawca przyjmuje na siebie,
- kwotę zaliczenia do pobrania przy wydaniu towaru,
- zadeklarowaną wartość towaru i sumę przedstawiającą interes specjalny w jego dostawie,
- instrukcje nadawcy dla przewoźnika dotyczące ubezpieczenia przesyłki,
- umówiony termin, w jakim ma być wykonany przewóz,
- wykaz dokumentów wręczonych przewoźnikowi.

Dodatkowo w celu prawidłowej obsługi dostawy w Elektrowni Połaniec dokument powinien zawierać następujące dane:

- **numer zamówienia** na podstawie której realizowana jest dostawa,
- dokładną nazwę dostarczonej biomasy wg przyjętych w Elektrowni Połaniec indeksów materiałowych,
- źródło pozyskania paliwa z biomasy zgodne z realizowanym Porozumieniem Transakcyjnym,
- w przypadku biomasy dostarczanej w m³ – wymiary skrzyni ładunkowej i deklarowaną ilość,
- w przypadku biomasy dostarczanej w t – deklarowaną masę paliwa,
- numery identyfikacyjne środka transportu, tj. nr rejestracyjny samochodu/nr rejestracyjny naczepy.

- 3) **Kwit wywozowy** (dostawy z Lasów Państwowych) - jest dokumentem stanowiącym podstawę rozchodu wyrobionych i odebranych materiałów drzewnych przy użyciu środków transportowych, a po podpisaniu przez odbiorcę stanowi dowód dostawy określonej w nim masy drewna.

Do dokumentacji przewozowej dostaw kolejowych biomasy zalicza się:

- 1) **Krajowy kolejowy list przewozowy**, zawierający nw. informacje:
- datę i miejsca nadania,
 - nazwę i adres odbiorcy,
 - dane nadawcy (nazwę i adres Wytwórcy / Dostawcy),
 - numer Porozumienia Transakcyjnego na podstawie którego realizowana jest dostawa,
 - dokładną nazwę dostarczonej biomasy wg przyjętych w Elektrowni Połaniec indeksów materiałowych,
 - w przypadku biomasy drzewnej – wskazane jest podanie źródła jej pochodzenia (np. leśna / tartaczna / wycinki) zgodnego z Porozumieniem Transakcyjnym,
 - w przypadku biomasy dostarczanej w m³ – wymiary skrzyni ładunkowej wagonu lub kontenera i deklarowaną ilość,
 - w przypadku biomasy dostarczanej w t – deklarowaną masę paliwa,
 - dane przewoźnika, który zawarł umowę przewozu,
 - numery identyfikacyjne środka transportu, numery wagonów, kontenerów umożliwiające jednoznaczną identyfikację środka transportu.
- 2) **Specyfikacja wysyłkowa** - dokument wystawiony przez dostawcę towarów, dołączony do przesyłki, określający jej zawartość.
- 3) **Międzynarodowy kolejowy list przewozowy CIM / SMGS** - to dokument stwierdzający zawarcie umowy o przewóz z przedsiębiorstwem kolejowym. Umowę uważa się za zawartą, w momencie, gdy kolej przyjmuje przesyłkę i umieszczony zostaje stempel (datownik) stacji nadania na liście przewozowym. List przewozowy podpisuje nadawca i przewoźnik, opatrzony jest stemplem: CIM/SMGS i składa się z pięciu egzemplarzy:
- oryginału przeznaczonego dla odbiorcy przesyłki;
 - poświadczenia wysłania, przeznaczone dla stacji nadania;
 - ceduły przewozowej, która towarzyszy przesyłce i przeznaczona jest dla stacji przeznaczenia;
 - poświadczenia odbioru/cło, które jak ceduła towarzyszy przesyłce do stacji przeznaczenia;
 - wtórnika, przeznaczonego dla nadawcy przesyłki.
- Zawiera między innymi następujące dane:
- miejsce i datę wystawienia;
 - dane nadawcy;
 - dane przewoźnika, który zawarł umowę przewozu;
 - dane osoby, której towar został rzeczywiście dostarczony, jeżeli nie jest ona przewoźnikiem;
 - datę i miejsce przyjęcia towaru;

- miejsce wydania;
- dane odbiorcy;
- oznaczenie rodzaju towaru i sposobu opakowania, a w przypadku towarów niebezpiecznych – zgodne z RID;
- w przypadku przesyłek drobnych: ilość sztuk, specjalne oznaczenia i numery przesyłek;
- numer wagonu w przypadku przewozu przesyłek wagonowych;
- numer wagonu kolejowego toczącego się na własnych kołach, jeżeli traktowany jest jako towar,
- w przypadku jednostek transportu intermodalnego: kategorię, numer lub inne cechy w celu identyfikacji;
- masę brutto towaru lub ilość towaru wyrażoną w inny sposób;
- szczegółowy wykaz dokumentów wymaganych przez władze celne lub inne władze administracyjne.

5.2.7. Stanowisko do obsługi i koordynacji dostaw biomasy

Stanowisko do obsługi i koordynacji dostaw biomasy jest zlokalizowane w Biurze Awizacji Dostaw zlokalizowanym przed bramą nr 3 Elektrowni Połaniec. Stanowisko to funkcjonuje w ruchu ciągłym, całodobowym przez 7 dni w tygodniu. Obsługuje go upoważniony przez Bioenergię pracownik na stanowisku: Młodszy Inspektor-brakarz, Inspektor-brakarz lub Starszy Inspektor-brakarz, który jednocześnie pełni obowiązki przypisane funkcji Koordynatora Dostaw Biomasy (w skrócie: **KDB**), dostarczanych do Elektrowni Połaniec transportem samochodowym.

Do obowiązków Koordynatora Dostaw Biomasy należy w szczególności:

- 1) monitorowanie ilości dostaw oczekujących przed zakładem na przyjęcie i rozładunek,
- 2) sprawne likwidowanie zatorów dostaw oczekujących na przyjęcie i rozładunek przy współpracy z Kierownikiem Zmiany Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw Bioenergii,
- 3) utrzymywanie kontaktu telefonicznego i elektronicznego z Kierownikiem Zmiany oraz na jego polecenie z Dostawcami, w celu reagowania na sytuacje wymagające podjęcia szybkich decyzji w zakresie organizacyjnym, technicznym lub jakości dostarczonego paliwa biomasowego,
- 4) wprowadzanie zmian w Dziennym Harmonogramie Dostaw i Systemie Awizacji w szczególnych i uzasadnionych sytuacjach (tj. losowe opóźnienie dostawy),
- 5) kontrola dokumentacji przewozowej (dostaw samochodowych),
- 6) weryfikowanie i rejestrowanie dostaw w Systemie microWAG,
- 7) informowanie Kierowców pojazdów dostarczających paliwo z biomasą o zagrożeniach występujących na terenie Elektrowni Połaniec oraz obowiązujących na jej terenie przepisach i zasadach bhp i p.poż oraz innych wymaganiach bezpieczeństwa wraz z przekazaniem ulotki informacyjnej w tym zakresie;
- 8) prowadzenie rejestru kierowców **Załącznik Z-14/I/HP/P/1/2022**, którym zostały przekazane informacje oraz ulotka, o której mowa w pkt. 7. Wzór ulotki stanowi **Załącznik Z-3/I/HP/P/1/2022** do niniejszej instrukcji.
- 9) wydanie kierowcy klucza magnetycznego i wydanie formalnej zgody na wjazd na teren Elektrowni Połaniec, po uprzedniej kontroli przez pracowników ochrony zakładu.

5.3. Obsługa dostaw biomasy transportem samochodowym

5.3.1. Kontrola dokumentacji przewozowej i wjazd na teren Elektrowni Połaniec.

Ruch towarowy z dostawami paliwa biomasowego kierowany jest na bramę towarową nr 3, w pobliżu której zlokalizowane jest Biuro Awizacji Dostaw i punkt kontroli dokumentacji przewozowej.

Przyjęcie dostaw realizowane jest całodobowo, przez 7 dni w tygodniu (z możliwością wyłączenia z dostaw dni świątecznych tj.: 31 grudnia/1 stycznia, soboty i niedzieli Wielkanocnej, Bożego Narodzenia).

Przed wjazdem na teren Elektrowni Połaniec:

- 1) Kierowca pojazdu transportującego biomasę jest zobowiązany:
 - a) przekazać do kontroli dokumentację przewozową pracownikowi Bioenergii, pełniącemu funkcję KDB w Biurze Awizacji Dostaw,
 - b) potwierdzić fakt zapoznania z zagrożeniami występującymi na terenie Elektrowni Połaniec, obowiązującymi na jej terenie przepisami i zasadami bhp i ppoż oraz innymi wymaganiami bezpieczeństwa obowiązującymi na terenie Elektrowni Połaniec w rejestrze **Załącznik Z-14/I/HP/P/1/2022**, prowadzonym przez Koordynatora Dostaw Biomasy.
- 2) Pracownik pełniący funkcję KDB wykonuje niżej wymienione czynności kontrolne:
 - a) weryfikuje czas dostawy z Harmonogramem Dziennym (plik Excel znajdujący się na dysku sieciowym pod adresem O:\Bioenergia\Obsługa Dostaw i rozliczeń\Obsługa Dostaw\Harmonogramy dostaw),
 - b) sprawdza kompletność danych i poprawność sporządzonej dokumentacji przewozowej (Dokumenty: WZ / CMR / Kwit wywozowy),
 - c) sprawdza zgodność danych na dokumencie przewozowym z danymi wpisanymi do Systemu ART.

Przy braku zastrzeżeń skanuje dokument przewozowy (np. WZ), który jest automatycznie zapisywany na dysku lokalnym systemu microWAG: \\Cpnt600sqlawiz0.corp.pl\images\Skany_WZ

W przypadku błędnie lub nieczytelnie sporządzonej dokumentacji przewozowej Dostawca nie otrzymuje zgody na wjazd na teren Elektrowni Połaniec.

 - d) sprawdza wyposażenie kierowcy w obowiązkowe środki ochrony osobistej.
- 3) Pozytywny wynik opisanych wyżej czynności kontrolnych upoważnia i zobowiązuje KDB do:
 - a) zaprogramowania i wydania Kierowcy zestawu transportowego klucza magnetycznego (typu: dallas),
 - b) potwierdzenia czynnej awizacji dla dostawy i zezwolenia na wjazd/wyjazd na/z teren/u Elektrowni Połaniec zgodnie ze wzorem zawartym w **Załączniku Z-9/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji,
 - c) przekazania Kierowcy informacji o czynnych terminalach wagowych (awaria wag automatycznych w terminalu nr 2 i/lub terminalu nr3 zmienia trasę przejazdu),

co jest równoznaczne z uzyskaniem zezwolenia na kolejne czynności przyjęciowe biomasy, realizowane już na terenie Elektrowni Połaniec.

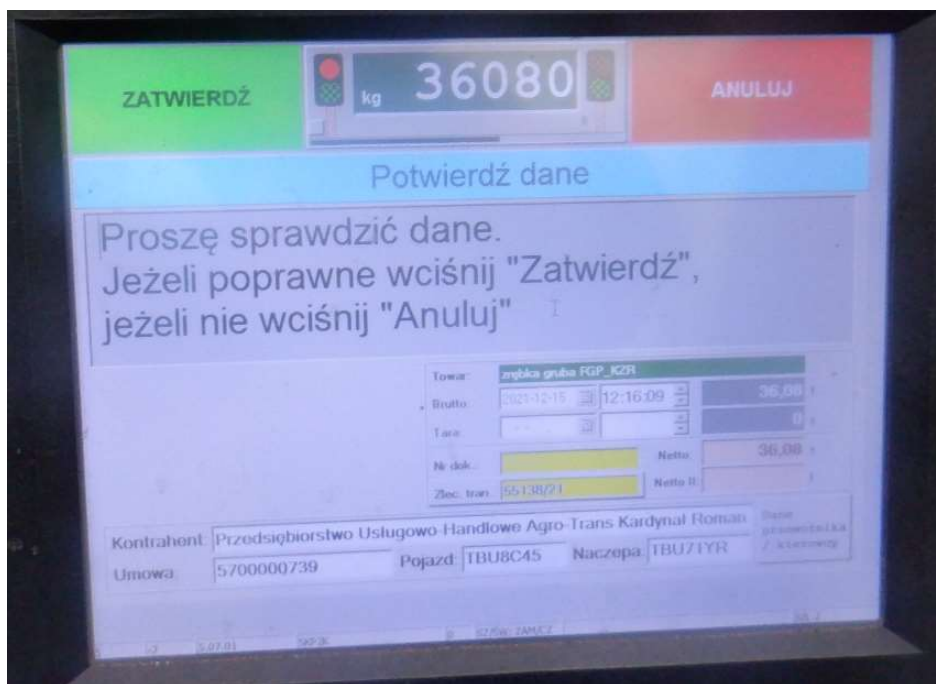
- 4) Przejazd przez bramę towarową nr 3 poprzedzony jest:
 - a) okazaniem przez Kierowcę pracownikowi Ochrony Zakładu zezwolenia wydanego przez pracownika pełniącego funkcję KDB,
 - b) kontrolą danych kierowcy i pojazdu wjeżdżającego na teren Elektrowni Połaniec z danymi zapisanymi na kluczu magnetycznym z wykorzystaniem terminala RTP, umożliwiającego połączenie z systemem microWAG,
 - c) kontrolą pojazdu przez pracowników Ochrony Zakładu,
 - d) wydaniem Kierowcy przepustki osobowej w Systemie Kontroli Dostępu.

5.3.2. Ruch transportu samochodowego z dostawami biomasy po drogach wewnątrzzakładowych

Po przekroczeniu bramy zakładu, kierowca powinien kierować pojazd do kolejnych punktów obsługi dostaw biomasy, trasą przejazdu zobrazowaną na mapce lokalizacyjnej zawartej w **Załączniku Z-3/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

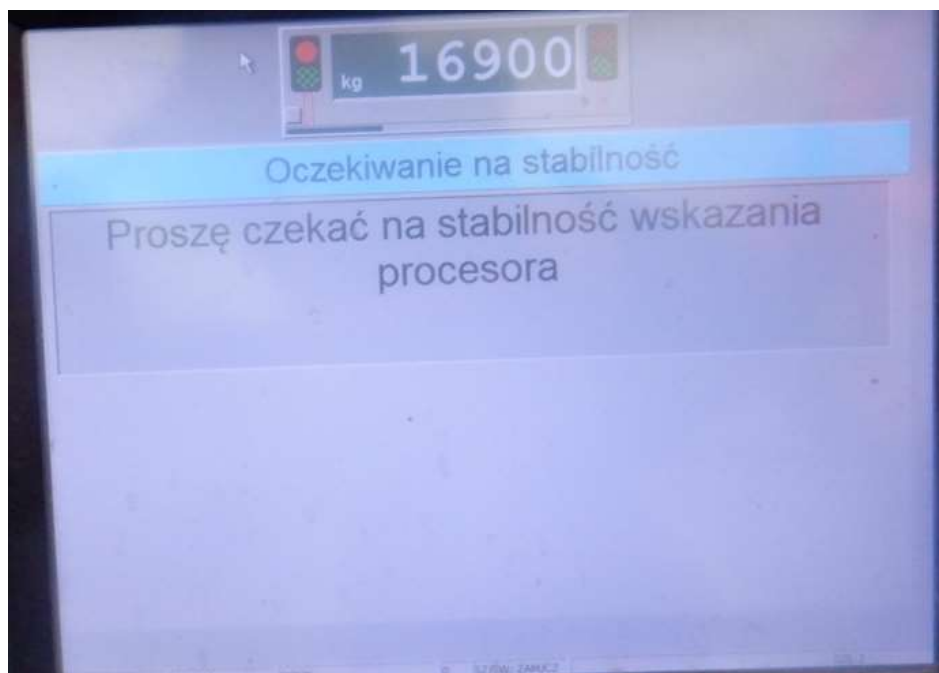
5.3.3. Ważenie dostawy Brutto

- 1) Pomiar masy dostarczonej biomasy odbywa się poprzez ważenie każdej dostawy na legalizowanej wadze samochodowej.
- 2) Ważenie dostaw odbywa się na jednej z czterech legalizowanych wag znajdujących się na terenie Elektrowni Połaniec – ich lokalizacja została zaznaczona na mapce lokalizacyjnej umieszczonej w **Załączniku Z-3/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.
- 3) Podstawowym układem ważenia są dwie wagi automatyczne systemu microWAG, zabudowane w terminalu "Waga 2" i terminalu "Waga 3". Ważenie potwierdza Kierowca w terminalu wagowym (dane zapisywane są w systemie). W przypadku awarii systemu microWAG, ważenie odbywa się na wagach manualnych (terminale "Waga 1" i "Waga 4") systemu GSW.
- 4) O zezwoleniu na wjazd / wyjazd zestawu transportowego na wagi / z wag informuje automatyczna sygnalizacja świetlna.
- 5) Samochód z dostawą powinien wjeżdżać na wagę z prędkością nie większą, niż 3 km/h w taki sposób, by wszystkie koła samochodu i przyczepy stały na wadze. W przypadku, gdy auto stanie częściowo na wadze oraz na drodze dojazdowej do wagi, czujniki optyczne zasygnalizują powyższy fakt i procedura ważenia zostanie wstrzymana automatycznie, do czasu prawidłowego najazdu auta na wagę. Kierowca po wjechaniu na wagę, po zabezpieczeniu się środkami ochrony osobistej, powinien opuścić samochód i podłogę wagi. Po ustabilizowaniu się wskazań wagi, należy przyłożyć dedykowany klucz magnetyczny do panelu terminala. Na ekranie wyświetlą się informacje dotyczące danej dostawy oraz waga brutto zestawu. Kierowca poprzez naciśnięcie pola „ZATWIERDŹ” akceptuje dane dostawy zawarte na kluczu oraz wagę brutto dostawy. Wizualizację tej operacji przedstawia zdjęcie na *Rys. nr1*.



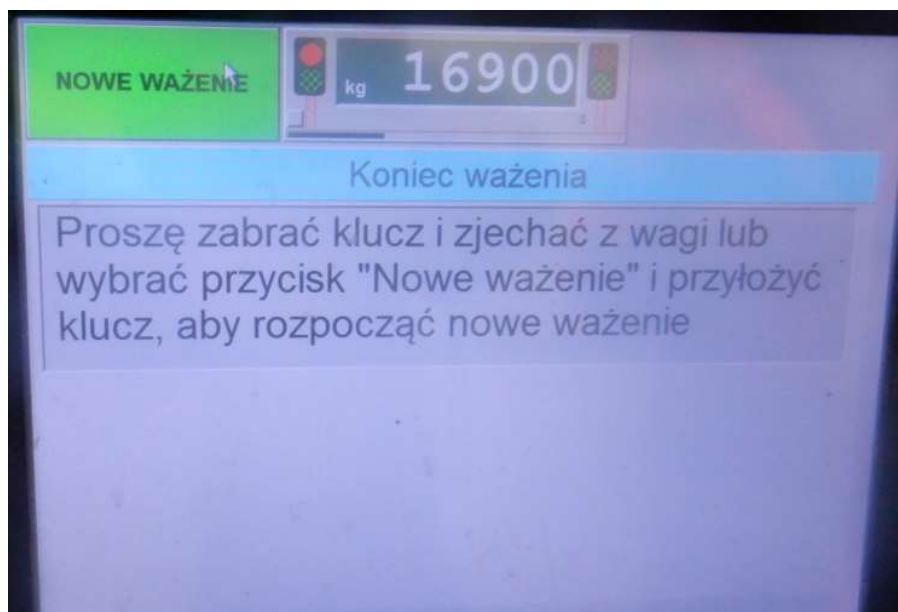
Rys nr 1

- 6) Komunikaty, które mogą się pojawić na panelu wagi podczas operacji automatycznego ważenia:
- błędny najazd na wagę,
 - stabilizacja wskazań wagi (Rys. nr2)



Rys nr 2

- koniec ważenia (Rys. nr3)



Rys nr 3

- 7) Zważenie dostawy na wadze manualnej potwierdzone jest pieczęcią na dokumencie WZ (innym dokumencie przewozowym), o treści: „Dostawa została zważona przez Enea Bioenergia” przez pracownika obsługującego wagę.

5.3.4. Przygotowanie naczepy do kontroli jakościowej

Po zważeniu dostawy, kolejnym punktem docelowym dla Kierowcy jest parking wewnątrzzakładowy oznaczony nr 3 na mapie lokalizacyjnej umieszczonej w **Załączniku Z-3/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji. Jest to miejsce, gdzie Kierowca w oczekiwaniu na wezwanie pracownika obsługi dostaw Inspektora-brakarza powinien przygotować naczepę do kontroli (np. zdjęcie / złożenie plandeki chroniącej ładunek, wyrównać materiał na naczepie itp.). Może również w tym czasie skorzystać z pomieszczeń socjalnych (w.c., prysznic).

5.3.5. Obsługa dostaw w punkcie wstępnej kontroli ilościowo-jakościowej

Poleceniem Inspektora-brakarza, Kierowcy oczekujący na parkingu kierowani są do punktu kontroli wstępnej dostaw:

- 1) paliwa biomasowego pochodzenia leśnego, (przyjmowanego w m³) do:
 - kontroli dokumentu przewozowego (WZ, inny) i weryfikacji danych w nim zawartych ze stanem faktycznym,
 - powierzchniowej kontroli wizualnej dostawy,
 - obmiaru ręcznego ładunku w m_p,
- 2) paliwa biomasowego pochodzenia rolniczego (przyjmowanego w tonach) - w przypadku niesprawności automatycznej próbopobierni ALPPB-12, do:
 - kontroli dokumentu przewozowego (WZ, inny) i weryfikacji danych w nim zawartych ze stanem faktycznym,
 - powierzchniowej kontroli wizualnej zawartości dostawy,
 - pomiaru wilgotności za pomocą przenośnego wilgotnościomierza,
 - pobrania próbek pierwotnych w sytuacji opisanej w pkt 5.3.6.1.

Kierowcy z dostawami paliwa pochodzenia leśnego, po wykonaniu wyżej opisanej kontroli wstępnej są kierowani przez Inspektora-brakarza do docelowego miejsca rozładunku.

Kierowcy z dostawami paliwa pochodzenia rolniczego, przy działającej automatycznej próbopobierni ALPPB-12, na polecenie Inspektora-brakarza podjeżdżają bezpośrednio na stanowisko pobiercze tej instalacji, gdzie wykonywana jest kontrola wstępna dostawy i nastąpi pobranie próbek.

W przypadku niesprawności próbopobierni ALPPB-12, po wykonaniu wyżej opisanej kontroli wstępnej, Kierowcy są kierowani przez Inspektora-brakarza do stacji zmechanizowanego pobierania próbek pierwotnych paliwa stałego z samochodów, zlokalizowanej przy placu magazynowym nr 2, obok budynku V1-V2, a w przypadku jej niedyspozycyjności, bezpośrednio do docelowego miejsca rozładunku.

5.3.5.1. Pomiar objętości dostarczonego paliwa

Dostawy biomasy dostarczane do Elektrowni Połaniec i rozliczanie w [m³] są obmierzone przez Inspektora-brakarza za pomocą przymiaru ręcznego.

Objętość skrzyni ładunkowej należy obliczać wg wzoru:

$$V_s = l * s * h$$

gdzie:

V_s – objętość skrzyni ładunkowej

l – długość skrzyni ładunkowej (w przypadku drewna kawałkowego za długość skrzyni ładunkowej przyjmuje się nominalną długość zawartych w nim wałków drewna)

s – szerokość skrzyni ładunkowej (w przypadku drewna kawałkowego za szerokość stosu przyjmuje się nominalną długość przestrzeni ładunkowej zajętej przez drewno)

h – wysokość skrzyni ładunkowej (w przypadku zrębki o wysokości świadczy poziom wypełnienia skrzyni ładunkowej; w przypadku drewna kawałkowego wysokość określa się jako średnią arytmetyczną z serii pomiarów tego wymiaru).

Po wykonanym pomiarze Inspektor-brakarz wprowadza dane do Systemu microWAG. W pierwszej kolejności wpisuje ilość biomasy deklarowaną przez Dostawcę na dokumencie WZ, a następnie wynik wykonanego obmiaru ładunku. Jeśli nie ma rozbieżności, wpisuje miejsce rozładunku, a następnie kieruje dostawę na dedykowany plac magazynowy. W przypadku, gdy objętość zmierzona jest niższa od deklarowanej w dokumencie przewozowym, Inspektor-brakarz zobowiązany jest do wszczęcia postępowania reklamacyjnego, które zostało opisane w pkt 5.3.11.

Wynik pomiaru, po przeliczeniu współczynnikiem z m_p (metry przestrzenne) na m^3 (metry sześcienne), i potwierdzeniu pieczęcią imienną i podpisem Inspektora-brakarza będzie stanowił jedyną podstawę do rozliczenia ilości dostarczonej biomasy przez Dostawcę.

5.3.5.2. Określenie poziomu wilgotności dla biomasy pochodzenia rolnego

Poziom wilgotności paliwa biomasowego pochodzenia rolnego wykonywany jest przez automatyczną próbopobiernię ALPPB-12, a w przypadku jej awarii, pomiar wilgotności wykonywany jest na punkcie kontroli wstępnej przez Inspektora-brakarza za pomocą przenośnego urządzenia pomiarowego (wilgotnościomierza).

Wilgotnościomierze poddawane są kontroli przez wyspecjalizowany podmiot pod kątem poprawności wskazań. Z każdego przeglądu technicznego wilgotnościomierza wydawany jest certyfikat przydatności urządzenia na okres 1 roku.

W obu przypadkach wyniki pomiarów wpisywane są do dokumentu przewozowego.

W przypadku podejrzenia błędnych wskazań przez próbopobiernię ALPPB-12 lub urządzenie przenośne, pomiar wilgotności wykonany jest na wagosuszarce znajdującej się w pomieszczeniu Inspektorów-brakarzy, zlokalizowanym obok próbopobierni ALPPB-12. Z każdego pomiaru wykonanego na wagosuszarce generowany jest wydruk w formie Raportu z pomiaru.

5.3.5.3. Wstępna kontrola dostawy przed pobraniem próbek przy próbopobierni ALPPB-12.

Stanowisko pobierania próbek przez automatyczną próbopobiernię ALPPB-12 wyposażone w dwa standardowe drogowe sygnalizatory świetlne dla pojazdów:

- wjazdowy – umieszczony na słupie konstrukcji wsporczej, zezwala na wjazd samochodu pod pobierak,
- wyjazdowy – umieszczony na wolnostojącym słupku poza konstrukcją wsporczą, zezwala na wyjazd samochodu spod pobieraka.

Oba sygnalizatory wyposażone są w dwa światła (zielone i czerwone), oraz osłony odbłaskowe.

Sygnalizatorami steruje układ sterowania próbopobierni.

Kierowcy wjeżdżający na próbopobiernię muszą stosować się do sygnalizacji świetlnej i poleceń obsługi.

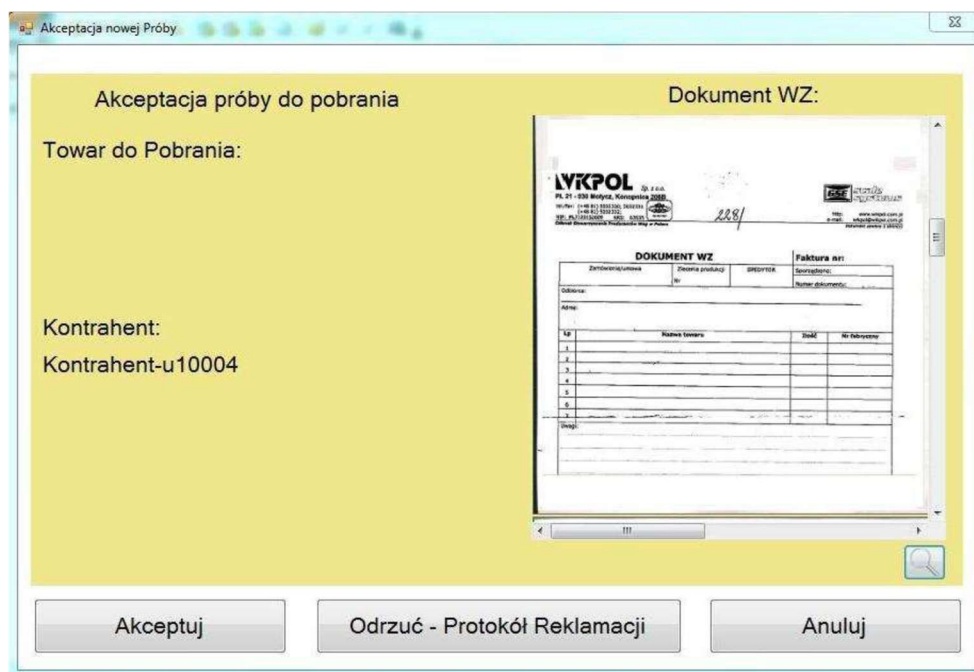
Kierowca po wjechaniu na stanowisko pobiercze linii ALPPB-12, powinien wysiąść z kabiny samochodu i przekazać Inspektorowi-brakarzowi klucz magnetyczny, który w tym przypadku stanowi identyfikator pobieranej próbki.

Inspektor-brakarz po przyłożeniu identyfikatora do czytnika znajdującego się na panelu brakarza, wczytuje do systemu zapisane na nim dane i sprawdzając tym samym:

- poprawność struktury klucza,
- skierowanie pojazdu do próbopobierni,
- numer pojazdu w kolejce,
- poprawność ważenia kontrolnego pojazdu.

W przypadku gdy którykolwiek ww. element nie jest spełniony, wyświetlony zostaje odpowiedni komunikat błędu z instrukcjami postępowania.

Na panelu wyświetlany jest skan Dokumentu WZ przypisany do danej dostawy oraz rodzaj materiału (paliwa biomasowego) i identyfikator kontrahenta zapisany na kluczu. Kliknięcie na dokument WZ powoduje otwarcie i jego powiększenia do obrazu prezentowanego na Rys.nr 4.



Rys. nr 4.

Inspektor-brakarz po sprawdzeniu danych w Dokumencie WZ, powinien wizualnie skontrolować zawartość dostawy i podjąć adekwatną decyzję wciskając przycisk:

- „**Akceptuj**” – przy braku jakichkolwiek zastrzeżeń.
- „**Odrzuć – Protokół Reklamacji**” – gdy dane są niepoprawne, lub rodzaj biomasy się nie zgadza
- „**Anuluj**” - w przypadku gdy procedurę należy odwołać.

Postępowanie przy wystawianiu Protokołu Reklamacji jest opisane w instrukcji do systemu LabSYS.

Po naciśnięciu przycisku „Akceptuj” następuje nadanie numeru próbie i zapisanie informacji na klucz. Numer próby wyświetla się na głównym ekranie programu LabSYS w rubryce „**Próba do pobrania**”.

Kolejne czynności obsługowe i sposób postępowania został szczegółowo opisany w I/MR/P/30/2018 - Instrukcji obsługi automatycznej linii pobierania i przygotowania próbek biomasy ALPPB-12.

5.3.6. Pobieranie próbek biomasy z dostaw samochodowych do oznaczenia parametrów kontraktowych

W celu oznaczenia parametrów kontraktowych paliwa biomasowego dostarczanego do Elektrowni Połaniec, pobierane są próbki pierwotne biomasy stałej zgodnie z normą PN-EN ISO 18135:2017.

5.3.6.1. Pobieranie próbek biomasy pochodzenia rolniczego

Pobieranie próbek pierwotnych wykonuje się dla każdej dostawy przy użyciu automatycznej próbopobierni, bez udziału próbobiorky, zgodnie z zapisami *I/MR/P/30/2018 - Instrukcji obsługi automatycznej linii pobierania i przygotowania próbek biomasy ALPPB-12*. Pobranie próbek odnotowywane jest w systemie LabSYS. Próbka pobrana z każdej dostawy oznaczana jest etykietą z kodem kreskowym.

W przypadku awarii automatycznej linii pobierania i przygotowania, próbki pierwotne pobierane są przy użyciu instalacji stacji kontenerowej do zmechanizowanego pobierania próbek, obsługiwanej przez próbobiorkę, zgodnie z zapisami *I/MR/P/4/2014 - Instrukcji eksploatacji instalacji stacji kontenerowej do*

zmechanizowanego pobierania próbek pierwotnych biopaliwa stałego z samochodów oraz przygotowania próbki laboratoryjnej z próbki ogólnej. W takich przypadkach, Inspektor-Brakarz powiadamia Próbobiorcę o niesprawnym automatycznym próbopobieraku oraz o konieczności pobrania próbek. Próbobiorca za każdym razem potwierdza czynność pobrania próbek z danej dostawy na dokumencie WZ. Pobrane próbki należy opisać datą i godziną pobrania, numerem PT właściwym dla danego Dostawcy, pozyskanym z dokumentu WZ oraz nazwiskiem i imieniem pobierającego.

W przypadku awarii automatycznej linii oraz stacji kontenerowej Inspektor-Brakarz zobowiązany jest zgłosić Próbobiorcy konieczność pobrania próbek:

- w punkcie kontroli wstępnej, jeśli kontrolowana dostawa jest przewidziana do rozładunku w dokach rozładowniczych Instalacji Biomasa II – w tej sytuacji próbki pobierane są ręcznie przez Próbobiorcę z podestu odbiorowego naczepy, w obecności Inspektora-brakarza.
- ze wskazanego placu magazynowego, gdzie będzie rozładowana biomasa – w tej sytuacji próbki pobierane są ręcznie przez Próbobiorcę ze zwału rozładowanej biomasy.

Próbobiorca za każdym razem potwierdza czynność pobrania próbek z danej dostawy na dokumencie WZ. Pobrane próbki Próbobiorca powinien opisać datą i godziną pobrania, numerem PT właściwym dla danego Dostawcy, pozyskanym z dokumentu przewozowego oraz nazwiskiem i imieniem pobierającego. Dodatkowo fakt pobrania próby potwierdzany jest przez Inspektora-brakarza na dokumencie WZ oraz w Księżce Ewidencji Dostaw przez wstawienie pieczęci o treści „**próbka do badań została pobrana z dostawy w obecności Inspektora-brakarza**” oraz podpisem pracownika dokonującego odbioru dostawy.

Fakt pobrania ręcznego przez Próbobiorcę próby/prób pierwotnych z danej dostawy należy udokumentować fotografią, wykonaną przez Odbierającego dostawę Inspektora brakarza, którą po opisaniu, należy dołączyć do pozostałej dokumentacji fotograficznej tej dostawy w dedykowanym folderze na dysku sieciowym pod adresem – O:\Bioenergia\Obsługa Dostaw i rozliczeń\Obsługa Dostaw/Kontrola Dostaw Samochodowych Zdjęcia.

5.3.6.2. Pobieranie próbek biomasy pochodzenia leśnego

Próbki pierwotne biomasy leśnej pobierane są ręcznie przez próbobiorcę na placach magazynowych po rozładunku danej dostawy zgodnie z zasadami bezpiecznego wykonania tych czynności, określonymi przez Wykonawcę tego zakresu usług (***IR/ZW/39/B - Instrukcja bezpiecznego wykonywania prac przy pobieraniu próbek: mediów technologicznych, paliw, addytywów, substancji chemicznych oraz wody i ścieków podlegających kontroli chemicznej, a także kontroli automatycznej aparatury pomiarowej parametrów fizykochemicznych***).

Inspektor-brakarz zobowiązany jest zgłosić Próbobiorcy konieczność pobrania próbek i wskazać miejsce rozładunku dostawy. Próbobiorca po przybyciu na wskazany plac magazynowy pobiera próbki z rozładowanej dostawy w obecności Inspektora-brakarza. Próbobiorca za każdym razem potwierdza czynność pobrania próbek z danej dostawy na dokumencie WZ. Pobrane próbki Próbobiorca powinien opisać datą pobrania oraz numerem PT właściwym dla danego Dostawcy, pozyskanym z dokumentu przewozowego. Dodatkowo fakt pobrania próby potwierdzany jest przez Inspektora-brakarza na dokumencie WZ oraz w Księżce Ewidencji

Dostaw przez wstawienie pieczęci o treści „próbka do badań została pobrana z dostawy w obecności Inspektora-brakarza” oraz podpisem pracownika dokonującego odbioru dostawy.

Fakt pobrania ręcznego przez Próbobiorcę próby/prób pierwotnych z danej dostawy należy udokumentować fotografią, wykonaną przez Odbierającego dostawę Inspektora-brakarza, którą po opisaniu należy dołączyć do pozostałej dokumentacji fotograficznej tej dostawy w dedykowanym folderze na dysku sieciowym pod adresem – O:\Bioenergia\Obsługa Dostaw i rozliczeń\Obsługa Dostaw/Kontrola Dostaw Samochodowych Zdjęcia.

5.3.6.3. Przygotowanie próbki do badań laboratoryjnych i analizy chemiczne

Z pobranych próbek pierwotnych biomasy przygotowywane są:

- 1) w przypadku biomasy pochodzenia rolniczego – uśrednione próbki dobowe, a z nich laboratoryjne, dla każdego Dostawcy dostarczającego biomasę jednego rodzaju w ramach jednego PT,
- 2) w przypadku biomasy pochodzenia leśnego – uśrednione próbki cykliczne 15-dniowe (w cyklach: od pierwszego do piętnastego dnia danego miesiąca oraz od szesnastego do ostatniego dnia danego miesiąca), a z nich laboratoryjne, dla każdego Dostawcy dostarczającego biomasę jednego rodzaju w ramach jednego PT w danym cyklu (wyjątek od tej zasady stanowią dostawy peletu drzewnego dla którego przygotowywane są próbki dobowe dla każdego Dostawcy w ramach jednego PT).

W badaniach laboratoryjnych oznaczane są parametry fizykochemiczne tj.: zawartość wilgoci całkowitej, zawartość popiołu, zawartość siarki, ciepło spalania i wartość opałowa z obliczeń. Dla biomasy leśnej (za wyjątkiem zrębki drobnej) wykonywana jest także analiza sitowa.

5.3.6.4. Rejestracja wyników badań laboratoryjnych

Wyniki badań uzyskane dla dobowych próbek biomasy pozaleśnej dostarczanej transportem samochodowym zapisywane są przez wykonawcę badań w rejestrze elektronicznym umieszczonym na dysku wymiany „I” w czasie nie dłuższym niż 3 dni robocze od daty zakończenia pobrania próbek pierwotnych.

Wykonawca badań sporządza również Sprawozdania z badań w formie papierowej obejmujące 10-dniowy okres dostaw (w każdym miesiącu 3 sprawozdania obejmujące dostawy od 1 do 10 dnia włącznie, od 11 do 20 dnia włącznie i od 21 do ostatniego dnia miesiąca włącznie) i przekazuje je w systemie kancelaryjnym do Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy, w czasie nie dłuższym niż 6 dni roboczych po zakończonym okresie dostaw.

Wyniki badań uzyskane dla 15-dniowych próbek biomasy leśnej dostarczanej transportem samochodowym zapisywane są przez wykonawcę badań w rejestrze elektronicznym umieszczonym na dysku wymiany „I”, przy czym nw. wyniki:

- zawartość wilgoci całkowitej i wynik analizy sitowej rejestrowane są w czasie nie dłuższym niż 3 dni robocze po zakończonym 15-dniowym cyklu pobierania próbek,
- zawartość popiołu, zawartość siarki oraz wyniki wartości opałowej rejestrowane są w czasie nie dłuższym niż 5 dni roboczych po zakończonym 15-dniowym cyklu pobierania próbek.

Wykonawca badań sporządza również Sprawozdania z badań w formie papierowej obejmujące okres jednego cyklu dostaw (od pierwszego do piętnastego dnia danego miesiąca oraz od szesnastego do ostatniego dnia

danego miesiąca) i przekazuje je w systemie kancelaryjnym do Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy, w czasie nie dłuższym niż 8 dni roboczych po zakończonym cyklu.

5.3.6.5. Oznaczenie gęstości biomasy

Wyznaczanie gęstości dla biomasy rozliczanej w m³ wykonywane jest przez pracowników Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy. W trakcie sporządzania zestawień ilościowo-jakościowych dla danego dostawcy generowane są dane z systemu SAP. Wyznaczanie gęstości opisane jest w Wytycznych określających sposób rozliczania dostaw paliw z biomasy, zawartych w Załączniku **Z-4/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

5.3.7. Rozładunek dostawy i szczegółowa kontrola parametrów technicznych biomasy

- 1) Podczas rozładunku biomasy, kierowcy zobowiązani są do przestrzegania, w pierwszej kolejności poleceń pracownika Bioenergii, prowadzącej obsługę placów magazynowych i zbiorników magazynowych paliwa biomasowego.
- 2) Rozładunek dostawy paliwa pochodzenia leśnego odbywa się na wskazanym przez Inspektora-brakarza placu magazynowym, a w przypadku paliwa pochodzenia rolniczego - również na stanowiskach rozładawczych Instalacji Biomasa II.
- 3) Operację rozładunku paliwa biomasowego z naczepy samochodowej wykonuje Kierowca, który powinien przez cały czas rozładunku, kontrolować stabilność pojazdu oraz równomierność opróżniania z biomasy.
- 4) Jakość dostarczonego paliwa przed przyjęciem dostawy na magazyn Elektrowni Połaniec, oceniana jest pod kątem parametrów technicznych, wpisanych do umów ramowych na dany rok kalendarzowy. Szczegółowy wykaz parametrów technicznych dla poszczególnych rodzajów paliwa biomasowego (dostarczanego transportem samochodowym i kolejowym) zawiera **Załącznik Z-2/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.
- 5) W zależności od oceny organoleptycznej Inspektora-brakarza jakości dostarczonej biomasy, przed rozładunkiem, jak również w jego trakcie, wykonywana jest przez odbierającego dostawę dokumentacja fotograficzna – dotyczy to wszystkich dostaw biomasy dostarczanych do Elektrowni Połaniec. Wykonane i opisane przez Inspektora-brakarza zdjęcia zamieszczane są w dedykowanym folderze na dysku sieciowym pod adresem – O:\Bioenergia\Obsługa Dostaw i rozliczeń/Obsługa Dostaw/Kontrola Dostaw Samochodowych Zdjęcia. Zdjęcia są archiwizowane przez uprawnionego pracownika Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw Bioenergii.
- 6) W przypadku zastrzeżeń co do jakości dostarczonej biomasy, Inspektor-brakarz powinien o tym poinformować Kierownika Zmiany w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw, w celu ustalenia działań w zakresie postępowania z daną dostawą.
- 7) Jeśli szacowana przez Odbierającego zawartość piasku w dostawie może przekraczać dopuszczalne wartości, należy wykonać „Próbę wodną” w sposób opisany przez **Załącznik Z-8/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji. Decyzję o przeprowadzeniu „próby wodnej” podejmuje Kierownik Zmiany Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw w Bioenergii lub osoba prowadząca daną zmianę. Przy braku możliwości całkowitego lub częściowego rozładunku biomasy z danej dostawy z przyczyn niezależnych od odbierającego, Inspektor-brakarz ma prawo do odmowy przyjęcia danej dostawy lub jej

części. Rozładowaną część biomasy należy poddać kontroli w zakresie parametrów technicznych, a na taką okoliczność należy sporządzić Protokół reklamacyjny, zawierający m.in. uzasadnienie oraz rozładowany wolumen. W takim przypadku nie zostanie naliczona kara z tytułu różnicy między ilością deklarowaną a ilością rzeczywistą odebranej przez Elektrownię Połaniec biomasy

- 8) W każdym przypadku, gdy:
- ilość biomasy jest niezgodna z danymi podanymi do Systemu ART i dokumentacji przewozowej
 - jakość biomasy jest niezgodna z parametrami technicznymi określonymi w Z-2/I/HP/P/1/2022,
 - przy braku możliwości całkowitego lub częściowego rozładunku biomasy z danej dostawy z przyczyn niezależnych od Odbierającego, podając przy tym uzasadnienie i rozładowany wolumen biomasy.

należy wszcząć Postępowanie reklamacyjne, zgodnie z procedurą opisaną w pkt 5.3.11.

5.3.8. Zasady bezpieczeństwa przy rozładunku biomasy z dostaw samochodowych

- Kierowca samochodu powinien wykonać rozładunek samochodu zgodnie z zasadami bezpieczeństwa opracowanymi przez jego pracodawcę dla takiej operacji.
- Rozładunek dostawy może być wykonany tylko w obecności Inspektora–brakarza, we wskazanym przez niego miejscu.
- Wybrane do rozładunku towaru miejsce:
 - powinno mieć wyrównane podłoże, by uniknąć ustawienia pod kątem naczepy w odniesieniu do ciągnika,
 - powinno być oddalone od torów kolejowych oraz innych ciągów komunikacyjnych na odległość eliminującą potencjalne ryzyko kolizji z innym obiektem lub pojazdem.
- Kierowca powinien przez cały czas rozładunku kontrolować stabilność pojazdu, równomierność opróżniania naczepy oraz zachowywać kontakt wzrokowy lub słuchowy z Inspektorem-brakarzem oraz pracownikiem oczekującym na pobieranie próbki.
- Przebywający poza strefą rozładunku Inspektor–brakarz powinien obserwować wysyp biomasy i wzrokowo kontrolować jej czystość pod kątem zanieczyszczeń mechanicznych (kamienie, darń, skrawki metalu, plastiku, innych niż biomasa materiałów), nadgabarytów (belki, kłody, pieńki, bryły lodu, śnieg lub zlodowaciała zrębka, itp.), mogących zakłócić pracę instalacji technologicznej.

Uwaga!

Do czasu wykonania wizjerów w obudowie stanowisk rozładowczych Samson, ze względów bezpieczeństwa, Inspektor–brakarz jest zwolniony z obowiązku bezpośredniej obserwacji strugi wysypywanej biomasy.

- Przy rozładunku biomasy z kontenerów lub pojazdu typu wywrotka, należy zachować szczególną ostrożność. W przypadku, gdy biomasa przyłgnie do ścian skrzyni lub kontenera, należy opuścić skrzynię/kontener i ponownie rozpocząć operację podnoszenia, ze szczególną ostrożnością, sprawdzając, czy zsuwanie materiału jest równomierne.
- Pracownik firmy pobierającej próbki z dostaw biomasy, powinien zachować szczególną ostrożność, w czasie manewrowania samochodu przed rozładunkiem, jak również w czasie rozładunku biomasy. Do czynności pobrania próbki biomasy może przystąpić dopiero po zakończonej operacji rozładunku.

5.3.9. Potwierdzenie przyjęcia dostawy

Po zakończeniu rozładunku, który odbywa się w obecności Inspektora-brakarza oraz nie stwierdzeniu niezgodności w dostawie, na odwrocie dokumentu przewozowego winna znaleźć się adnotacja „**Jakość zgodna**”.

Potwierdzeniem przyjęcia dostawy paliwa biomasowego przez Elektrownię Połaniec, rozliczanego w [m³] jest:

- podpis oraz opieczątowanie dokumentu przewozowego pieczęcią imienną osoby, której obowiązkiem jest wykonanie czynności odbiorowych,
- informacja na dokumencie przewozowym o treści: „Jakość i ilość zgodna” oraz czytelne dane o rodzaju i rzeczywistej ilości biomasy (metry przestrzenne [mp] przeliczone na metry sześcienne [m³] jak również zastosowany współczynnik przeliczeniowy).

Potwierdzeniem przyjęcia dostawy paliwa biomasowego przez Elektrownię Połaniec, rozliczanego w [Mg] jest:

- podpis oraz opieczątowanie dokumentu przewozowego pieczęcią imienną osoby, której obowiązkiem jest wykonanie czynności odbiorowych,
- informacja na dokumencie przewozowym o treści: „**Jakość zgodna**” oraz czytelne dane o rodzaju i rzeczywistej masie biomasy,

Dodatkowo każdy dokument przewozowy zostaje opieczątowany przez odbierającego pieczęcią firmową „**Enea Elektrownia Połaniec S.A.**”.

5.3.10. Ważenie zestawu dostawczego po rozładunku – waga NETTO

Celem operacji jest określenie masy biomasy przyjętej na magazyn. Potwierdzeniem prawidłowo wykonanej czynności jest wydruk 2-ch egzemplarzy dowodu ważenia z systemu wagowego.

Podstawowym układem ważenia NETTO są: dwie wagi automatyczne systemu microWAG (połączonego z Systemem ART), zabudowane w terminalu 02 i terminalu 03. W przypadku awarii systemu microWAG, ważenie odbywa się na wadze manualnej systemu GSW.

Sposób wykonania operacji ważenia netto po rozładunku dostawy jest analogiczny do operacji ważenia brutto, opisanej w pkt 5.3.3.

5.3.11. Postępowanie reklamacyjne

1) W przypadku dostaw nie spełniających wymogów jakościowych i ilościowych przeprowadza się postępowanie reklamacyjne. Dokumentacja reklamacyjna powinna obejmować wszelkie informacje związane z zareklamowaną dostawą. W jej skład zalicza się Protokoły reklamacyjne i dokumentację fotograficzną. Wzór formularza Protokołu reklamacyjnego stanowi **Załącznik Z-5/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

W sytuacji opisanej w pkt 5.3.7, akapit 9) należy dodatkowo do Protokołu reklamacyjnego wnieść adnotację, że zareklamowana dostawa została przyjęta przez Elektrownię Połaniec w uzgodnieniu z Dostawcą i na warunkach określonych w umowie. Powyższe ustalenie powinno być potwierdzone podpisem Kierowcy, jako przedstawiciela Dostawcy oraz pozostałych członków komisji dokonującej warunkowego przyjęcia (Kierownik Zmiany i Inspektor-brakarz z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw).

W przypadku odmowy przyjęcia dostawy Protokół reklamacyjny należy sporządzić w pięciu egzemplarzach, z których:

- dwa egzemplarze otrzymuje Kierowca, jako przedstawiciel Dostawcy – jeden z nich przekazuje na bramie wyjazdowej pracownikom ochrony zakładu, jako dowód na wywiezienie materiału z terenu Elektrowni Połaniec,
- trzeci egzemplarz pozostaje w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw,
- pozostałe 2 egzemplarze stanowią załącznik do dokumentacji dostawy.

Protokoły reklamacyjne, odnoszące się do wycofania paliwa z biomasy z terenu Elektrowni Połaniec, oprócz opisowego uzasadnienia, powinny być opatrzone przez Kierownika Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw pieczęcią o treści: „**Wywóz zareklamowanego paliwa z biomasy**”. Ma to na celu bezproblemową weryfikację materiału wywożonego z terenu Elektrowni Połaniec przez służby ochrony Elektrowni Połaniec.

- 2) W pozostałych przypadkach reklamacji (bez wywożenia powrotnego biomasy z terenu Elektrowni Połaniec) należy sporządzić Protokół reklamacyjny w czterech egzemplarzach, z których tylko jeden otrzymuje Kierowca (pozostali adresaci, wymieni powyżej w akapicie 1), bez zmian).
- 3) Protokół reklamacyjny powinien zawierać:
 - a) nazwę i adres dostawcy,
 - b) datę i miejsce nadania/stacja nadania, miejscowość,
 - c) datę i miejsce dostarczenia,
 - d) numery identyfikacyjne środka transportu(nr wagonu, numery rejestracyjne zestawu),
 - e) dane identyfikacyjne dowodów przewozowych: list przewozowy, dokument WZ,
 - f) sortyment biomasy,
 - g) ilości stwierdzone, obmiary oraz współczynniki przeliczeniowe manko/superata,
 - h) uzasadnienie reklamacji, potwierdzenie jakości,
 - i) dokumentację fotograficzną,
 - j) podpis członków komisji w składzie:
 - Kierownik Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw lub innej upoważnionej osoby,
 - Inspektor – brakarz przyjmujący dostawę,
 - Kierowca, jeśli jest przedstawicielem Dostawcy

Jeśli Kierowca nie jest przedstawicielem Dostawcy, do Protokołu reklamacyjnego należy wpisać imię i nazwisko osoby potwierdzającej zgodę oraz czas odebrania korespondencji / informacji w tej sprawie.

Dodatkowo dla dostaw wycofanych z powodu niespełnienia wymagań jakościowych pobierana jest przez Inspektora-brakarza próbka pogładowa z dostawy, obrazująca wykryte przez niego nieprawidłowości w jakości biomasy. Taką próbkę należy opisać, zaplombować i przechowywać przez okres 1 miesiąca w pomieszczeniu próbopobierni Wikpol. Numer plomby należy wpisać jest do protokołu reklamacyjnego.

5.3.12. Odmowa przyjęcia dostawy

Kierownik Zmiany w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw ma prawo odmówić przyjęcia ładunku niespełniającego wymogów technicznych, po zgłoszeniu tego faktu przez Inspektora-brakarza, oraz zażądać usunięcia z placu magazynowego rozładowanej partii paliwa.

Załadunek powrotny na naczepę może być wykonany odpłatnie na koszt Dostawcy za pomocą personelu i sprzętu będącego w dyspozycji Bioenergii. Kierowca jest zobowiązany również do zabrania wskazanych przez obsługę dostaw biomasy przedmiotów, znajdujących się w biomasie, mogących zakłócić pracę instalacji technologicznych.

Dostawa paliwa biomasowego może być nieprzyjęta także w przypadku:

- dostarczenia innego sortymentu niż wykazany w harmonogramie dziennym,
- dostarczenia ilości większej niż przewidziana w harmonogramie dziennym,
- braku lub nieprawidłowo wypełnionego dokumentu przewozowego,
- dostarczenia biomasy środkiem transportu innym niż dopuszczalny,
- awarii środka transportu lub mechanizmu wyładowczego naczepy,
- nie spełnienia przez kierowcę dostarczającego biomasę wymogów BHP i przepisów ruchu drogowego obowiązujących na terenie Elektrowni.

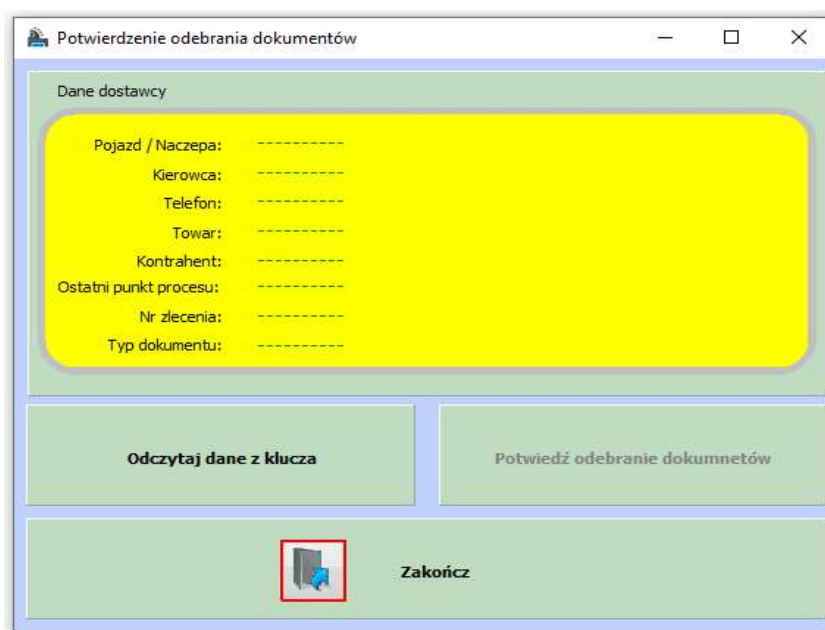
5.3.13. Wyjazd z terenu Elektrowni Połaniec

Wyjazd rozładowanych z biomasy zestawów transportowych z terenu Elektrowni Połaniec jest kierowany na bramę nr3.

Przejazd przez bramę jest możliwy po zdaniu przepustki przez Kierowcę i kontroli opuszczającego teren Elektrowni przez pracowników ze strony Ochrony zakładu. Na stanowisku dyspozytorskim Kierowca zobowiązany jest przekazać Koordynatorowi Dostaw Biomasy klucz magnetyczny oraz dokumentację zawierającą:

- potwierdzony pod względem ilości i jakości dokument WZ (oryginał i kopia),
- wydruk z wagi automatycznej potwierdzający wagę dostarczonej biomasy (2 egzemplarze),
- protokoły reklamacyjne (3 szt. w przypadku protokołu ilościowego, 4 szt. w przypadku protokołu jakościowego) - jeśli były sporządzone,
- inne dokumenty (np. notatki).

Koordynator Dostaw Biomasy sprawdza kompletność dokumentów przekazanych przez Kierowcę. Następnie odczytuje dane z klucza i „Potwierdza odebranie dokumentów” kończąc tym proces w systemie microWAG (wywołany obraz z tego Systemu prezentuje Rys. nr 5).



Rys. nr 5

Po zatwierdzeniu w systemie dostawy, pełniący funkcję KDB, przekazuje Kierowcy Potwierdzoną kopię dokumentu WZ dostawy, 1 egzemplarz dokumentu wagowego oraz protokoły reklamacyjne w ilości określonej w pkt 5.3.11, a także wydaje zezwolenie na wyjazd z Elektrowni Połaniec zgodnie ze wzorem zawartym w **Załączniku Z-9/I/HP/P/1/2022** do niniejszej instrukcji.

Za archiwizację wydanych zezwoleń na wjazd/wyjazd odpowiedzialność ponosi Ochrona Zakładu.

Obowiązkiem pracownika pełniącego obowiązki KDB jest również skompletowanie dokumentacji z dostaw biomasy i uzupełnienie pliku „Harmonogramy dostaw”. W skład takiego kompletu wchodzi:

- oryginał dokumentu przewozowego potwierdzony pieczęcią imienną i podpisem pracownika odbierającego dostawę,
- dokument wagowy potwierdzający wagę dostarczonej biomasy,
- protokoły reklamacyjne (2 szt.) jeśli były sporządzone,
- inna dokumentacja.

Kompletna dokumentacja z wszystkich dostaw biomasy w danej dobie (w okresie: weekend, dni wolne, świąteczne, dokumentacja jest kompletowana łącznie) zostaje przekazana na podstawie protokołu uprawnionej osobie z Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy.

5.4. Obsługa dostaw biomasy transportem kolejowym

5.4.1. Organizacja dostaw paliwa biomasowego do Elektrowni Połaniec transportem kolejowym

- 1) Dostawcy przesyłają paliwa z biomasy do Elektrowni Połaniec na warunkach określonych w umowach sprzedaży, zgodnie z regułą DDP systemu Incoterms 2020 do stacji PKP PLK Połaniec.
- 2) W przypadku, gdy w umowie sprzedaży biomasy z importu, określono odbiór tego paliwa w porcie rozładunkowym przez Kupującego lub Wykonawcę działającego na jego zlecenie, Elektrownia Połaniec zleca wykonanie usługi transportu w odrębnej umowie, a odbiór takiej przesyłki w punkcie zdawczo – odbiorczym Stacji PKP PLK Połaniec, jej rozładunek i formalności związane ze zwrotnym nadaniem

wagonów próżnych oraz sporządzeniem, i wystawieniem wymaganej dokumentacji przewozowej, realizowany jest przez Obsługującego Bocznicę kolejową Elektrowni Połaniec w ramach podpisanej umowy w tym zakresie.

- 3) Nadawcą przesyłki kolejowej, o ile umowa ramowa nie stanowi inaczej lub wynika to z zastrzeżenia podpunktu 2 powyżej), jest Sprzedawca paliwa z biomasy. W takim przypadku Sprzedawca musi być wskazanym w liście przewozowym odbiorcą nadanego przez siebie paliwa z biomasy w punkcie zdawczo – odbiorczym Stacji PKP PLK Połaniec.
- 4) Odebrane w punkcie zdawczo – odbiorczym Stacji PKP PLK Połaniec paliwo z biomasy jest przetransportowane po Bocznicy kolejowej Kupującego do wskazanego przez niego miejsca rozładunku.
- 5) Sprzedawca korzystający z taboru kolejowego PKP CARGO S.A. powinien nadać pełnomocnictwo, określone w Regulaminie Przesyłek Towarowych Wzorem nr 9, dla podmiotu obsługującego bocznicę kolejową Kupującego w zakresie niezbędnym do sprawnej obsługi nadanych przesyłek Paliwa z biomasy, a w szczególności do odczytu danych w aplikacji elektronicznej „ELP” oraz, jeśli uzna to za konieczne do:
 - podpisywania listu przewozowego i/lub zgłaszania danych do listu przewozowego imieniu nadawcy,
 - kwitowania i odbioru przesyłek w imieniu odbiorcy
- 6) W związku z powyższym, przy jednoczesnym uwzględnieniu zastrzeżenia wynikającego z akapitu 2) powyżej), Dostawca, jako odbiorca paliwa, powinien wystawić Bioenergii upoważnienie (pełnomocnictwo) do działania w jego imieniu w niżej wymienionym zakresie:
 - a) weryfikowania ogólnego stanu technicznego wagonów / platform kolejowych przed przyjęciem ich na Bocznicę kolejową Kupującego, z odnotowaniem uszkodzeń / usterek przyjmowanych wagonów / platform kolejowych i innych nieprawidłowości w odpowiednich wykazach zdawczych.
 - b) odbierania i autoryzowania towarzyszącej przesyłce dokumentacji oraz formalnego potwierdzenia o przyjęciu składu kolejowego w punkcie zdawczo – odbiorczym Stacji PKP PLK Połaniec od Przewoźnika kolejowego,
 - c) odprowadzania wagonów / platform kolejowych z kontenerami z/do punktu zdawczo-odbiorczego stacji PKP PLK Połaniec i prowadzenie ruchu kolejowego po Bocznicy kolejowej do miejsca wyładunku i z powrotem,
 - d) ważenia dynamicznego brutto/netto składu kolejowego,
 - e) rozrządzania składu kolejowego i podstawianie do punktów rozładunkowych grup wagonów/kontenerów z biomasą, z możliwością wcześniejszego skierowania ich na rozmrażalnię,
 - f) utrzymywania bieżących operacyjnych kontaktów z przedstawicielami Mocodawcy pełnomocnictwa, Przewoźnika kolejowego, którego tabor kolejowy został użyty do zrealizowania dostawy biomasy oraz Dyżurnym Ruchu Stacji PKP PLK Połaniec.

Wzór Upoważnienia / Pełnomocnictwa o którym mowa powyżej stanowi **Załącznik Z-13/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

- 7) Odbiór składu kolejowego, korzystającego z taboru PKP Cargo S.A. ze stacji PKP PLK Połaniec i przetoczenie go do miejsca rozładunku przez Obsługującego Bocznicę kolejową jest realizowane:
 - a) zgodnie z Regulaminem bocznicy kolejowej Elektrowni Połaniec,

- b) w kolejności wynikającej z uzgodnionego harmonogramu dostaw (patrz: pkt 5.2.4),
 - c) na podstawie złożonej do Elektrowni Połaniec deklaracji na współużytkowanie handlowe Bocznicy kolejowej, po jej zatwierdzeniu przez uprawnionego przedstawiciela Elektrowni Połaniec oraz akceptacji PKP CARGO S.A.
 - d) udzielonego przez Dostawcę pełnomocnictwa dla Bioenergii, opisanego w akapicie 5).
- 8) Odbiór składu kolejowego ze stacji PKP PLK Połaniec przez podmiot upoważniony przez Dostawcę będzie możliwy tylko i wyłącznie po przekazaniu przez niego kompletu dokumentów dotyczących danej dostawy (dokument WZ, Karta Awizo). W przypadku braku dokumentacji skład nie zostanie przyjęty na Bocznice kolejową Elektrowni Połaniec (wszelkie koszty związane z postojem na stacji PKP PLK Połaniec zostaną refakturowane na Dostawcę.
- 9) Odbiór składu kolejowego korzystającego z taboru kolejowego nienależącego do PKP Cargo S.A. odbywa się według zasad określonych w akapicie 7), lit. a) i b) – w tym przypadku nie jest wymagana Deklaracja na współużytkowanie handlowe Bocznicy kolejowej.
- 10) Dostawcy są zobowiązani do rozładunku biomasy zbazowanym na terenie Elektrowni Połaniec sprzętem rozładowniczym, przez wskazanego umową Wykonawcę lub samego Operatora systemu kontenerowego lub innego właściciela / dysponenta wagonów, co jest czynnikiem warunkującym przeniesienie własności biomasy na Elektrownie Połaniec. Po rozładunku paliwa z biomasy skład kolejowy będzie odprowadzany przez obsługującego Bocznice kolejową na punkt zdawczo odbiorczy w stacji PKP PLK Połaniec.
- 11) Dostawca jest zobowiązany dopełnić formalności związane ze zwrotnym nadaniem wagonów próżnych / platform kolejowych z próżnymi kontenerami, w tym sporządzić i wystawić wymaganą dokumentację przewozową.
- 12) Dostawca ponosi koszty związane z czyszczeniem wagonów z pozostałości po rozładunku i opłatami za dyspozycję wagonów w przypadku ich powstania.

5.4.2. Kontrola i obieg dokumentacji przewozowej

Za odbiór składu kolejowego ze stacji PKP PKL Połaniec w imieniu Sprzedawcy paliwa z biomasy odpowiada Dział Obsługi Bocznicy Kolejowej Bioenergii. Proces przyjęcia wykonywany jest na podstawie pełnomocnictwa dla Enea Bioenergia udzielonego przez Sprzedawcę. Ekspedytor odbiera i kontroluje dokumenty przewozowe oraz specyfikację. Następnie dokonuje weryfikacji ogólnego stanu technicznego wagonów/platform przed przyjęciem ich na bocznice kolejową. Wagony/platformy przekazywane są na podstawie dokumentów:

- R-25 (Wykaz zdawczy – wagony od PKP CARGO)
- R-7 (Wykaz wagonów w składzie pociągów innych przewoźników)

Stwierdzone uszkodzenia, usterki wagonów, braki i nieprawidłowości odnotowywane są na w/w dokumentach. Ekspedytor sporządza wewnętrzny „Wykaz wagonów podstawionych” dla Elektrowni Połaniec oraz prowadzi „Rejestr wagonów”, w którym wpisuje wagony/platformy przychodzące na Bocznice kolejową oraz rejestruje jakie dokumenty przewozowe przyjęto z przesyłką.

W przypadku dostaw realizowanych na wagonach/platformach należących do PKP CARGO, po wykonanym rozładunku, Ekspedytor sporządza Zawiadomienie o wagonach gotowych do zabrania - dokument R-27. Oryginał dokumentu dostarcza do PKP CARGO, a kopię do Referenta Działu Obsługi Bocznicy Kolejowej.

Ekspedytor przekazuje dokumenty R-25 lub R-7, listy przewozowe do Dyżurnego Ruchu w Dziale Obsługi Bocznic Kolejowej, co jest odnotowane w książce „Przewieziona masa”. Na podstawie przekazanej dokumentacji przeprowadzane jest ważenie brutto składu kolejowego. Następnie dokumentacja jest odbierana przez Referenta Działu Obsługi Bocznic Kolejowej, który prowadzi rejestr listów przewozowych przesyłek przyjmowanych na bocznicę i wpisuje w nim odebraną dokumentację. Zadaniem Referenta Działu Obsługi bocznic kolejowej jest:

- sprawdzenie zgodności dokumentacji,
- skompletowanie dokumentów: R-25 lub R-7, R-27 (kopia), list przewozowy, protokoły ważenia,
- wprowadzenie dokumentacji w rejestr przybycia ładunku na Bocznicę kolejową,
- obliczanie wagonogodzin postoju wagonów na bocznicę kolejowej w dyspozycji klienta,
- przekazanie za pisemnym potwierdzeniem skompletowanych dokumentów na kancelarię Elektrowni Połaniec.

Dokumentacja z kancelarii Elektrowni Połaniec jest odbierana przez upoważnione osoby z Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy.

5.4.3. Ważenie BRUTTO i NETTO dostawy

Każda dostawa paliwa biomasowego transportem kolejowym do Elektrowni Połaniec jest:

- ważona BRUTTO z ładunkiem po wjeździe na bocznicę kolejową Elektrowni Połaniec,
- ważona NETTO bez ładunku przy wyjeździe z bocznicę kolejowej Elektrowni Połaniec.

Bocznicę Elektrowni posiada dwie wagi elektroniczne dynamiczno-statyczne:

- na torze nr 101 wagę kolejową typu „TRAPPER” DRS-100,
- na torze nr 106 wagę kolejową typu „TRAPPER” DRS-100.

Wagę obsługuje Mistrz zmianowy lub upoważniony poprzez niego pracownik, który posiada do tego uprawnienia. Protokoły z ważenia w postaci wydruku są dołączane do dokumentów przewozowych i przekazywane odbiorcom przesyłek.

Każdy wagon / platforma z kontenerami, wjeżdżająca i wyjeżdżająca na/z bocznicę jest ważona podczas przejazdu przez pomosty wagowe. Stanowisko obsługi wspólnego komputera wagowego dla obydwu wag jest na nastawni kolejowej. Z ważenia jest sporządzany raport, który zapisywany jest w dedykowanym folderze na dysku sieciowym: **Dysk_wymiany\Wytwarzanie\SCALEX-WK**, do którego dostęp ma Kierownik Zmiany Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw lub osoba prowadząca zmianę. Raport zawiera następujące dane:

- datę i godzinę utworzenia raportu,
- numer pociągu,
- ważenie brutto wykonał: Imię i nazwisko,
- data i godzinę ważenia brutto,
- ważenie tara wykonał: Imię i nazwisko,
- data i godzina ważenia tara,
- numery wagonów / platform,
- sumę wagi dla każdego wagonu / platformy,

- wagę netto deklarowaną przez dostawcę,
- różnice netto – netto deklarowana,
- Krótki opis operacji ważenia: (np. ważenie przebiegło prawidłowo),
- raport utworzył: Imię i nazwisko.

Ważenia wagonów / platform na wagach elektronicznych można dokonywać metodą ważenia:

- dynamicznego - podczas przejazdu wagonów / platform przez pomosty wagowe, lub
- statycznego - w czasie postoju wagonu / platformy na pomoście wagowym.

Podczas ważenia dynamicznego wagonu / platformy winny być ciągnięte z jednakową prędkością nie przekraczającą wartości 8 km/h przez pomost na torze nr 101 lub torze nr 106.

5.4.4. Przetaczanie wagonów / platform na bocznicę kolejowej Elektrowni Połaniec

Dyżurny Ruchu Działu Obsługi Bocznic Kolejowej przekazuje informację osobie pełniącej obowiązki Kierownika Zmiany w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw o dotarciu dostawy do Stacji Połaniec i możliwości jej rozładunku na terenie Elektrowni Połaniec. Ww. Kierownik Zmiany podejmuje decyzję o podstawieniu dostawy na wskazany tor, wykorzystany do rozładunku biomasy.

Przetaczanie wagonów / platform na bocznicę do miejsca rozładunku jest realizowane na podstawie zapisów umowy na świadczenie usług obsługi Bocznic kolejowej pomiędzy Elektrownią Połaniec i Bioenergią oraz zapisów Regulaminu Pracy Bocznic Kolejowej Elektrowni Połaniec.

Przyjęcie / zdanie wagonów udokumentowane zostaje poprzez potwierdzenie wewnętrznego „Wykazu wagonów podstawionych” przez upoważnionego Ustawiacza i Inspektora-brakarza.

5.4.5. Obsługa dostaw w punkcie wstępnej kontroli ilościowo-jakościowej

Po wtoczeniu wagonów / platform kolejowych na torowisko w miejscu rozładunku, do czynności kontrolno – obsługowych dostawy przystępuje Inspektor-brakarz.

Inspektor-brakarz, odbierający dostawę kolejową kompletuje dokumentację w skład której wchodzi:

- dokument przewozowy np. dokument WZ dostawy przesłany przez Dostawcę na adres dedykowanej grupy mailowej: eep.awizacjakolejowa@enea.pl
- wykaz wagonów / platform przekazany przez Ustawiacza,
- wydrukowany przez Kierownika Zmiany lub osobę prowadzącą zmianę dokument ważenia dostawy znajdujący się na dedykowanym dysku sieciowym wskazanym w pkt. 5.4.3.

Inspektor-brakarz sprawdza kompletność danych na dokumentacji przewozowej oraz harmonogram dostaw. W miejscu rozładunku sprawdza zgodność numerów wagonów / platform zawartych w dokumentacji ze stanem faktycznym.

5.4.5.1. Wstępna kontrola jakościowa biomasy

Przed wydaniem zezwolenia na rozładunek, Inspektor-brakarz ma obowiązek przeprowadzić wstępną kontrolę paliwa biomasowego wypełniającego poszczególne wagony lub kontenery, a w szczególności powinien:

- sprawdzić sortyment paliwa i jego zgodność z deklarowanym w dokumencie przewozowym,
- wizualnie ocenić jakość dostarczonego paliwa, mając na względzie parametry techniczne dla danego sortymentu paliwa, określone w Porozumieniach Transakcyjnych do Umów ramowych, które zostały

wyszczególnione wraz z dopuszczalnymi limitami w Załączniku **Z-2/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji,

- wykonać obmiar objętości ładunku w wagonach / kontenerach,
- wykonać dokumentację fotograficzną dostarczonego paliwa biomasowego.

Wszelkie zauważone negatywne odchylenia jakościowe dostarczonego paliwa powinny być dokumentowane fotograficznie i niezwłocznie zgłaszane przez kontrolującego do Kierownika Zmiany lub osoby prowadzącej zmianę.

Zauważone na powierzchni paliwa:

- a) materiały, które mogą podnosić wartość opałową dostarczanej biomasy, lub
- b) wtrącenia w ilości przekraczającej wartości graniczne dla parametrów technicznych,

są podstawą do odmowy rozładunku i przyjęcia biomasy.

W takim przypadku Kierownik Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw powinien niezwłocznie powiadomić telefonicznie i elektronicznie (e-mail) o zaistniałej sytuacji przedstawiciela Dostawcy, by ustalić z nim warunki wycofania zareklamowanej partii dostawy (lub całej dostawy). Informacja elektroniczna przesyłana do przedstawiciela Dostawcy powinna zawierać dokumentację zdjęciową zakwestionowanej partii lub całej dostawy.

5.4.5.2. Pomiar objętości dostarczonej biomasy

Pomiar objętości skrzyni ładunkowej dotyczy dostaw biomasy rozliczanej w [m³]. Inspektor-brakarz dokonuje obmiaru ładunku w wagonach / kontenerach oraz rejestruje wyniki pomiarów analogicznie, jak to zostało opisane w pkt. 5.3.5.1. Do wykonania czynności obmiarowych w sposób bezpieczny, wykorzystywany jest ruchomy podest wolnobieżny, dzięki któremu nie ma konieczności wchodzenia na kontener. W przypadku awarii podestu, do obmiaru należy wykorzystać drabinę. W trakcie przeprowadzania obmiaru sporządzana jest przez Inspektora-brakarza dokumentacja fotograficzna – dotyczy wszystkich dostaw biomasy dostarczanych do Elektrowni Połaniec. Wykonane i opisane przez Inspektora-brakarza zdjęcia zamieszczone są w dedykowanym folderze na dysku sieciowym pod adresem: O:\Bioenergia\Obsługa Dostaw i rozliczeń\Obsługa Dostaw/Zdjęcia dostaw kolejowych. Folder opisany jest nazwą dostawcy oraz numerem dokumentu WZ.

5.4.5.3. Oznaczenie poziomu wilgotności biomasy

Wstępne oznaczenie poziomu wilgotności biomasy dostarczonej transportem kolejowym wykonuje się tylko w przypadku biomasy pochodzenia rolniczego. Pomiar wilgotności wykonywany jest podczas kontroli wstępnej przez Inspektora-brakarza za pomocą przenośnego urządzenia pomiarowego (wilgotnościomierza).

Wyniki pomiarów wpisywane są do dokumentu przewozowego.

W przypadku podejrzenia błędnych wskazań przez urządzenie przenośne, pomiar wilgotności wykonany jest na wagosuszarce znajdującej się w pomieszczeniu Inspektorów-brakarzy. Z każdego pomiaru wykonanego na wagosuszarce generowany jest wydruk w formie Raportu z pomiaru.

5.4.6. Rozładunek dostawy i szczegółowa kontrola parametrów technicznych biomasy

- 1) Decyzję o przekazaniu dostawy kolejowej do rozładunku podejmuje Kierownik Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw. Decyzja jest przekazana telefonicznie do uprawnionej osoby z Działu Usług Transportowych Bioenergii lub Dostawcy - w przypadku, gdy ten realizuje rozładunek we własnym zakresie bez udziału Bioenergii.
- 2) Operacja rozładunku wagonów lub kontenerów wykonywana jest:
 - a) na koszt Dostawcy,
 - b) przy użyciu sprzętu rozładunkowego Dostawcy lub działającego w jego imieniu Operatora systemu kontenerowego lub innego właściciela / dysponenta wagonów,
 - c) przez Wykonawcę działającego na podstawie umowy podpisanej z Dostawcą lub z działającym w jego imieniu Operatorem systemu kontenerowego lub innym właścicielem / dysponentem wagonów.
- 3) Podczas rozładunku biomasy z wagonów / kontenerów kolejowych Inspektor-brakarz kontroluje wzrokowo jakość paliwa wysypywanego z kontenerów na pryzmę, mając na względzie parametry techniczne, określone w Załączniku nr 2 do niniejszej Instrukcji.
- 4) W trakcie rozładunku, wykonywana jest przez odbierającego dostawę dokumentacja fotograficzna, obrazująca w szczególności jakość odbieranej biomasy. Wykonane i opisane przez Inspektora-brakarza zdjęcia zamieszczane są w dedykowanym folderze na dysku sieciowym pod adresem: O:\Bioenergia\Obsługa Dostaw i rozliczeń\Obsługa Dostaw/Kontrola Dostaw Kolejowych Zdjęcia. Zdjęcia są archiwizowane przez uprawnionego pracownika Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw w Bioenergii.
- 5) W przypadku zastrzeżeń co do jakości dostarczonej biomasy, Inspektor-brakarz powinien o tym poinformować Kierownika Zmiany w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw w celu ustalenia działań w zakresie postępowania z daną dostawą.
- 6) Jeśli szacowana przez Odbierającego zawartość piasku w dostawie może przekraczać dopuszczalne wartości należy wykonać „Próbę wodną” w sposób opisany przez **Załącznik Z-8/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji. Decyzję o przeprowadzeniu „próby wodnej” podejmuje Kierownik Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw lub osoba prowadząca daną zmianę.
- 7) Przy braku możliwości całkowitego lub częściowego rozładunku biomasy z danej dostawy z przyczyn niezależnych od odbierającego, Kierownik Zmiany Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw ma prawo do odmowy przyjęcia danej dostawy lub jej części. Rozładowaną część biomasy należy poddać kontroli w zakresie parametrów technicznych, a na taką okoliczność należy sporządzić Protokół reklamacyjny, zawierający m.in. uzasadnienie oraz rozładowany wolumen. W takim przypadku nie zostanie naliczona kara z tytułu różnicy między ilością deklarowaną a ilością rzeczywistą odebranej przez Elektrowni Połaniec biomasy.
- 8) W każdym przypadku, gdy:
 - a) ilość biomasy jest niezgodna z danymi podanymi do Systemu ART i dokumentacji przewozowej
 - b) jakość biomasy jest niezgodna z parametrami technicznymi określonymi w Załączniku **Z-2/I/HP/P/1/2022**,

- c) przy braku możliwości całkowitego lub częściowego rozładunku biomasy z danej dostawy z przyczyn niezależnych od Odbierającego, podając przy tym uzasadnienie i rozładowany wolumen biomasy.

należy wszcząć Postępowanie reklamacyjne, zgodnie z procedurą opisaną w pkt 5.4.10.

5.4.7. Pobieranie próbek biomasy do oznaczenia parametrów kontraktowych

5.4.7.1. Pobieranie próbek pierwotnych

Próbki pierwotne biomasy, zarówno leśnej jak i pozaleśnej, pobierane są ręcznie przez próbobbiorcę na placach magazynowych z przemy utworzonej po rozładunku składu kolejowego (lub jego części) zgodnie z zasadami bezpiecznego wykonania tych czynności, określonymi przez Wykonawcę tego zakresu usług (***IR/ZW/39/B - Instrukcja bezpiecznego wykonywania prac przy pobieraniu próbek: mediów technologicznych, paliw, addytywów, substancji chemicznych oraz wody i ścieków podlegających kontroli chemicznej, a także kontroli automatycznej aparatury pomiarowej parametrów fizykochemicznych***).

Konieczność pobrania próbek zgłasza próbobbiorcy Inspektor-brakarz. Próbobbiorca po otrzymaniu informacji udaje się na wskazane miejsce rozładunku. W przypadku niecałościowego rozładunku danego składu kolejowego należy poinformować Próbobbiorcę jaką część składu stanowi rozładowane paliwo. Po pobraniu próbek dla całego składu kolejowego Próbobbiorca potwierdza wykonanie czynności u Inspektora-brakarza na dokumencie kolejowym dla danej dostawy.

Fakt pobrania ręcznego przez Próbobbiorcę próby/prób pierwotnych z danej dostawy należy udokumentować fotografią, wykonaną przez odbierającego dostawę Inspektora brakarza, którą po opisaniu należy dołączyć do pozostałej dokumentacji fotograficznej tej dostawy w dedykowanym folderze na dysku sieciowym pod adresem – – O:\Bioenergia\Obsługa Dostaw i rozliczeń\Obsługa Dostaw\ Zdjęcia dostaw kolejowych. Próbki pierwotne pobrane z danej dostawy należy oznaczyć zapisując rodzaj biomasy, datę, godzinę i miejsce pobrania oraz numer PT właściwy dla danego Dostawcy i nr wykazu pozyskanego od Inspektora-brakarza. W przypadku braku ww. wykazu dla danej dostawy należy dopisać datę i godzinę przybycia składu.

5.4.7.2. Przygotowanie próbki do badań laboratoryjnych i analizy chemiczne

Z pobranych próbek pierwotnych biomasy przygotowywane są uśrednione próbki ogólne, a z nich laboratoryjne dla każdej dostawy biomasy (składu kolejowego) jednego rodzaju, dostarczonej w ramach jednego PT.

W badaniach laboratoryjnych oznaczane są parametry fizykochemiczne tj.: zawartość wilgoci całkowitej, zawartość popiołu, zawartość siarki, ciepło spalania i wartość opałowa z obliczeń. Dla biomasy leśnej (za wyjątkiem zrębki drobnej) wykonywana jest także analiza sitowa.

Dodatkowo dla dostaw wycofanych z powodu niespełnienia wymagań jakościowych pobierana jest przez Inspektora-brakarza próbka pogładowa z dostawy, obrazująca wykryte przez niego nieprawidłowości w jakości biomasy. Taką próbkę należy opisać, zaplombować i przechowywać przez okres 1 miesiąca w pomieszczeniu próbopoborni Wikpol. Numer plomby należy wpisać jest do protokołu reklamacyjnego.

5.4.7.3. Rejestracja wyników badań

Wyniki badań uzyskane dla próbek biomasy leśnej i pozaleśnej dostarczanej transportem kolejowym zapisywane są przez wykonawcę badań w rejestrze elektronicznym umieszczonym na dysku wymiany „I” w czasie nie dłuższym niż 3 dni robocze od daty zakończenia pobierania próbek pierwotnych. Wykonawca badań sporządza również Sprawozdania z badań w formie papierowej za okres dostaw od 1-go do 15-go włącznie dnia każdego miesiąca oraz od 16-go do ostatniego włącznie dnia każdego miesiąca i przekazuje je w systemie kancelaryjnym do Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy, w czasie nie dłuższym niż 8 dni roboczych po zakończonym okresie badań.

5.4.8. Zasady bezpieczeństwa przy rozładunku biomasy z dostaw kolejowych

Rozładunek powinien być wykonany zbazowanym na terenie Elektrowni Połaniec sprzętem rozładowniczym, przez wskazanego umową Operatora lub samego Dostawcę.

Operacja rozładunku powinna być prowadzona zgodnie z zasadami opisanymi w *I/TT/04/SZ - Instrukcji użytkowania sprzętu załadowniczo-rozładowniczego*. Jeżeli Dostawca będzie prowadził rozładunek we własnym zakresie, to zobowiązany jest do opracowania własnej instrukcji w tym zakresie.

5.4.9. Potwierdzenie przyjęcia dostawy

Potwierdzeniem przyjęcia paliwa z transportu kolejowego jest postępowanie analogiczne do opisanego w pkt 5.3.9 niniejszej Instrukcji.

5.4.10. Postępowanie reklamacyjne

- 1) W przypadku dostaw nie spełniających wymogów jakościowych i ilościowych przeprowadza się postępowanie reklamacyjne. Dokumentacja reklamacyjna powinna obejmować wszelkie informacje związane z zareklamowaną dostawą. W jej skład zalicza się Protokoły reklamacyjne i dokumentację fotograficzną. Wzór formularza Protokołu reklamacyjnego stanowi **Załącznik Z-5/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.
- 2) W przypadku odmowy przyjęcia dostawy Protokół reklamacyjny należy sporządzić w czterech egzemplarzach, z których:
 - dwa egzemplarze stanowią załącznik do dokumentacji dostawy i przekazywane są do Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia,
 - trzeci egzemplarz pozostaje w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw,
 - pozostały egzemplarz przekazywany jest pracownikom ochrony zakładu, jako dowód na wywiezienie materiału z terenu Elektrowni Połaniec.
- 3) Protokoły reklamacyjne, odnoszące się do wycofania paliwa z biomasy z terenu Elektrowni Połaniec, oprócz opisowego uzasadnienia, powinny być opatrzone przez Kierownika Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw pieczęcią o treści: „**Wywóz zareklamowanego paliwa z biomasy**”. Ma to na celu bezproblemową weryfikację materiału wywożonego z terenu Elektrowni Połaniec przez służby ochrony Elektrowni Połaniec.

W pozostałych przypadkach reklamacji (bez wywożenia powrotnego biomasy z terenu Elektrowni Połaniec) należy sporządzić Protokół reklamacyjny w trzech egzemplarzach, ponieważ nie ma konieczności przekazania jednego egzemplarza służbom ochrony, a pozostali adresaci, wymienieni wyżej, pozostają bez zmian.

- 4) Protokół reklamacyjny z dostaw kolejowych powinien zawierać:
- a) nazwę i adres Dostawcy,
 - b) datę i miejsce nadania/stacja nadania, miejscowość,
 - c) datę i miejsce dostarczenia,
 - d) numery identyfikacyjne środka transportu(nr wagonu, numery rejestracyjne zestawu),
 - e) dane identyfikacyjne dowodów przewozowych: list przewozowy, dokument WZ,
 - f) sortyment biomasy,
 - g) ilości stwierdzone, obmiary oraz współczynniki przeliczeniowe manko/superata,
 - h) uzasadnienie reklamacji, potwierdzenie jakości,
 - i) dokumentację fotograficzną,
 - j) podpis członków komisji w składzie:
 - Kierownik Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw lub innej upoważnionej osoby,
 - Inspektor – brakarz przyjmujący dostawę,

5.4.11. Odmowa przyjęcia dostawy

Kierownik Zmiany w Dziale Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw ma prawo odmówić przyjęcia ładunku niespełniającego wymogów, po zgłoszeniu tego faktu przez Inspektora-brakarza, określonych w umowie oraz zażądać usunięcia z placu magazynowego rozładowanej partii paliwa.

Załadunek powrotny na rozładowany wagon / kontener może być wykonany tylko odpłatnie na koszt Dostawcy za pomocą personelu i sprzętu będącego w dyspozycji Spółki Bioenergii.

Dostawa paliwa biomasowego może być nieprzyjęta także w przypadku:

- dostarczenia innego sortymentu niż wykazany w harmonogramie dziennym,
- dostarczenia ilości większej niż przewidziana w harmonogramie dziennym,
- dostarczenia paliwa o parametrach technicznych niezgodnych z zapisami umownymi,
- braku lub nieprawidłowo wypełnionego dokumentu przewozowego,
- dostarczenia biomasy środkiem transportu innym niż dopuszczalny,
- awarii sprzętu /maszyn rozładowniczych.

5.4.12. Przetoczenie wagonów do stacji Połaniec i przekazanie wagonów przewoźnikowi

- 1) Przetaczanie wagonów / platform z rampy rozładowniczej do punktu przyjęcia na Stacji Połaniec jest realizowane na podstawie zapisów umowy na świadczenie usług obsługi Bocznic kolejowej pomiędzy Elektrownią Połaniec i Bioenergią oraz zapisów Regulaminu Pracy Bocznic Kolejowej Elektrowni Połaniec.
- 2) Dostawca jest zobowiązany dopełnić formalności związanych ze zwrotnym nadaniem wagonów próżnych po rozładunku / pełnych z reklamowaną biomasą, w tym sporządzić i wystawić wymaganą dokumentację przewozową (list zwrotny i zamówienie na próżne wagony/kontenery).
- 3) Dostawca jest zobowiązany do niezwłocznego (w ciągu 24 godzin) usunięcia zareklamowanego paliwa z terenu Enea Elektrownia Połaniec S.A.

6. Sposób rozliczenia dostaw biomasy

Procedura rozliczania dostaw biomasy została opisana w **Załączniku Z-4/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

7. Weryfikacja dokumentacji uwierzytelniającej pochodzenie biomasy

Sposób weryfikowania dokumentacji uwierzytelniającej pochodzenie biomasy został objęty Systemem Należytej Staranności i został szczegółowo opisany w dokumentach tego Systemu.

8. Sposób postępowania przy obsłudze placów magazynowych i magazynów z paliwem biomasowym na terenie Elektrowni Połaniec

8.1. Charakterystyka magazynów biomasy

Paliwo biomasowe magazynowane jest w zbiornikach magazynowych instalacji Biomasy 2 oraz na specjalnie wydzielonych i oznakowanych (nazwa i numer) placach magazynowych, znajdujących się na ogrodzonym i całodobowo dozorowanym terenie należącym do Elektrowni Połaniec.

8.1.1. Zbiorniki magazynowe Instalacji Biomasy II

Charakterystyka i opis techniczny zamkniętych zbiorników magazynowych, wchodzących w skład Instalacji Biomasa II są zawarte w **I/MR/E/38/2018 – Instrukcji eksploatacji instalacji Biomasy-2 i dolka Agro w zakresie obsługi, konserwacji, remontów, montażu i kontrolo-pomiarowym.**

8.1.2. Place magazynowe

Place magazynowe są to powierzchnie przystosowane do przechowywania zapasu biomasy, posiadające utwardzoną nawierzchnię (tłuczeń, płyty betonowe), drogi dojazdowe oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe w postaci sieci wodociągowej (hydranty zewnętrzne wody ppoż.).

W przypadku przyjęcia dostawy z biomasą na placach magazynowych utwardzonych tylko tłuczniem, miejsce na rozładunek naczepy, wybrane przez Inspektora –brakarza i ocenione przez Kierownicę powinno gwarantować bezpieczne przeprowadzenie tej operacji. Rozładowana biomasa powinna być przetransportowana ładowarkami na tworzoną pryzmę zgodnie z zasadami określonymi w **I/TT/04/SZ - Instrukcji użytkowania sprzętu załadowczo-rozładowczego.**

Rozmieszczenie placów magazynowych przedstawia **Załącznik Z-10/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

8.1.2.1. Pojemność poszczególnych placów magazynowych

Maksymalne pojemności poszczególnych placów magazynowych przedstawione są w tabeli nr 2 i odnoszą się do wielkości ewidencyjnych.

Tabela nr 2. Powierzchnie placów magazynowych i maksymalne ich pojemności

Lp.	Plac	Powierzchnia placu [m ²]	Powierzchnia magazynowa [m ²]	Pojemność magazynowa	
				Zrębka [m ³]	Agro [Mg]
1.	Plac nr 1	12 620	7 172	18 073	17 213

2.	Plac nr 2	6 300	5 290	13 331	12 696
3.	Plac nr 3	14 780	7 000	17 640	16 800
4.	Plac nr 4	7 465	3 364	8 477	8 074
5.	Plac nr 5	3 309	2 080	5 242	4 992
6.	Plac nr 6	13 015	4 780	12 046	11 472
7.	Plac nr 7	6 905	4 340	10 937	10 416
8.	Plac nr 8	17 271	10 157	25 596	24 377
9.	Plac nr 9	12 324	10 388	26 178	24 931
10.	Plac nr 10.1	6 467	5 354	13 492	12 850
11.	Plac nr 10.2	6 123	4 966	12 514	11 918
12.	Plac nr 10.3	3 541	2 606	6 567	6 254
13.	Plac nr 11	4 803	3 998	10 075	9 595
14.	Plac nr 12	16 100	13 684	34 484	32 842
15.	Plac nr 13	2 643	1 045	2 633	2 508
16.	Plac nr 14	12 438	9 367	23 605	22 481
17.	Silosy Agro II			0	12 000
18.	Plac przy dołku Agro	6 740	2 105	0	5 052
19.	K10	4 380	3 326	8 382	7 982
20.	Plac przy dołku biomasy Leśnej	5 447	2 680	6 754	6 432
21.	Magazyn A-BARN			6 000	0
22.	Hala Q	1 745	870	2 192	2 088
23.	Agro 1	417	417	0	1 001
	Razem	164 833	104 989	264 217	263 974

Dopuszcza się magazynowanie biomasy w innych miejscach niż wskazane powyżej w Tabeli nr2, za wcześniejszym uzgodnieniem warunków magazynowania z Kierownikiem Działu Zarządzania Paliwami i Prawami Majątkowymi.

Dopuszcza się możliwość zamiennego magazynowania biomasy Agro i Leśnej na wskazanych w tabeli nr 2 placach magazynowych, w takich przypadkach będą ulegały zmianie maksymalne ilości magazynowanego rodzaju biomasy.

Dopuszcza się zwiększenie wysokości składowania paliwa z biomasy pochodzenia leśnego do 8 [m] w uzasadnionych przypadkach takich jak:

- awarie skutkujące brakiem możliwości podawania paliwa z biomasy do produkcji,
- planowane długoterminowe remonty,
- inne nieplanowane sytuacje.

W takim przypadku maksymalna pojemność placów magazynowych dla biomasy leśnej zwiększy się do poziomu **313 228 m³**.

8.1.2.2. Sprzęt do prac na placach magazynowych

Do prowadzenia gospodarki magazynowej wykorzystywane są maszyny rozładowczo załadowcze, użytkowane przez Bioenergię w postaci ładowarek czołowych, ładowarek czołowych typu High Lift, wózków widłowych, mini ładowarek, ciągników siodłowych z naczepami oraz koparki czerpakowej. Zasady postępowania oraz bezpieczne metody pracy podczas eksploatacji sprzętu załadowczo rozładowczego zostały określone w *I/TT/04/SZ - Instrukcji użytkowania sprzętu załadowczo-rozładowczego*.

Rozładunek biomasy z dostaw kolejowych wykonywany jest przez Wykonawcę działającego w imieniu Dostawcy biomasy, na podstawie odrębnych umów na wykonanie tej usługi. Zbazowany na terenie Elektrowni Połaniec sprzęt rozładowczy, dedykowany do danego systemu przewozowego (do danego typu kontenerów) jest własnością Dostawcy, który na warunkach umownych przekazuje go do eksploatacji Wykonawcy usługi.

8.2. Sposób magazynowania i przechowywania biomasy

Wymagania stawiane przez System KZR INiG nie zabraniają fizycznego, wspólnego magazynowania biomasy pochodzenia leśnego pochodzących z różnych strumieni dostaw (jw. z FGP i od Pośredników), charakteryzującej się tym samym współczynnikiem przeliczeniowym mp/m^3 .

Wybór lokalizacji do przechowywania paliwa z biomasy w magazynie, powinien uwzględniać w szczególności:

- podatność danego asortymentu paliwa na oddziaływanie warunków atmosferycznych,
- skłonności danego asortymentu paliwa do samozapłonu,
- możliwe najdłuższe utrzymanie formy handlowej danego paliwa – dotyczy to peletu / brykietu,
- zabezpieczenie paliwa przed zanieczyszczeniem substancjami zewnętrznymi, przeniesionych z pozostałych terenów Elektrowni Połaniec lub zmieszaniem z innym asortymentem paliwa magazynowanym na tym samym placu.

Za rozmieszczenie przyjętego od Dostawców paliwa z biomasy na otwartych placach magazynowych odpowiedzialni są pracownicy Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw na stanowiskach: Kierownika Zmiany i Inspektora-brakarza (Młodszy/Starszy Inspektor-brakarz).

Za koordynowanie prac związanych z przewozami międzyplacowymi biomasy oraz rozładunkiem biomasy ze środków transportowych odpowiada Kierownik Zmiany z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw. Rozmieszczenie magazynów ilustruje **Załącznik Z-10/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

8.2.1. Zasady ogólne formowania pryzm

Przebieżnię magazynowa w Elektrowni Połaniec podzielona jest na wyszczególnione place magazynowe określone w **Załączniku Z-10/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji. Na każdym z placów tworzone są pryzmy z danego rodzaju biomasy. Dopuszcza się magazynowanie kilku rodzajów biomasy na jednym placu pod warunkiem rozdzielenia pryzm w sposób uniemożliwiający pomieszanie się sortymentów. Maksymalne wysokości podczas formowania hałd oraz postępowanie operatorów maszyn przy w/w czynnościach określone są w *I/TT/04/SZB - Instrukcji użytkowania sprzętu załadowczo-rozładowczego* i wynoszą:

- dla biomasy pochodzenia leśnego: do 6 metrów wysokości,
- dla biomasy pochodzenia rolniczego: do 4 metrów wysokości.

W szczególnych przypadkach opisanych w pkt. 8.1.2.1 dopuszcza się zwiększenie wysokości składowania biomasy pochodzenia leśnego w postaci zrębek do 8 [m]. Decyzję w tej sprawie podejmuje Dyrektor Pionu Zarządzania Paliwami, Prawami Majątkowymi i Sprzedażą.

8.2.2. Ewidencja magazynowa paliwa biomasowego

Po zakończeniu okresu retencji, odpowiedniego dla danego asortymentu biomasy materiał zgromadzony na placach magazynowych jest przewożony bezpośrednio pod linie podawcze. Ilość przewiezonego materiału określana jest w raportach dobowych na podstawie objętości (mp danego środka transportu pomnożona przez ilość kursów oraz pomnożona przez współczynnik przeliczeniowy odpowiedni dla danego rodzaju sortymentu) lub wagi (suma wag na podstawie kwitu wagowego z każdego kursu przewiezionej biomasy). Dla określenia gęstości przewożonego materiału wykonywane są przeważenia na wagach samochodowych. Pracownicy Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw uwzględniają ilość przewiezionej biomasy w rozchodzie miesięcznym. Za nadzór nad ilością materiału zgromadzonego na placach magazynowych, a także nad wielkością przewozów międzyplacowych odpowiada Kierownik Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw.

Na koniec każdego miesiąca kalendarzowego Specjalista z Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw, zgodnie z przypisanym zakresem odpowiedzialności, przesyła zestawienie z ilości zrotowanego/przewiezonego paliwa z biomasy, odpowiednio dla każdego asortymentu.

Ewidencja magazynowa prowadzona jest:

- w metrach sześciennych [m³],
- w tonach [Mg].

8.2.3. Rotacja biomasy

Biomasa na placach magazynowych musi podlegać rotacji ze względu na jej podatność na reakcje egzotermiczne (zgrzewanie, samozapłon) oraz procesy fizykochemiczne zmieniające właściwości biomasy (procesy rozkładu). Ponadto dbałość o prawidłową rotację przechowywanej biomasy wpływa na ograniczenie ponad normatywnych ubytków naturalnych oraz tworzenia się ognisk zapalnych.

8.2.3.1. Wytyczne dotyczące rotowania biomasą pochodzenia leśnego

Tabela nr 3. Biomasa pochodzenia leśnego

Lp.	Rodzaj biomasy	Forma handlowa	Magazynowanie na placach zewnętrznych otwartych	
			Maks. czas magazynowania	Zalecana retencja
1.	Biomasa pochodzenia leśnego	Zrębka	8 miesięcy	3 miesiące
2.		Pelet	4 miesiące	3 miesiące

8.2.3.2. Wytyczne dotyczące rotowania biomasą pochodzenia rolniczego

Tabela nr 4. Biomasa pochodzenia rolniczego

Lp.	Rodzaj biomasy – uszerogowanie od najbardziej reaktywnego	Forma handlowa			Magazynowanie w zbiornikach Biomasa II		Magazynowanie na placach zewnętrznych otwartych		Magazynowanie na placach zewnętrznych zadaszonych, z utwardzonym podłożem		Uwagi
		Pelet	brykiet	luz	Maks. czas magazynowa nia	Zalecana retencja	Maks. czas magazynow ania	Zalecana retencja	Maks. czas magazynowan ia	Zalecana retencja	
1.	Susz owocowy	X		X	4 m-ce	6 tygodni	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
2.	Wytłoki z buraków cukrowych	X		X	4 m-ce	6 tygodni	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
3.	Łuska z pszenicy orkiszowa	X			4 m-ce	6 tygodni	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
4.	Łuska owsiana	X			4 m-ce	6 tygodni	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
5.	Otręby zbożowe	X			1 m-c	2 tygodnie	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
6.	Pestki z wiśni			X	4 m-ce	6 tygodni	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
7.	Słoma kukurydzy		X		4 m-ce	6 tygodni	2 m-ce	2 m-ce	3 m-ce	2 m-ce	
8.	Słoma zbożowa	X			1 m-c	2 tygodnie	2 m-ce	2 m-ce	4 m-ce	2 m-ce	
9.	Słoma zbożowa		X		4 m-ce	6 tygodni	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
10.	Słoma zbożowa			X	4 m-ce	6 tygodni					sieczka
11.	Łuska słonecznika	X			1 m-c	2 tygodnie	2 m-ce	1 m-c	3 m-ce	2 m-ce	
12.	Łuska kakaowa			X	4 m-ce	6 tygodni	3 m-ce	2 m-ce	3 m-ce	2 m-ce	
13.	Łupiny olejowca gwinejskiego (PKS)			X	4 m-ce	6 tygodni	4 m-ce	3 m-ce	6 m-cy	5 m-cy	
14.	Wytłoki z oliwek			X	4 m-ce	6 tygodni	5 m-cy	4 m-ce	6 m-cy	5 m-cy	
15.	Wytłoki z oliwek	X			4 m-ce	6 tygodni	5 m-cy	4 m-ce	6 m-cy	5 m-cy	
16.	Pestka z oliwek			X	4 m-ce	6 tygodni	6 m-cy	4 m-ce	7 m-cy	5 m-cy	
17.	Łupiny z orzechów migdałowca			X	brak danych	brak danych	brak danych		brak danych		

8.3. Wydawanie paliwa biomasowego z magazynu do zużycia w Procesie Wytwarzania energii elektrycznej i ciepła

8.3.1. Sposób wydania z magazynu biomasy niecertyfikowanej na zgodność z KZR

Potwierdzeniem wydanej do produkcji biomasy w ciągu miesiąca kalendarzowego jest dokument RW sporządzony przez Specjalistę Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw. Dokument RW sporządzany jest w oparciu o odczyty wskazań legalizowanych wag, wizualizowanych w systemie PI oraz danych rejestrowanych w raportach dobowych przez Operatorów Urządzeń Biomasy Działu Produkcji Bioenergii. Zatwierdzony przez Kierownika Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw miesięczny dokument RW przekazywany jest do Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy.

Wzór miesięcznego dokumentu RW ilustruje **Załącznik Z-6/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

8.3.1.1. Zasady tworzenie dokumentu RW

1) Biomasa rozliczana w [m³]

Ilość wydanej biomasy określa się w oparciu o odczyty wskazań niżej wymienionych wag przenośnikowych:

- a) dla bloków 1÷7 (współspalanie) – waga WT 150, lub WT 150R,
- b) dla bloku nr9 - waga WT 9.1 i WT 9.2, WT 5, WT 150,

które rejestrują masę (w tonach) wydanego z magazynu paliwa.

Operatorzy Urządzeń Biomasy Działu Produkcji rejestrują wagę podanej do produkcji biomasy oddzielnie dla danego rodzaju paliwa.

Aby określić ilość wydanego z magazynu paliwa w metrach sześciennych należy zastosować współczynnik przeliczeniowy (t/m³). Współczynnik należy wyznaczyć dla każdego wydanego w [m³] rodzaju paliwa. W tym celu należy uwzględnić materiał przyjęty z dostaw i materiał z przewozów międzyplacowych:

- iloraz ilości biomasy w tonach i ilość metrów sześciennych przyjętych w okresie rozliczeniowy (miesiąc kalendarzowy) na magazyn i zaewidencjonowanych w systemie SAP,
- iloraz ilości metrów sześciennych i uśrednionego ciężaru biomas przewiezionych z magazynu w trakcie przewozów międzyplacowych za dany okres rozliczeniowy (miesiąc kalendarzowy).

Aby uzyskać uśredniony ciężar na przewozach należy wykonać udokumentowane ważenie minimum 3 opomiarowanych zgodnie z zapisami pkt. 5.3.5.1. skrzyń ładunkowych środków transportowych wykorzystywanych do przewozów międzyplacowych biomas rozliczanych w [m³] z każdej przeznaczonej do przewozu hałdy biomasy.

Z uwagi na przyjęte dozwolone okresy i miejsca składowania wynikające z przejętej strategii zakupowej i produkcyjnej występuje zmienny stosunek t/m³ składowanej biomasy.

2) Biomasa rozliczana w [Mg]

- a) Jednorodna (wg asortymentów) – bloki 1÷7

Ilości wydanej biomasy otrzymywane są w oparciu o odczyt na wskazanie niżej wymienionych wag w okresie rozliczeniowym:

- waga WT 1,

- waga WT 22,
 - waga WT 1.2.
- b) Jednorodna (jeden rodzaj asortymentu) – blok nr 9
- Ilość wydanej biomasy określa się w oparciu o odczyt na poniżej wymienionych wagach w okresie rozliczeniowym:
- waga WT 25.
- c) Niejednorodna (mieszanka różnych asortymentów) – blok nr9.
- Ilość wydanych asortymentów biomasy określa się w zależności od instalacji podawania wg poniższych opisów:
- Stacja rozładunku biomasy pozależnej i Instalacji Biomasy 2.

Przygotowanie mieszanki różnych asortymentów na Stacji rozładunku biomasy pozależnej oraz Instalacji Biomasy 2 – polega na równoczesnym podawaniu biomasy w ustalonej proporcji przenośnikami PT 22 oraz PT 1.2, na których umieszczane są wagi WT 22 i WT 1.2. Dla tak przygotowanej biomasy dokument RW tworzony jest wskazań ww. wag oraz poniższego wzoru.

W pierwszym kroku należy określić współczynnik przeliczeniowy do określenia ilości biomasy wydanej z magazynu.

$$x = \frac{\Sigma_{WT25}}{\Sigma_{WT1.2} + \Sigma_{WT22}}$$

gdzie:

x – współczynnik biomasy wydanej z magazynu

Σ WT 1.2 – suma wskazań wagi WT 1.2 w cyklu rozliczeniowym

Σ WT 22 – suma wskazań wagi WT 22 w cyklu rozliczeniowym

Σ WT 25 – suma wskazań wagi WT 25 w cyklu rozliczeniowym

W następnym kroku należy określić proporcję w strumieniu mieszanki biomasy w cyklu rozliczeniowym wg wzoru:

$$Q_n = x * \Sigma WT n$$

gdzie:

Q_n – udział biomasy w strumieniu danego asortymentu

WT_n – suma wskazań wag dla danego asortymentu

3) Instalacja Biomasy 2

Przygotowanie mieszanki różnych asortymentów na Instalacji Biomasa 2 – polega na równoczesnym opróżnianiu zbiorników magazynowych, w których zmagazynowano różne gatunki biomasy pochodzenia rolniczego. Z uwagi na występujące znaczne różnice w gęstościach poszczególnych asortymentów biomasy, do określenia udziału procentowego poszczególnych asortymentów w niejednorodnej mieszance różnych asortymentów, przyjęto średnią gęstość dla obydwu asortymentów (pelet słoma, pelet ze słonecznika) na poziomie 560 kg/mp. Dla tak przyjętych założeń procent wysterowania prędkości obrotowej wygarniacza odpowiada przybliżonemu udziałowi procentowemu poszczególnych asortymentów biomasy w strumieniu mieszanki biomasy zmierzonej na wadze WT 22. Stąd określenie ilości ton dla poszczególnych asortymentów biomasy w strumieniu mieszanki biomasy z instalacji Biomasy II następuje według poniższego wzoru:

$$Y_n = \sum WT_{22} * x_n$$

gdzie:

Y_n – ilość ton danego asortymentu w strumieniu mieszanej biomasy

$\sum WT_{22}$ – suma wskazań wagi WT 22 w cyklu rozliczeniowym

X_n – zadany udział procentowy danego asortymentu.

Następnie należy określić współczynnik przeliczeniowy, reprezentatywny dla biomasy wydanej z magazynu:

$$x = \frac{\sum WT_{25}}{\sum WT_{22}}$$

gdzie:

x – współczynnik biomasy wydanej z magazynu

$\sum WT_{22}$ – suma wskazań wagi WT 22 w cyklu rozliczeniowym

$\sum WT_{25}$ – suma wskazań wagi WT 25 w cyklu rozliczeniowym

W kolejnym kroku należy określić proporcję w strumieniu mieszanej biomasy w cyklu rozliczeniowym wg wzoru:

$$Q_n = Y_n * x$$

gdzie:

Q_n – udział biomasy w strumieniu danego asortymentu

8.3.2. Sposób wydania z magazynu biomasy certyfikowanej na zgodność z KZR

Potwierdzeniem wydanej do produkcji biomasy w ciągu miesiąca kalendarzowego jest dokument RW sporządzony przez Specjalistę Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw. Dokument RW sporządzany jest w oparciu o odczyty wskazań legalizowanych wag, wizualizowanych w systemie PI oraz danych rejestrowanych w raportach dobowych przez Operatorów Urządzeń Biomasy Działu Produkcji Bioenergii. Zatwierdzony przez Kierownika Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw miesięczny dokument RW przekazywany jest do Zespołu ds. Rozliczeń i Weryfikacji Źródła Pochodzenia Biomasy.

Wzór miesięcznego dokumentu RW ilustruje **Załącznik Z-7/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji.

8.3.2.1. Zasady tworzenia dokumentu RW

W związku z dostępną infrastrukturą wydawania paliwa biomasowego do produkcji, która nie przewidywała podziału biomasy wynikającego z wymagań Systemu KZR INiG, dopuszcza się mieszanie biomasy leśnej pochodzącej z różnych strumieni dostaw (tj. z FGP i od Pośredników), charakteryzującej się tym samym współczynnikiem przeliczeniowym mp/m^3 (zrębka drobna, zrębka gruba, kora).

Ilość wydanej biomasy określa się w oparciu o odczyty wskazań niżej wymienionych wag przenośnikowych:

- a) dla bloków 1÷7 (współspalanie) – waga WT 150, lub WT 150R,
- b) dla bloku nr9 - waga WT 9.1 i WT 9.2, WT 5, WT 150,

które rejestrują masę (w tonach) wydanego z magazynu paliwa.

Operatorzy Urzędzeń Biomasy Działu Produkcji rejestrują wagę podanej do produkcji biomasy oddzielnie dla danego rodzaju paliwa.

Aby określić ilość wydanej z magazynu paliwa w metrach sześciennych należy zastosować współczynnik przeliczeniowy (t/m³). Współczynnik należy wyznaczyć dla każdego wydanej w m³ rodzaju paliwa. W tym celu należy uwzględnić materiał przyjęty z dostaw i materiał z przewozów międzyplacowych:

- iloraz ilości biomasy w tonach i ilość metrów sześciennych przyjętych w okresie rozliczeniowy (miesiąc kalendarzowy) na magazyn i zaewidencjonowanych w systemie SAP,
- iloraz ilości metrów sześciennych i uśrednionego ciężaru biomas przewiezionych z magazynu w trakcie przewozów międzyplacowych za dany okres rozliczeniowy (miesiąc kalendarzowy).

Aby uzyskać uśredniony ciężar na przewozach należy wykonać udokumentowane ważenie minimum 3 opomiarowanych zgodnie z zapisami pkt. 5.3.5.1. skrzyń ładunkowych środków transportowych wykorzystywanych do przewozów międzyplacowych biomas rozliczanych w [m³] z każdej przeznaczonej do przewozu hałdy biomasy.

Po określeniu ilości wydanej biomasy w m³ należy ustalić udział biomasy z danego źródła pozyskania w całym strumieniu wydanej biomasy charakteryzującej się wspólnym przelicznikiem mp/m³.

Udział należy obliczyć za pomocą poniższego wzoru:

$$Q_n = x * \sum Y$$

gdzie:

Q_n – udział biomasy z danego źródła pochodzenie w całym strumieniu

x- współczynnik biomasy wydanej z magazynu

Y – suma wydanej biomasy w [m³] (np. zrębka gruba)

$$x = \frac{\sum A}{\sum B + \sum C}$$

gdzie:

∑A – suma wydanej materiału (zmieszanego) w [m³] charakteryzującej się wspólnym przelicznikiem mp/m³ (np. zrębka gruba)

∑B – suma dostaw w [m³] za dany okres rozliczeniowy dla FGP raportowana z systemu SAP

∑C – suma dostaw w [m³] za dany okres rozliczeniowy dla Biomasy pozyskanej od pośredników raportowana z systemu SAP

Biomasa rozliczana w [Mg]

Wyznaczanie ilości wydanej biomasy jak dla biomasy nie posiadającej certyfikatu KZR.

8.4. Pomiary inwentaryzacyjne zapasu biomasy

Inwentaryzacja kwartalna w drodze spisu z natury stanu aktywów znajdujących się na magazynie wykonywana jest na potrzeby weryfikacji Bilansu Masy (lub na wezwanie odpowiednich organów Elektrowni Połaniec lub instytucji zewnętrznych).

Sposób prowadzenia i rozliczania pomiarów inwentaryzacyjnych biomasy znajduje się w **I/NH/P/47/2016 - Instrukcji inwentaryzacji biomasy**.

9. Zasady kontroli wag samochodowych i kolejowych

9.1. Kontrola wag samochodowych

9.1.1. Zasady kontroli wag samochodowych w oparciu o „Check list”:

- kontrole należy przeprowadzać raz na tydzień,
- zakres kontroli zgodny z zapisami **Załącznika Z-15/I/HP/P/1/2022**,
- dokumentacja z przeprowadzonej kontroli w formie papierowej, przechowywana u Kierownika Zmiany Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw Enea Bioenergia Sp. z o.o.
- skan z przeprowadzonej kontroli tygodniowej wag samochodowych należy przekazać drogą elektroniczną (e-mail) do Specjalisty Automatyka z Działu Układów, Urządzeń Elektrycznych i AKPiA Enea Elektrownia Połaniec S.A. oraz Specjalisty ds. Kontroli Eksploatacji z Biura Badań i Kontroli Eksploatacji Enea Elektrownia Połaniec S.A.

9.1.2. Zasady kontroli wag samochodowych w oparciu o książkę kontroli bieżącej stanowiącej **Załącznik Z-17/I/HP/P/1/2022**:

- kontrole należy przeprowadzać raz na zmianę,
- zakres kontroli bieżącej obejmuje: kontrolę wizualną szczelin na pomostach wagowych, poprawność działania sygnalizacji świetlnej, kompletność oznakowania wag,
- dokumentacja z przeprowadzonej kontroli w formie papierowej przechowywana u Kierownika Zmiany Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw Enea Bioenergia Sp. z o.o.
- każdorazowo po upływie danego miesiąca skan z przeprowadzonych bieżących kontroli należy przekazać drogą elektroniczną (e-mail) do Specjalisty Automatyka z Działu Układów, Urządzeń Elektrycznych i AKPiA Enea Elektrownia Połaniec S.A. oraz Specjalisty ds. Kontroli Eksploatacji z Biura Badań i Kontroli Eksploatacji Enea Elektrownia Połaniec S.A.

9.2. Kontrola wag kolejowych

9.2.1. Zasady kontroli wag kolejowych w oparciu o „Check list”:

- kontrole należy przeprowadzać raz na tydzień,
- zakres kontroli zgodny z zapisami **Załącznika Z-16/I/HP/P/1/2022**,
- dokumentacja z przeprowadzonej kontroli w formie papierowej przechowywana u Dyżurnego Ruchu Działu Obsługi Bocznic Kolejowej Enea Bioenergia Sp. z o.o.,
- skan z przeprowadzonej kontroli tygodniowej wag kolejowych należy przekazać drogą elektroniczną (e-mail) do Specjalisty Automatyka z Działu Układów, Urządzeń Elektrycznych i AKPiA Enea Elektrownia Połaniec S.A. oraz Specjalisty ds. Kontroli Eksploatacji z Biura Badań i Kontroli Eksploatacji Enea Elektrownia Połaniec S.A.,

9.2.2. Zasady kontroli wag kolejowych w oparciu o książkę kontroli bieżącej stanowiącej **Załącznik Z-17/I/HP/P/1/2022** :

- kontrole należy przeprowadzać raz na zmianę,

- zakres kontroli bieżącej obejmuje: kontrolę wizualną szczelin na pomostach wagowych, kompletność oznakowania wag,
- dokumentacja z przeprowadzonej kontroli w formie papierowej przechowywana u Dyżurnego Ruchu Działu Obsługi Bocznicy Kolejowej Enea Bioenergia Sp. z o.o.,
- każdorazowo po upływie danego miesiąca skan z przeprowadzonych bieżących kontroli należy przekazać drogą elektroniczną (e-mail) do Specjalisty Automatyka z Działu Układów, Urządzeń Elektrycznych i AKPiA Enea Elektrownia Połaniec S.A. oraz Specjalisty ds. Kontroli Eksploatacji z Biura Badań i Kontroli Eksploatacji Enea Elektrownia Połaniec S.A.

10. Postępowanie w sytuacjach awaryjnych

10.1. Awaria Systemu Awizacji Ruchu Towarowego

W przypadku awarii systemów i usług IT należy ten fakt zgłosić na Wsparcie IT (tel. 61 884 5555) oraz do Dyżurnego Inżyniera Ruchu (15 865 6666).

10.2. Awaria urządzeń wagowych

10.2.1. Dostawy samochodowe biomasy pochodzenia leśnego i rolniczego

W przypadku awarii systemu microWAG obsługującego automatyczne ważenia dostaw biomasy należy prowadzić proces przyjęć poza systemem awizacji. Ważenie należy wykonać na wagach manualnych systemu GSW. Każda dostawa biomasy ma być zgłoszona do Wykonawcy usług laboratoryjnych w celu pobrania próbek z dostarczonego materiału.

Jeżeli proces ważenia dostaw biomasy na wagach manualnych powoduje tworzenie się zatoru przed zakładem lub awarii uległ cały system wagowy obsługujący dostawy samochodowe, dopuszcza się rezygnację z operacji ważenia dostaw paliwa z biomasy przyjmowanego objętościowo (w m³). Pozostałe czynności (obmiar, kontrola jakości, pobór próby) pozostają bez zmian. Dla dostaw przyjmowanych masowo [t] należy odstąpić od czynności odbiorczych do czasu usunięcia awarii.

W celu rozładowania zatoru tworzącego się przed bramą wjazdową nr 3, dostawy dla których pomijany jest proces ważenia, powinny być kierowane bezpośrednio na parking dla oczekujących, przy wykorzystaniu maksymalnej jego pojemności.

Dokumentacja dostawy przyjętej z pominięciem procesu ważenia musi zawierać opis tego faktu.

Każdorazowo decyzje o odstąpieniu od ważenia podejmuje DIR. O zaistniałym fakcie należy poinformować mailowo Dyrektora Pionu Zarządzania Paliwami, Prawami Majątkowymi i Sprzedażą Enea Elektrownia Połaniec S.A.

UWAGA!

Po przywróceniu działania chociaż jednej wagi w systemie automatycznym, dostawy które nie rozpoczęły operacji rozładunku, należy skierować do ważenia.

Dla dostaw przyjętych z pominięciem procesu ważenia, masę dostarczonej biomasy należy określić na podstawie współczynnika uśrednionego ciężaru 1 m³ biomasy dla indeksu materiałowego, wyliczonego z trzech ostatnich dostaw od danego Dostawcy (w przypadku braku historii dostaw od danego dostawcy należy przyjąć do obliczeń 10 ostatnich dostaw wprowadzonych do systemu SAP dla danego indeksu).

Ww. współczynnik należy wyznaczyć korzystając ze wzoru:

$$D_{\text{śr}} = \frac{M_1 + M_2 + M_3}{V_1 + V_2 + V_3}$$

gdzie:

M₁, M₂, M₃ – masy trzech ostatnich dostaw

V₁, V₂, V₃ – objętość trzech ostatnich dostaw wyrażona w m³

D_{śr} – średni ciężar 1 m³ biomasy wyliczony z ostatnich trzech dostaw.

Korzystając z uzyskanego współczynnika masę dostawy obliczamy wg wzoru:

$$M_d = V * D_{\text{śr}}$$

gdzie:

M_d – masa dostawy

V – objętość dostawy wyrażona w m³

D_{śr} – średni ciężar 1 m³ biomasy wyliczony z ostatnich trzech dostaw.

10.2.2. Dostawy kolejowe

10.2.2.1. Biomasa pochodzenia leśnego

Masę dostarczonej biomasy należy określić na podstawie współczynnika uśrednionego ciężaru 1 m³ biomasy dla danego sortymentu, wyliczonego z trzech ostatnich dostaw od tego Dostawcy.

Ww. współczynnik należy wyznaczyć korzystając ze wzoru:

$$D_{\text{śr}} = \frac{M_1 + M_2 + M_3}{V_1 + V_2 + V_3}$$

gdzie:

M₁, M₂, M₃ – masy trzech ostatnich dostaw

V₁, V₂, V₃ – objętość trzech ostatnich dostaw wyrażona w m³

D_{śr} – średni ciężar 1 m³ biomasy wyliczony z ostatnich trzech dostaw.

Korzystając z uzyskanego współczynnika masę dostawy obliczamy wg wzoru:

$$M_d = V * D_{\text{śr}}$$

gdzie:

M_d – masa dostawy

V – objętość dostawy wyrażona w m³

D_{śr} – średni ciężar 1 m³ biomasy wyliczony z ostatnich trzech dostaw.

10.2.2.2. Biomasa pochodzenia rolniczego

Należy przyjąć deklarowaną masę dostawy zawartej w dokumentacji przewozowej.

10.3. Pozostałe zdarzenia awaryjne

W przypadku zdarzeń awaryjnych nie ujętych w Instrukcji oraz dokumentach związanych należy powiadomić Dyżurnego Inżyniera Ruchu (15 865 6666), a ten jest zobowiązany drogą elektroniczną powiadomić Dyrektora Pionu Zarządzania Paliwami, Prawami Majątkowymi i Sprzedażą Enea Elektrownia Połaniec S.A.

11. Wymagania w zakresie przepisów BHP i Ochrony Przeciwpożarowej

11.1. Czynności zabronione

Zabrania się wykonywania operacji i czynności obsługowych w sposób niezgodny z procedurami i sposobami postępowania opisanymi w niniejszej Instrukcji, a w szczególności zabrania się:

- 1) prowadzenia rozładunku biomasy na nierównym i niestabilnym terenie, którego stan techniczny uniemożliwia bezpieczne wykonanie operacji rozładunku,
- 2) przebywania pod uniesioną skrzynią ładunkową gdy nie jest ona zablokowana mechanicznie zgodnie z instrukcją producenta,
- 3) przebywania pomiędzy uniesioną skrzynią, a konstrukcją pojazdu / przyczepy podczas prowadzenia rozładunku,
- 4) przebywania w kabinie pojazdu w czasie prowadzenia załadunku / rozładunku,
- 5) przebywania w strefie rozładunku biomasy z przyczepy samochodu,
- 6) przebywania w strefie pracy maszyn w czasie rozładunku wagonów,
- 7) prowadzenie wyładunku gdy naczepa jest ustawiona pod kątem do ciągnika,
- 8) dokonywania wywrotu w kierunku pochylecia terenu oraz jazdy z podniesioną skrzynią ładunkową,
- 9) samodzielnej regulacji kąta wywrotu,
- 10) wyskakiwania z kabiny maszyny podczas jej wywracania,
- 11) wchodzenia na hałdy biomasy,
- 12) wjeżdżania na hałdę samochodem,
- 13) obsługiwania maszyn załadowczo-rozładowczych bez odpowiednich uprawnień i przeszkoleń,
- 14) dojeżdżania sprzętem załadowczo-rozładowczym bezpośrednio do krawędzi hałd,
- 15) opuszczania kabiny ładowarki przez operatora podczas hałdowania biomasy,
- 16) palenia wyrobów tytoniowych poza miejscami do tego wyznaczonych,
- 17) stosowania otwartego ognia w pobliżu hałd biomasy,
- 18) zdejmowania osłon i zabezpieczeń z obsługiwanych maszyn, naprawiania, czyszczenia, smarowania maszyn będących w ruchu,
- 19) korzystania z opcji „pływanie łyżki” podczas prac załadowczo-rozładowczych,
- 20) korzystania z telefonów komórkowych, nawigacji podczas prowadzenia maszyny załadowczo-rozładowczej,
- 21) dopuszczania do rozpoczęcia i wykonywania jakichkolwiek prac bez dokumentów wymaganych Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy lub Ochrony Przeciwpożarowej obowiązujących w Elektrowni Połaniec,

- 22) przebywania i wykonywania jakichkolwiek czynności lub prac na terenie placów magazynowych oraz placów składowych bez wymaganych środków ochrony indywidualnej,
- 23) rozpoczynania i prowadzenie rozładunku, załadunku bez zgody upoważnionych pracowników Spółki Bioenergia odpowiedzialnych za obsługę placów magazynowych oraz placów składowych.

11.2. Wymagania z zakresu bhp dla samochodowych dostaw biomasy oraz próbobiorców zatrudnionych przez wykonawcę usług laboratoryjnych

- 1) Każdemu kierowcy, realizującemu po raz pierwszy dostawę biomasy na teren Elektrowni Połaniec należy udzielić w sposób udokumentowany informacji zapoznającej go z wymaganiami bhp i ppoż. oraz innymi wymaganiami bezpieczeństwa obowiązującymi na terenie Elektrowni Połaniec oraz dodatkowymi wymaganiami w tym zakresie, jakie obowiązują na terenie magazynów.
- 2) Informacji, o której mowa powyżej w pkt 1) udzielają i dokumentują pracownicy Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw (Młodszy Inspektor-brakarz, Inspektor-brakarz, Starszy Inspektor-brakarz).
- 3) Potwierdzeniem przekazania informacji są czytelne podpisy: udzielającego informację i osoby poinformowanej w dedykowanym Rejestrze **Załącznik Z-14/I/HP/P/1/2022**, prowadzonym przez pracowników wymienionych w pkt 2).
- 4) Informacja, o której mowa w pkt. 1) powinna być odnawiana po upływie 6-ciu miesięcy.

11.3. Opis zagrożeń pożarowych, zabezpieczenia przeciwpożarowego węzłów rozładunkowych i magazynu biomasy

11.3.1. Ogólny opis zagrożeń pożarowych

Na otwartych placach magazynowych, podczas rozładunku biomasy lub wykonywania czynności w zakresie prowadzonej gospodarki magazynowej tym paliwem, istnieje ryzyko powstania pożaru na skutek kontaktu paliwa z wadliwie działającym / rozgrzanyymi elementami środków transportu, sprzętu rozładunkowego lub urządzeń rozładunkowych przynależnych do danej instalacji technologicznej.

Paliwo z biomasy zmagazynowane na otwartych placach narażone jest na samozapłon lub pożar wywołany czynnikami zewnętrznymi. Takie same ryzyka dotyczą paliwa magazynowanego w zamkniętych zbiornikach, gdzie istnieje również ryzyko zainicjowania wybuchu przez skuteczne źródła zapłonu.

11.3.2. Sposób zabezpieczenia przeciwpożarowego węzłów rozładunkowych oraz placów magazynowych i składowisk biomasy

- 1) Place magazynowe i place składowe biomasy ze względu na przeznaczenie i sposób użytkowania, traktowane są jako magazyny otwarte, wobec czego mają do nich zastosowanie przepisy ochrony przeciwpożarowej odnoszące się do tego typu obiektów magazynowych tj.:
 - odległość pomiędzy składowiskami, liczona jako odległości pomiędzy skrajnym obrysem poszczególnych składowisk nie może być mniejsza niż 20 m,

- odległość od składowiska, liczona jako odległość od skrajnego obrysu składowiska do budynków kwalifikowanych do kategorii zagrożenia ludzi oraz do budynków produkcyjno-magazynowych (niezależnie od gęstości obciążenia ogniowego w nich występującej) nie może być mniejsza niż 20 m.
- 2) Na terenach przyległych do placów magazynowych i placów składowych biomasy jest zabronione wykonywanie czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji.
 - 3) Do każdego placu magazynowego biomasy o powierzchni składowania przekraczającej 1000 m², doprowadzona jest droga pożarowa o parametrach wskazanych w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 24 lipca 2009 r. w sprawie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych.
 - 4) Pomędzy drogą pożarową a placem magazynowym nie mogą występować stałe elementy zagospodarowania terenu lub drzewa i krzewy uniemożliwiające dostęp do składowiska za pomocą podnośników i drabin mechanicznych.
 - 5) W przypadku podziału placów magazynowych na place składowe stanowiące odrębne strefy pożarowe o powierzchni do 1000 m² (przy zachowaniu wymaganych odległości pomiędzy placami składowymi) nie istnieje obowiązek doprowadzenia do każdego placu składowego, drogi pożarowej o parametrach określonych w Rozporządzeniu, o którym mowa w pkt.3) . W takim przypadku, należy przewidzieć drogi stanowiące dojazdy pożarowe do poszczególnych placów składowych. Dojazdy pożarowe powinny posiadać parametry umożliwiające dojazd służb ratowniczych do każdego placu składowego.
 - 6) Wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru na terenach placów magazynowych oraz placach składowych zapewnia zakładowa sieć wody do celów przeciwpożarowych w Elektrowni Połaniec wraz z układem hydrantów zewnętrznych DN 100 o wydajności nominalnej każdego w przedziale 17÷22 dm³/s.
 - 7) Wymagane odległości w zakresie lokalizacji oraz wydajności hydrantów zewnętrznych do ochrony placów magazynowych oraz placów składowych są zgodne z wymaganiami Rozporządzenia, o którym mowa w pkt.3)
 - 8) Sposób zabezpieczenia miejsc magazynowania biomasy został określony w dokumencie związanym nr 2 do „Instrukcji ochrony przeciwpożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna” - I/NB/B/2/2015 – Plan sytuacyjny sieci wodociągowej do celów przeciwpożarowych, hydrantów zewnętrznych, pompowni przeciwpożarowej oraz punktu czerpania wody do celów przeciwpożarowych na terenie Elektrowni Połaniec.
 - 9) W miejscach rozładunku dostaw biomasy, przy instalacjach przyjęcia i transportu biomasy obowiązują nw. Instrukcje bezpieczeństwa pożarowego:
 - a) I/TP/B/6/2018 – Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego instalacji do rozładunku i transportu biomasy pozależnej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.
 - b) I/TP/B/9/2018 – Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego instalacji biomasy pozależnej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.
 - c) I/TP/B/20/2018 – Instrukcja bezpieczeństwa pożarowego instalacji do rozładunku i transportu biomasy leśnej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.

W celu zapobiegania tworzenia się ognisk zapalnych realizowane są działania prewencyjne – Inspektorzy-brakarze dwa razy w ciągu zmiany roboczej dokonują kontroli temperatur magazynowanej biomasy za pomocą kamery termowizyjnej. Z każdej kontroli sporządzana jest dokumentacja w postaci listy kontrolnej, w której dokumentuje się ogólne warunki bhp i ppoż. na placach magazynowych, drogach pożarowych i dojazdowych oraz temperaturach biomasy na poszczególnych placach magazynowych oraz placach składowych. Wzór tej Listy kontrolnej stanowi **Załącznik Z-11/I/HP/P/1/2022** do niniejszej Instrukcji. Dokument sporządzany jest w dwóch egzemplarzach i przekazywany jest po każdej zmianie roboczej, drogą mailową do DIRE oraz do Specjalisty Działu Gospodarki Magazynowej i Obsługi Dostaw. Wersja papierowa dokumentu przechowywana jest w pomieszczeniu Inspektorów-brakarzy, w pobliżu Próbopoborni ALPPB-12, przez okres 1 roku.

11.4. Zasady postępowania w razie pożaru oraz zasady prowadzenia działań ratowniczych

Zasady postępowania w razie pożaru oraz zasady prowadzenia działań ratowniczych określa I/NB/B/2/2015 – Instrukcja Ochrony Przeciwożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.

11.5. Postępowanie w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego

W przypadku zaistnienia wypadku lub nagłego zachorowania należy postępować zgodnie z obowiązującą w Elektrowni Połaniec Instrukcją postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasad postępowania powypadkowego - I/NB/B/15/2007.

12. Identyfikacja zagrożeń dla zdrowia i życia ludzkiego oraz dla środowiska naturalnego związanych z obsługą dostaw biomasy i magazynu biomasy oraz zasady postępowania pozwalające na eliminację podanych zagrożeń

12.1. Identyfikacja zagrożeń dla zdrowia i życia ludzkiego

Podczas wykonania czynności opisanych niniejszą instrukcją występują następujące zagrożenia dla zdrowia i życia ludzkiego:

Tabela 5: Zagrożenia dla zdrowia i życia ludzkiego

L.p.	Zagrożenie	Źródło zagrożenia	Środki techniczne i organizacyjne ochrony przed zagrożeniami
1	Najechanie, potrącenie, przygniecenie	Środki transportu (ciągniki, wózki, samochody dostawcze biomasy, sprzęt kołowy służący do rozładunku biomasy z dostaw kolejowych) poruszające się na placach składowych biomasy.	Przestrzeganie przepisów o ruchu drogowym, właściwy stan techniczny środków transportu, właściwe oznakowanie przejść i ciągów komunikacyjnych, wzmożona uwaga.
2	Pyły przemysłowe	Pył biomasy, tworzenie się pyłów podczas rozładunku i transportu biomasy, nieszczelności na układach technologicznych.	Automatyzacja procesów przemysłowych, stosowanie systemów odpylających ogólnych i z odciągami miejscowymi. Maseczki przeciwpyłowe.

3	Pożar	Otwarty płomień, iskry, rozgrzane powierzchnie, zapalenie się pyłu biomasy. Zwarcia na urządzeniach i instalacjach elektrycznych, prace niebezpieczne pożarowo, samozapłon biomasy	Utrzymanie czystości w miejscu pracy, Systemy detekcji i sygnalizacji pożaru, instalacje i sprzęt gaśniczy wykonywanie prac niebezpiecznych pożarowo zgodnie z warunkami określonym w zezwoleniu na ich wykonywanie, przeglądy i konserwacje systemów zabezpieczających i instalacji gaśniczych. Kontrole z użyciem kamery termowizyjnej placów magazynowych oraz placów składowych.
4	Wybuch	Mieszaniny wybuchowe w ograniczonych przestrzenne stacjach rozładowniczych oraz zamkniętych zbiornikach biomasy. Eksplozja pyłu biomasy. Zaleganie pyłów na konstrukcjach.	Eliminowanie emisji i zalegania pyłów, urządzenia zgodne z DZpW, detekcja źródeł zapłonu, stosowanie systemów ochronnych na układach technologicznych, wykonywanie prac niebezpiecznych pożarowo zgodnie z warunkami określonym w zezwoleniu na ich wykonywanie
5	Ruchome części maszyn i urządzeń oraz ostre lub wystające elementy	Nie osłonięte ruchome części maszyn, nie zabezpieczona przestrzeń przy nieosłoniętych ruchomych elementach maszyn i urządzeń (pochwycenie przez ruchome elementy, skaleczenie przy zetknięciu się z ostrymi krawędziami, stłuczenia o wystające części konstrukcji oraz elementy maszyn i urządzeń).	Właściwa konstrukcja i oznakowanie osłon części ruchomych, oznakowanie elementów wystających poza gabaryty maszyn, urządzeń i konstrukcji, wzmożona uwaga, odzież robocza zapięta bez zwisających elementów.
6	Biologiczne grupy I i II	Pyły organiczne biomas, rozkładające się substancje organiczne / mieszanina powietrzno-pyłowa; filtry powietrza i parowniki w klimatyzatorach	Redukcja zapylenia; stosowanie środków ochrony indywidualnej w postaci maseczki z filtrem FFP2, szczelnych okularów ochronnych oraz rękawic ochronnych; przestrzeganie zasad higieny; oświata zdrowotna; okresowe przeglądy i czyszczenie instalacji klimatyzacji
7	Upadek na tym samym poziomie	Nierówne i śliskie powierzchnie na ciągach pieszych, klatki schodowe, podesty obsługowe, warunki atmosferyczne	Stosowanie przez pracowników właściwego obuwia roboczego z antypoślizgową podeszwą, właściwe utrzymanie ciągów pieszych; bieżące usuwanie usterek zagrażających potknięciu się i upadkowi, wzmożona uwaga
8	Upadek na niższy poziom	Praca na wysokości, upadek z drabin, podestów, schodów	Stosowanie przez pracowników właściwego obuwia roboczego z antypoślizgową podeszwą; sprawne poręcze, drabiny i podesty; niezwłoczne usuwanie usterek z poręczy, drabin i podestów; zachowanie szczególnej ostrożności podczas korzystania z drabin, podestów

			zabudowanych na wagonach i samochodach przy pomiarach objętości w zmiennych warunkach atmosferycznych, praca na drabinie wykonywana z udziałem osoby asekurującej oraz z uwzględnieniem przepisów dotyczących wykonywania prac z drabin przystawnych oraz rozstawnych.
9	Obsunięcie się stosów lub hałd, na których składowane są biomasy.	Osunięcie się pryzm drewna lub zrębki	Zachowanie wzmożonej uwagi i bezpiecznych odległości od składowanych pryzm biomas.

12.2. Identyfikacja zagrożeń dla środowiska naturalnego

Odpady

Sposób postępowania z odpadami wytworzonymi na terenie Elektrowni Połaniec opisuje Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna przez podmioty zewnętrzne – I/MS/P/41/2014 oraz Program Gospodarki Odpadami w Elektrowni – dokument związany do Procedury Monitorowania Środowiska P/MS/07/ZSZ.

Substancje i mieszaniny niebezpieczne

Przed użyciem substancji należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji w zakresie magazynowania substancji, niezamierzonego uwolnienia do środowiska i postępowania z odpadami.

13. Dokumenty związane

- 1) I/MR/P/30/2018 - Instrukcja obsługi automatycznej linii pobierania i przygotowania próbek biomasy ALPPB-12.
- 2) I/MR/P/4/2014 - Instrukcja eksploatacji instalacji stacji kontenerowej do zmechanizowanego pobierania próbek pierwotnych biopaliwa stałego z samochodów oraz przygotowania próbki laboratoryjnej z próbki ogólnej.
- 3) I/NS/B/69/2008 – Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego.
- 4) Regulamin pracy boczniczy kolejowej Elektrowni Połaniec.
- 5) I/TT/04/SZ - Instrukcja użytkowania sprzętu załadowczo-rozładowczego.
- 6) I/MR/E/38/2018 – Instrukcja eksploatacji instalacji Biomasy-2 i dołka Agro w zakresie obsługi, konserwacji, remontów, montażu i kontrolo-pomiarowym.
- 7) I/NB/B/20/2013 – Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.
- 8) I/NB/B/2/2015 – Instrukcja Ochrony Przeciwożarowej w Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna.
- 9) I/NB/B/48/2018 – Instrukcja w sprawie zakazu palenia wyrobów tytoniowych w tym palenia nowatorskich wyrobów tytoniowych i papierosów elektronicznych.
- 10) I/NB/B/15/2007 – Instrukcja postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego.
- 11) I/NH/P/47/2016 - Instrukcji inwentaryzacji biomasy.

14. Załączniki

- 1) Z-1/I/HP/P/1/2022 – Wykaz indeksów materiałowych paliwa z biomasy KZR.
- 2) Z-2/I/HP/P/1/2022 – Parametry techniczne i kontraktowe dla paliw z biomasy.
- 3) Z-3/I/HP/P/1/2022 – Informacja o zagrożeniach oraz wymaganiach BHP dla Dostawców biomasy.
- 4) Z-4/I/HP/P/1/2022 – Sposób rozliczenia dostaw paliw z biomasy.
- 5) Z-5/I/HP/P/1/2022 – Protokół reklamacyjny.
- 6) Z-6/I/HP/P/1/2022 – Miesięczny dokument RW biomasa nie certyfikowana.
- 7) Z-7/I/HP/P/1/2022 – Miesięczny dokument RW biomasa certyfikowana KZR.
- 8) Z-8/I/HP/P/1/2022 – Wytyczne do określania procentowej zawartości piasku.
- 9) Z-9/I/HP/P/1/2022 – Potwierdzenie aktywnej awizacji.
- 10) Z-10/I/HP/P/1/2022 – Rozmieszczenie placów składowych.
- 11) Z-11/I/HP/P/1/2022 – Lista kontrolna bhp i p.poż.
- 12) Z-12/I/HP/P/1/2022 – Rejestr badania próby wodnej.
- 13) Z-13/I/HP/P/1/2022 – Wzór pełnomocnictwa.
- 14) Z-14/I/HP/P/1/2022 – Rejestr kierowców dostawców biomasy
- 15) Z-15/I/HP/P/1/2022 – Lista kontrolna wag samochodowych
- 16) Z-16/I/HP/P/1/2022 – Lista kontrolna wag kolejowych
- 17) Z-17/I/HP/P/1/2022 – Wzór książki kontroli bieżącej wag