

Zawada, 29.06.2022

Nr pisma: **WEB22E001212**

Dotyczy: **BADANIE RYNKU –
zapytanie o informację cenową**

Enea Bioenergia sp. z o.o. z siedzibą: Zawada 26, 28-230 Polaniec przeprowadza badanie rynku w zakresie: „**Wykonanie okresowej obsługi technicznej w zakresie przeglądów oraz napraw, remontów i dostawy części do koparki przeładunkowej Sennebogen 821**”

W związku z powyższym zapraszamy do złożenia wstępnej informacji zgodnie z treścią Załącznika nr 1 na podstawie opisu przedmiotu zamówienia wyszczególnionego w Załączniku nr 2 do niniejszego zapytania.

Odpowiedź prosimy złożyć drogą mailową na adres:
mateusz.witaszek@enea.pl, w terminie **do dnia 15.07.2022 r. do godz. 15:00 (CET)**.

W przypadku pojawienia się konieczności dodatkowych wyjaśnień prosimy o kontakt:

Grzegorz Dyl, tel. 501 280 638, adres e-mail: grzegorz.dyl@enea.pl

Witaszek Mateusz, tel. 603 822 544, adres e-mail: mateusz.witaszek@enea.pl

Niniejsze zapytanie nie jest i nie może być interpretowane jako oferta (w rozumieniu art. 66 k.c.), zaproszenie do udziału w negocjacjach, bądź propozycja zawarcia umowy dotyczącej kwestii objętych zapytaniem, w tym w szczególności nie jest i nie może być interpretowane jako oferta, umowa ani zobowiązanie do udzielenia zlecenia, o którym mowa w niniejszym zapytaniu. Każdy z podmiotów, który odpowie na niniejsze zapytanie ponosi wszystkie koszty własne oraz podwykonawców takiego podmiotu związane z przygotowaniem odpowiedzi.

Z wyrazami szacunku:
Enea Bioenergia sp. z o.o.
BIURO TECHNICZNE
p.o. Kierownik Biura


Grzegorz Dyl

Załączniki:

1. Załącznik nr 1 – Formularz informacji,
2. Załącznik nr 2 – Szczegółowy opis zapytania o informację cenową

Załącznik nr 1 – Formularz informacji.

(pieczęć wykonawcy)

Informacja dotycząca badania rynku w zakresie:

„Wykonanie okresowej obsługi technicznej w zakresie przeglądów oraz napraw, remontów i dostawy części do koparki przeładunkowej Sennebogen 821”

Ja, niżej podpisany (My niżej podpisani):

--

działając w imieniu i na rzecz:

--

Składam(y) niniejszą informację cenową dotyczącą wykonania zamówienia, którego przedmiotem jest: **„Wykonanie okresowej obsługi technicznej w zakresie przeglądów oraz napraw, remontów i dostawy części do koparki przeładunkowej Sennebogen 821”**

Tabela 1 Koszty napraw i remontów koparki przeładunkowej Sennebogen 821

Rodzaj usługi		Jedn.	Cena jednostkowa netto	Szacowana ilość w okresie obowiązywania zamówienia	Kwota netto (cena jednostkowa x szacowana ilość)
Praca serwisanta	w warsztacie serwisu	rbg.		10	
	w miejscu pracy maszyny	rbg.		30	
Zryczałtowany koszt dojazdu serwisu do siedziby Zamawiającego w celu naprawy koparki*(ilość km X cena jednostkowa)		szt.		10	
Transport koparki z i do siedziby Zamawiającego		szt.		1	
 				Razem:	
Rabat na zakup części		%			

Tabela 2. Zryczałtowane koszty realizacji przeglądów okresowych zgodnie z DTR dla koparki przeładunkowej Sennebogen 821

Rodzaj maszyny	Przeгляд maszyny po przepracowaniu ilości MTH	Cena jednostkowa za przegląd po przepracowaniu danej ilości MTH	Kwota netto
Koparka przeładunkowa Sennebogen 821	2000		
	2500		
	3000		
	3500		
Przeгляд instalacji systemu gaszenia komory silnika		Cena jednostkowa za przegląd	
1			

Kwota łączna netto za realizację przedmiotu zamówienia (suma cen łącznych za usługi określonych w Tabelach 1 i 2): PLN

1. Rekomendacja koniecznych zmian w zakresie, o którym mowa w załączniku nr 2.

2. ...

--	--

Miejscowość i data

Pieczęć imienna i podpis przedstawiciela (i) Wykonawcy



Załącznik nr 2 - Szczegółowy opis zapytania o informację cenową

1. Przedmiot Zamówienia :

- 1.1. Wykonanie okresowej obsługi technicznej w zakresie przeglądów oraz napraw, remontów i dostawy części dla:

- 1.1.1. Koparka przeładunkowa Sennebogen 821– sztuk 1

2. Szczegółowy zakres usługi:

- 2.1. Wykonywanie okresowej obsługi technicznej (OT) w zakresach określonych w Załączniku nr 1 (zdefiniowanych według Dokumentacji Techniczno-Ruchowej maszyn) dla poszczególnej ilości przepracowanych MTH,
- 2.2. Smarowanie wszystkich punktów smarnych maszyn każdorazowo przy wykonaniu OT
- 2.3. Wykonanie wszystkich zleconych napraw i remontów maszyn zgodnie z najlepszą wiedzą techniczną, obowiązującą technologią oraz wytycznymi określonymi Dokumentacji Techniczno-Ruchowej maszyn,
- 2.4. Wykonanie zleconych przeglądów, napraw, remontów urządzeń i systemów wyposażenia opcjonalnego zainstalowanego na maszynie koparka przeładunkowa Sennebogen 821.
- 2.5. Dostawa części zamiennych wymaganych do realizacji napraw oraz części zamówionych przez Zamawiającego,
- 2.6. Prowadzenie generalnych remontów maszyny na dodatkowe zlecenie Zamawiającego,
- 2.7. Wykonanie bezpłatnego poboru próbek oleju silnikowego i przekładniowego co 1000mtg, wykonywanie analiz oraz przekazanie wyników analiz z komentarzem w formie elektronicznej.

3. Dodatkowe wymagania dla realizacji zamówienia:

- 3.1. Wszystkie czynności OT oraz naprawy maszyn będą realizowane przez Wykonawcę w siedzibie Zamawiającego określonej w pkt. 7 poniżej. Koszty dojazdu serwisu do wykonania przeglądu OT powinny być zawarte w cenie ryczałtowej dla poszczególnych przeglądów.
- 3.2. W przypadku remontów maszyn o dużym zakresie rzeczowym, których wykonanie w siedzibie Zamawiającego nie będzie możliwe, dopuszcza się ich realizację w siedzibie Wykonawcy. W takim przypadku Zamawiający pokryje dodatkowo określone przez Wykonawcę koszty transportu maszyny w obie strony.
- 3.3. Wykonawca zapewnia bezpieczny transport, załadunek i ponowny rozładunek w przypadku konieczności transportu maszyny do siedziby Wykonawcy.
- 3.4. Wszystkie czynności OT będą wykonywane na podstawie zleceń Zamawiającego w ciągu trzech dni roboczych od jego przesłania. Zamawiający zastrzega sobie prawo pominięcia realizacji wybranych czynności/przeglądów OT.
- 3.5. W przypadku stwierdzenia przez serwisanta konieczności wykonania innych prac, niż zlecone, Wykonawca zobowiązany jest do niezwłocznego przedstawienia oferty na naprawę celem jej obustronnego zatwierdzenia przez strony przed realizacją.
- 3.6. Zamawiający będzie zgłaszał usterki maszyn i zawiadomienia o konieczności wykonania OT w dni robocze w godzinach 7:00-17:00.
- 3.7. Wszystkie naprawy maszyn powinny być wykonywane w jak najkrótszym czasie. Czas reakcji Wykonawcy na awarie uniemożliwiające eksploatację maszyny: dojazd serwisu – max. 48 godziny od zgłoszenia przez Zamawiającego. Czas reakcji będzie uznany za dotrzymany, jeśli

- w powyższym czasie serwis zdoła postawić diagnozę lub uruchomić maszynę zdalnie lub z pomocą pracowników Zamawiającego. Zakończenie naprawy maszyny maksymalnie do 14 dni roboczych od daty zgłoszenia. W przypadku naprawy trwającej powyżej 14 dni roboczych i nie usunięcia usterki bądź braku reakcji serwisu w wymaganym czasie Zamawiający naliczy za każdy dzień opóźnienia karę w wysokości 300zł.
- 3.8. W przypadku usterek umożliwiających normalną eksploatację maszyny Zamawiający dopuszcza przyjazd serwisu i usunięcie usterki w innym terminie zatwierdzonym przez Zamawiającego.
- 3.9. Do wymaganego czasu naprawy nie będą wliczane:
- naprawy usterek i awarii powstałych w wyniku wypadków i zdarzeń losowych, uszkodzeń maszyny z przyczyn zewnętrznych (np. zniszczenia na placu robót, akty wandalizmu) lub innych podobnych przyczyn,
 - zaplanowane wcześniej naprawy dla których Wykonawca uzgodnił z Zamawiającym termin naprawy,
 - naprawy głównych komponentów maszyny, odbudowy, remonty generalne, modernizacje.
- 3.10. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może wyrazić zgodę na wydłużenie terminu naprawy maszyny w innych przypadkach niż określono w pkt 3.9. Za uzasadnione przypadki uznaje się np. dłuższy okres oczekiwania na części zamienne udokumentowany przez Wykonawcę.
- 3.11. Części zamienne i materiały eksploatacyjne użyte w naprawach oraz okresowych przeglądach technicznych muszą odpowiadać parametrom technicznym zalecanym przez producenta i muszą spełniać normy jakościowe stosowane w tym zakresie. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie części równoważnych (tzw. zamienników lub części regenerowanych) w stosunku do materiałów zalecanych przez producenta maszyn pod warunkiem powiadomienia i uzgodnienia tego faktu z Zamawiającym. Użyte części równoważne muszą spełniać normy technologiczne oraz jakościowe jak dla części zamiennych danego producenta oraz muszą być objęte pełnym okresem gwarancji wymaganym przez Zamawiającego.
- 3.12. Wszelkie materiały eksploatacyjne podlegające wymianie w ramach serwisowania jak i napraw maszyny (filtry, oleje, czyściwo itp.) będą każdorazowo usuwane z terenu Zamawiającego na koszt Wykonawcy.
- 3.13. W przypadku wymienianych części zamiennych, które mogą podlegać regeneracji Zamawiający każdorazowo zdecyduje czy Wykonawca usunie je z terenu zakładu czy pozostaną one we władaniu Zamawiającego. Zamawiający dopuszcza odsprzedanie zdemontowanych części Wykonawcy w ramach rozliczenia usługi np. w formie udzielonego rabatu przez Wykonawcę.
- 3.14. Na żądanie Zamawiającego serwis Wykonawcy przedstawi historię obsługi maszyny i jej napraw wykonywanych przez Wykonawcę.
- 3.15. Wykonawca przeprowadzi na prośbę Zamawiającego w ramach wykonania OT instruktaż w zakresie obsługi maszyny dla wyznaczonych przedstawicieli Zamawiającego, jednak nie więcej niż 2 razy w okresie obowiązywania Umowy.

4. Warunki techniczne i organizacyjne wykonania Zamówienia:

Wykonawca ubiegający się o kontrakt na realizację przedmiotu zamówienia powinien spełniać poniższe wymogi:

- posiadać specjalistyczne urządzenia i narzędzia do realizacji obsługi technicznej OT oraz napraw maszyny koparki przeładunkowej Sennebogen 821,
- posiadanie niezbędnej wiedzy i doświadczenia oraz dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania Zamówienia,
- dysponować odpowiednio wykwalifikowany, przeszkolony i doświadczony personel umożliwiający prawidłową realizację usługi,
- posiadać mobilną załogę serwisową dysponującą pełnym wyposażeniem naprawczym i obsługowym,
- posiadać dostęp do katalogów części oraz samych części zamiennych wymaganych do realizacji OT oraz napraw i remontów maszyn określonych w przedmiocie zamówienia,
- posiadać zapas niezbędnych części do zapewnienia realizacji OT oraz napraw maszyn w wymaganych terminach,
- posiadać dostęp do dokumentacji serwisowej maszyn, opisów serwisowych kodów błędów maszyn w zakresie wymaganym do prawidłowej realizacji przedmiotu zamówienia,
- posiadać zestawy z oprogramowaniem diagnostycznym do odczytów zarejestrowanych usterek w pamięci elektronicznych modułów oraz ich usuwania i programowania wraz z zestawem wymaganych złączy serwisowych,
- posiadać minimum 1 stanowisko naprawcze umożliwiające kompleksowy remont maszyny, na którym będą mogły być realizowane naprawy w siedzibie Zamawiającego.
- posiadanie referencji bądź innych dokumentów (faktury, protokoły odbioru prac lub inne dokumenty potwierdzające należyte wykonanie usługi z zastrzeżeniem, że Zamawiający nie uznaje referencji własnych) potwierdzających posiadanie niezbędnego doświadczenia przy realizacji kompleksowych przeglądów oraz napraw i remontów maszyn określanych w niniejszym zapytaniu na kwotę łączną minimum 500 000 złotych za okres 3 lat przed terminem składania ofert.

UWAGA! Przedstawienie oświadczeń oraz dokumentów potwierdzających spełnienie określonych powyżej wymogów nie jest wymagane przy złożeniu informacji cenowej natomiast będzie wymagane przez Zamawiającego na dalszym etapie przy składaniu ofert na realizację przedmiotu zamówienia.

5. Gwarancje:

Zamawiający wymaga udzielenia przez Wykonawcę 12 miesięcznej gwarancji na wykonane prace i zamontowane bądź dostarczone części zamienne.

6. Termin realizacji Zamówienia:

- 6.1. Zamawiający zakłada zawarcie umowy ramowej na realizację przedmiotu zamówienia na okres od dnia podpisania umowy na okres 12-miesięcy.
- 6.2. W wyżej wymienionym okresie obowiązywania Umowy Wykonawca zapewni realizację czynności OT oraz napraw maszyny w dni robocze od poniedziałku do piątku w godzinach 7:00 – 19:00.

7. Miejsce siedziby Zamawiającego:

Enea Bioenergia sp. z o.o. , Zawada 26, 28-236 Połaniec.

8. Warunki rozliczeń:

- 8.1. Rozliczenie poszczególnych usług w ramach rozliczenia przedmiotu zamówienia będzie realizowane powykonawczo w oparciu o ilość oraz rodzaj usług faktycznie zrealizowanych z uwzględnieniem określonych cen jednostkowych.

- 8.2. Z tytułu należytego wykonania usługi Zamawiający zobowiązuje się zapłacić każdorazowo Wykonawcy ustalone wynagrodzenie powykonawcze w terminie 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawianej faktury VAT wraz z obustronnie podpisanym przez Strony protokołem odbioru prac.
- 8.3. Z tytułu realizacji czynności OT Zamawiający zapłaci Wykonawcy kwotę ryczałtową za poszczególne OT zgodnie z cenami określonymi przez Wykonawcę, które powinny obejmować wszystkie użyte materiały eksploatacyjne, części przewidziane do wymiany w ramach OT, prace serwisantów, dojazd serwisu do siedziby Zamawiającego itp.
- 8.4. Z tytułu realizacji napraw, remontów i dostawy części Zamawiający zapłaci Wykonawcy kwotę zgodnie z cenami określonymi przez Wykonawcę, które powinny obejmować wszystkie użyte materiały eksploatacyjne, części przewidziane do wymiany, prace serwisantów, dojazd serwisu do siedziby Zamawiającego itp.
- 8.5. W przypadku wykonania innych czynności serwisowych bądź napraw w trakcie zaplanowanej wizyty serwisu Wykonawcy do wykonania czynności OT, do kosztów wykonania naprawy nie będzie wliczany koszt dojazdu serwisu do siedziby Zamawiającego.
- 8.6. Wykonawca każdorazowo przedstawi Zamawiającemu ofertę na naprawy i remonty maszyn do zatwierdzenia przed ich realizacją. Oferta powinna obejmować koszt planowanych do użycia części zamiennych, koszt pracy serwisantów, koszty dojazdu itp.

9. Załączniki:

Załącznik nr 1. Zakres poszczególnych czynności OT dla danego przebiegu maszyny – koparki przeładunkowej Sennebogen 821

Co 500 godzi/co 3 miesiące:

- Wymiana oleju silnikowego i filtru oleju.
- Wymiana filtru paliwa.
- Siłowniki hydrauliczne: Oględziny pod kątem uszkodzeń i sprawdzenia szczelności.
- Tłoczyska siłowników hydraulicznych: Oględziny pod kątem zabrudzenia i korozji
- Sprawdzić poziom oleju silnikowego.
- Układ hydrauliczny: Sprawdzić poziom oleju.
- Przekładnia jezdna: Sprawdzić poziom oleju.
- Sprawdzić wskazanie SENCON dotyczące wymiany filtra dokładnego HydroClean.
- Przesmarować połączenie obrotowe.
- Sprawdzić wskazanie SENCON dotyczące wymiany wkładu filtra powietrza.
- Sprawdzić oddzielacz wody w układzie paliwowym.
- Sprawdzić poziom płynu chłodzącego; w razie potrzeby oczyścić żebra chłodnicy.
- Instalacja centralnego smarowania: Sprawdzić poziom napełnienia.
- Sprawdzić oraz oczyścić chłodnicę oleju hydraulicznego.
- Sprawdzić poziom oleju w przekładni piasty.
- Sprawdzić poziom oleju w mechanizmie różnicowym.
- Sprawdzić połączenia przewodów akumulatorów oraz bezpieczniki.
- Sprawdzić filtr instalacji ogrzewania oraz filtr świeżego powietrza.
- Nasmarować maszynę.
- Sprężarka klimatyzacji: Sprawdzić stan i napięcie paska klinowego.
- Sprężarka klimatyzacji: Sprawdzić, czy wszystkie śruby sprężarki są prawidłowo dokręcone.
- Sprawdzić stan środka zapobiegającego zamarzaniu.
- Sprawdzić poziom oleju w obu przekładniach różnicowych.
- Oddzielacz wody: Wymienić filtr
- Chłodnica powietrza doładowującego – spuścić wodę kondensacyjną.



Co 1000 godzin/ raz do roku :

- Wymiana oleju silnikowego i filtra oleju.
- Wymiana filtra paliwa.
- Wymiana paska klinowego.
- Wymiana filtr powietrza.
- Wymiana filtra wentylacyjnego.
- Kabina – zawieszenie kabiny: sprawdzić sworznie i połączenia skręcane.
- Wszystkie połączenia rozłączne: (śruby, zawlecзки itp.) sprawdzić pod kątem prawidłowego osadzenia.
- Zabezpieczenia na wypadek pęknięcia rury: Oględziny pod kątem uszkodzeń i sprawdzenia szczelności.
- Siłowniki hydrauliczne: Oględziny pod kątem uszkodzeń i sprawdzenia szczelności.
- Tłoczyska siłowników hydraulicznych: Oględziny pod kątem zabrudzenia i korozji
- Sprawdzić poziom oleju silnikowego.
- Układ hydrauliczny: Sprawdzić poziom oleju.
- Przekładnia jezdna: Sprawdzić poziom oleju.
- Sprawdzić wskazanie SENCON dotyczące wymiany filtra dokładnego HydroClean.
- Przesmarować połączenie obrotowe.
- Sprawdzić wskazanie SENCON dotyczące wymiany wkładu filtra powietrza.
- Sprawdzić oddzielnik wody w układzie paliwowym.
- Sprawdzić poziom płynu chłodzącego; w razie potrzeby oczyścić żebra chłodnicy.
- Instalacja centralnego smarowania: Sprawdzić poziom napełnienia.
- Sprawdzić oraz oczyścić chłodnicę oleju hydraulicznego.
- Sprawdzić poziom oleju w przekładni piasty.
- Sprawdzić poziom oleju w mechanizmie różnicowym.
- Połączenie obrotowe: Oględziny wszystkich elementów łączących pod kątem uszkodzeń i korozji.
- Sprawdzić połączenia przewodów akumulatorów oraz bezpieczniki.
- Oczyścić i zakonserwować konstrukcję stalową odpowiednimi środkami.
- Sprawdzić filtr instalacji ogrzewania oraz filtr świeżego powietrza.
- Nasmarować maszynę.
- Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe pod kątem prawidłowego dokręcenia.
- Sprężarka klimatyzacji: Sprawdzić stan i naprężenie paska klinowego.
- Sprężarka klimatyzacji: Sprawdzić, czy wszystkie śruby sprężarki są prawidłowo dokręcone.
- Sprawdzić stan środka zapobiegającego zamarzaniu.
- Sprawdzić poziom oleju w obu przekładniach różnicowych.
- Przekładnia jezdna: Wymienić olej.
- Przekładnia na piaście: Wymienić olej.
- Przekładnia osiowa: Wymienić olej.
- Mechanizm różnicowy: Wymienić olej.
- Śruby wieńca obrotnicy: Sprawdzić osadzenie za pomocą odpowiednich narzędzi.
- Oddzielnik wody: Wymienić filtr
- Chłodnica powietrza doładowującego – spuścić wodę kondensacyjną.
- Wymienić wkład wymienny i zabezpieczający filtra powietrza.
- Wymienić filtr napowietrzający w zbiorniku oleju hydraulicznego.



Co 2000 godzin/ co 2 lata

- Wymiana oleju silnikowego i filtra oleju.
- Wymiana filtra paliwa.
- Wymiana separator wody.
- Wymiana filtra odpowietrznika skrzyni korbowej.
- Wymiana paska klinowego.
- Wymiana filtr powietrza.
- Wymiana filtra wentylacyjnego.
- Kabina – zawieszenie kabiny: sprawdzić sworznie i połączenia skręcane.
- Wszystkie połączenia rozłączne: (śruby, zawleczeni itp.) sprawdzić pod kątem prawidłowego osadzenia.
- Zabezpieczenia na wypadek pęknięcia rury: Oględziny pod kątem uszkodzeń i sprawdzenia szczelności.
- Siłowniki hydrauliczne: Oględziny pod kątem uszkodzeń i sprawdzenia szczelności.
- Tłoczyska siłowników hydraulicznych: Oględziny pod kątem zabrudzenia i korozji
- Sprawdzić poziom oleju silnikowego.
- Układ hydrauliczny: Sprawdzić poziom oleju.
- Przekładnia jezdna: Sprawdzić poziom oleju.
- Sprawdzić wskazanie SENCON dotyczące wymiany filtra dokładnego HydroClean.
- Przesmarować połączenie obrotowe.
- Sprawdzić wskazanie SENCON dotyczące wymiany wkładu filtra powietrza.
- Sprawdzić oddzielnik wody w układzie paliwowym.
- Sprawdzić poziom płynu chłodzącego; w razie potrzeby oczyścić żebra chłodnicy.
- Instalacja centralnego smarowania: Sprawdzić poziom napełnienia.
- Sprawdzić oraz oczyścić chłodnicę oleju hydraulicznego.
- Sprawdzić poziom oleju w przekładni piasty.
- Sprawdzić poziom oleju w mechanizmie różnicowym.
- Połączenie obrotowe: Oględziny wszystkich elementów łączących pod kątem uszkodzeń i korozji.
- Sprawdzić połączenia przewodów akumulatorów oraz bezpieczniki.
- Oczyścić i zakonserwować konstrukcję stalową odpowiednimi środkami.
- Sprawdzić filtr instalacji ogrzewania oraz filtr świeżego powietrza.
- Nasmarować maszynę.
- Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe pod kątem prawidłowego dokręcenia.
- Sprężarka klimatyzacji: Sprawdzić stan i naprężenie paska klinowego.
- Sprężarka klimatyzacji: Sprawdzić, czy wszystkie śruby sprężarki są prawidłowo dokręcone.
- Sprawdzić stan środka zapobiegającego zamarzaniu.
- Sprawdzić poziom oleju w obu przekładniach różnicowych.
- Wymienić wkład filtra powrotnego.
- Filtr oleju wyciekowego – wymiana wkładu filtra.
- Wymienić wkład filtra sterowania wstępnego.
- Przekładnia jezdna: Wymienić olej.
- Przekładnia na piaście: Wymienić olej.
- Przekładnia osiowa: Wymienić olej.
- Mechanizm różnicowy: Wymienić olej.
- Śruby wieńca obrotnicy: Sprawdzić osadzenie za pomocą odpowiednich narzędzi.
- Oddzielnik wody: Wymienić filtr
- Chłodnica powietrza doładowującego – spuścić wodę kondensacyjną.
- Wymienić wkład wymienny i zabezpieczający filtra powietrza.
- Wymienić filtr napowietrzający w zbiorniku oleju hydraulicznego.
- Wymienić płyn chłodzący.
- Układ hydrauliczny: Wymienić olej.

